

X-SEED[®] 100

Accélérateur de durcissement à mode d'action unique pour matériaux à base de ciment. Composant essentiel du concept Crystal Speed Hardening[™]



Description

Le X-SEED 100 est une suspension cristalline exempte de chlorures, comprenant des nanoparticules qui ont été mises au point pour augmenter fortement le processus d'hydratation du ciment.

Grâce à cette technologie unique et innovante la croissance cristalline des silicates hydratés est fortement augmentée (6 à 12 heures).

Le X-SEED 100 accélère le durcissement du béton à basses, normales et même à hautes températures.

Grâce à son mode d'action unique et contrairement aux accélérateurs traditionnels, le X-SEED 100 amplifie et étend le phénomène de cristallisation du CSH (calcium silicate hydrate) entre les grains de ciment. Ainsi le développement de la résistance initiale est accéléré.



Crystal Speed Hardening[™]

Le X-SEED 100 est un composant essentiel du concept Crystal Speed Hardening de BASF-CC.

Crystal Speed Hardening traduit les bénéfices apportés par la technologie révolutionnaire des X-SEED :

- Efficacité et optimisation des Process
- Réduction de l'énergie

- Optimisation des matériaux
- Constructions de haute qualité

Ce concept est un véritable levier de performance, il permet d'améliorer significativement toutes les solutions techniques actuelles. Il contribue, entre autre, à des objectifs de constructions durables.

Données techniques

Couleur (EN 480-6)	: blanc cassé
Masse volumique à 20°C (ISO 758)	: 1.135 g/cm ³
Ph à 20°C (ISO 4316)	: 11
Teneur en chlorure (EN 480-10)	: ≤ 0,1 % m/m
Extrait sec (EN 480-8)	: ca. 21 %
Na ₂ O équivalent (EN 480-12)	: ≤ 4 % (nominal)
Comportement à la corrosion (EN 480-14)	: imperceptible
Code couleur	: vert

Conditionnement, stockage et conservation

Le X-SEED 100 est disponible en vrac, en conteneurs de 1.060 kg ou en fûts de 210 kg.

Le X-SEED 100 doit être stocké à une température comprise entre +5°C. Ne laisse pas geler le produit !

Si le produit a gelé, le faire dégelé (chauffer) soigneusement et le reconstituer en agitant lentement. Ne jamais utiliser d'air comprimé à cet effet.

Dans son emballage d'origine hermétiquement fermé, le X-SEED 100 se conserve pendant 6 mois.

Dosage

Le X-SEED 100 est dosé entre 2% et 4% du poids du ciment.

Pour des applications spécifiques d'autres dosages peuvent être utilisés. Prière de consulter BASF-CC qui vous aidera à déterminer le dosage optimal.

Mode d'emploi

Le X-SEED 100 est un adjuvant prêt à l'emploi qui doit être incorporé au mélange pendant le processus du malaxage.

Vous devez mélanger suffisamment de temps pour obtenir une répartition homogène.

Compatibilité

Le X-SEED 100 est compatible avec toutes les technologies révolutionnaires de BASF-CC, comme le "ZERO ENERGY SYSTEM" et le "SMART DYNAMIC CONCRETE", spécifiquement en combinaison avec:

- Le GLENIUM: type superplastifiants;
- Le RheoMATRIX: adjuvant changeant la viscosité de béton autocompactable et robuste.
- Le MICRO-AIR, entraîneur d'air pour augmenter la résistance du béton aux cycles de gel et dégel.
- Le RHEOFINISH : huiles de démoulage pour un décoffrage rapide et une surface en béton améliorée.

Essais de vérification

Il faut établir des essais réels avec les matières premières du fabricant afin de déterminer entre autre le dosage optimal en relation avec les spécifications du béton.

Domaines d'application

Le X-SEED 100 est recommandé pour toutes types d'applications de bétons: béton non arme, béton arme et béton précontraint, béton projeté ou mortier ; c'est-à-dire pour béton nécessitant une fluidité augmentée, une résistance et durabilité élevée.

- Béton pre- ou postcontraint.
- Béton sur l'acier galvanisé.
- Des applications avec un coffrage perdu.
- Béton exposé à l'air de la mer.
- Béton pompé et projeté.
- Béton armé

- Béton préfabriqué.
- Béton léger.
- Béton architectonique coloré.

Avantages

Le X-SEED 100 procure les avantages suivants:

- Accélération des résistances à basse, normale et à haute température.
- Optimisation des capacités de production.
- Augmentation des cycles de production.
- Optimisation de l'utilisation des coffrages par un démoulage plus précoce.
- Réduction/élimination du traitement thermique.
- Optimisation des dosages en ciment.
- Possibilité d'utiliser du ciment de qualité inférieur ou d'utiliser des liants secondaires alternatifs (filler calcaire, cendres volantes ou laitier).
- Diminution du risque de formation différée de l'ettringite.
- Diminution de l'absorption d'eau.
- Augmentation de la durabilité du béton.

Précautions

Il ne faut pas prendre des mesures particulières lors de l'utilisation du X-SEED 100. Porter des gants de caoutchouc et des lunettes de sécurité.

Lors de l'utilisation de ce produit ne pas manger, boire ou fumer. Le X-SEED 100 est ni toxique et ni combustible ; et donc ce produit n'est pas classifié comme produit dangereux pour le transport.

Consultez les fiches de sécurité pour des renseignements complémentaires.



The Chemical Company

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
RPR/RPM Hasselt

BASF Nederland B.V., Construction Chemicals

Karolusstraat 2
Postbus 132, NL-4900 AC Oosterhout N.B.
Tel. +31 162 47 66 60. Fax +31 162 42 96 94
basf-cc-nl@basf.com - www.basf-cc.nl
B.T.W. NL 001829117B01
HR Arnhem 09022883



Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels BASF Construction Chemicals n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.