

RHEOMAC[®] SF140/160

Microsilice en poudre ou en suspension.

Description

Le RHEOMAC SF140 (poudre) et le RHEOMAC SF160 (suspension) sont des additifs pouzzolaniques très fins et constitués de > 90% SiO₂ avec une surface spécifique d'environ 20.000 m²/kg.

Le RHEOMAC SF140/160 agit comme un ultrafin: les pores du béton sont ainsi remplis et les capillaires réduits.

Le RHEOMAC SF140/160 crée une réaction pouzzolanique. Les chaux libres solubles dans l'eau sont transformés en silicates de calcium stables et résistants.

Le produit change la structure des pores du béton en le rendant plus dense et plus résistant à toute attaque extérieure. Les performances mécaniques du béton sont donc accrues ainsi que sa résistance aux attaques chimiques (p.ex. sulfates, chlorides) et physiques, notamment l'abrasion. L'adhésion en surface est meilleure, ce qui signifie qu'une couche plus épaisse peut être appliquée.

Conditionnement, stockage et conservation

Le RHEOMAC SF140 (poudre) est livré en sacs de 10 kg, en palette complète de 40 sacs ou en vrac. Ne pas utiliser le produit si le sac est endommagé.

Le RHEOMAC SF160 (suspension) est livré en fûts de 278 kg, en conteneurs de 1400 kg ou en vrac.

Le RHEOMAC SF160 est une suspension liquide et doit être agité régulièrement afin d'éviter toute ségrégation; 1 litre de RHEOMAC SF160 pèse 1,4 kg et contient 700 g. du RHEOMAC SF140.

Stocker le produit dans un endroit sec et à l'abri du gel. La température de stockage du produit doit être entre +5°C et +50°C. Le RHEOMAC SF140 et le RHEOMAC SF160 se conservent 18 mois après la date de fabrication, dans l'emballage d'origine bien fermé.

Données techniques

Composition chimique:

SiO ₂	: 86 - 96 %
Al ₂ O ₃	: 0,4 - 1,0 %
Fe ₂ O ₃	: 0,1 - 1,5 %
CaO	: 0,1 - 0,5 %
Na ₂ O	: 0,4 - 0,5 %
K ₂ O	: 0,3 - 3,0 %
MgO	: 0,3 - 2,0 %
S	: 0,1 - 0,4 %
C	: 0,5 - 2,5 %

RHEOMAC SF140

État d'agrégation	: poudre
Masse volumique	: 2200 kg/m ³
Masse volumique apparente non compacté	: 200 - 300 kg/m ³
Surface spécifique	: 18 - 28 m ² /g
Dimension des granulats > 44 µm	: < 1%

RHEOMAC SF160

État d'agrégation	: suspension liquide
Teneur en chlorure (Teneur nominale)	: < 0,1% m/m : 0,06%)
Na ₂ O équivalent	: 0,5%
Densité	: ± 1,390 kg/l

Dosage

Le dosage du RHEOMAC SF est 5 à 10% par 100 kg de ciment. RHEOMAC SF140 (poudre) est dosé en même temps que le ciment. RHEOMAC SF160 (suspension) est ajouté au béton avant ou après l'introduction de l'eau de gâchage. Prière de contacter votre représentant de BASF-CC concernant la composition et la confection du béton.

Compatibilité

Le RHEOMAC SF est compatible avec tous les ciments répondant aux normes CEM. Si un béton à haute teneur

en air est requis (contre gel et dégel), le RHEOMAC SF140/160 peut être utilisé, conjointement aux entraîneurs d'air du type MICRO-AIR.

Dans ce cas, le MICRO-AIR doit être introduit séparément dans le mélange. Le RHEOMAC SF140/160 conserve une efficacité optimale pour autant qu'il soit utilisé comme composant d'un système "adjuvant". Toujours introduire séparément les autres adjuvants dans le mélange.

Durée d'utilisation

La durée d'utilisation dépend non seulement des conditions climatiques, mais aussi du type de ciment, la composition, le genre des agrégats, la méthode de transport, etc.

Il est conseillé de procéder à des essais préalables, afin de déterminer le temps de prise et la résistance à la compression. Appliquer un produit de cure sur le béton: MASTERKURE.

Domaine d'application

Le RHEOMAC SF140/160 est recommandé pour toutes applications; béton non armé et béton armé, béton précontraint, béton projeté ou mortier; c'est à dire pour béton nécessitant une fluidité augmentée, facteur eau/ciment faible, résistance et durabilité élevée:

- béton coulé, béton pompé, béton projeté ou préfabriqué
- pour des applications "offshore"
- pour des constructions hydrauliques
- béton à hautes résistances

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
mbt.be@basf.com - www.basf-cc.be
B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
RPR/RPM Hasselt



Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels BASF Construction Chemicals n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.

Avantages

Un béton traité au RHEOMAC SF améliore considérablement les caractéristiques du béton frais et du béton durci:

Le béton frais:

- cohésion
- adhésion au ferrailage
- caractéristiques thixotropes
- meilleure finition des surfaces
- diminution du risque de ségrégation et de ressuage.

Le béton durci:

- augmentation des résistances initiales et finales
- diminution de la perméabilité, donc meilleure étanchéité
- des résistances à l'usure plus élevées; haute durabilité
- module d'élasticité élevé
- haute résistance aux sulfates et chlorures
- retrait minimal.

Précautions

Le RHEOMAC SF ne contient pas de composants dangereux et n'exige pas d'étiquettes spéciales. Éviter quand même tout contact avec les yeux et contact prolongé avec la peau. En cas de contact avec les yeux, rincer abondamment à l'eau claire et consulter un médecin. Porter des gants, un masque et des lunettes de sécurité. Garder le produit hors de la portée des enfants. Consultez les données de sécurité pour des renseignements complémentaires.

BASF Nederland B.V., Construction Chemicals

Karolusstraat 2
Postbus 132, NL-4900 AC Oosterhout N.B.
Tel. +31 162 47 66 60. Fax +31 162 42 96 94
mbt.nl@basf.com - www.basf-cc.nl
B.T.W. NL 001829117B01
HR Arnhem 09022883

