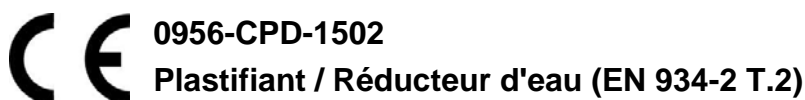


POZZOLITH[®] 382N con.30%



Description

Le POZZOLITH 382N con.30% est un adjuvant liquide, prêt à employer, conçu pour la production de béton aux caractéristiques uniformes.

- Pour une consistance donnée, il permet de réduire la quantité d'eau de gâchage.
- Pour un rapport eau/ciment donné, il permet d'augmenter la fluidité sans addition d'eau.
- Pour une résistance donnée, il permet de réduire le prix de revient du béton.

Données techniques

État d'agrégation	: liquide
Couleur	: brune
Poids spécifique à 20°C	: 1,17 kg/l
Valeur pH à 20°C	: 6 - 9
Teneur en chlorure	: max. 0,1% m/m
Teneur en matière solide selon EN 480-8 : pas pertinent, la valeur Brix comme alternative	
Brix	: 37,2%
Viscosité à 20°C	: < 70 mPa.s
Na ₂ O équivalent	: < 1 %
Point de congélation	: -5°C
Toxicité	: n.a.
Code couleur	: jaune

Conditionnement, stockage et conservation

Le POZZOLITH 382N con.30% est livré en vrac, en fûts de 210 litres ou en conteneur de 1000 litres sur palette.

Stocker dans des récipients fermés, à l'abri du gel et du soleil, mais en dessous de 35°C. Si le produit a gelé, le faire dégeler à une température d'environ 20°C et le reconstituer en agitant lentement. Ne jamais utiliser d'air comprimé à cet effet.

Le POZZOLITH 382N con.30% se conserve pendant 12 mois dans son emballage d'origine, fermé.

Dosage

Le POZZOLITH 382N con.30% est dosé de 200 à 600 cc par 100 kg de ciment. Pour des applications spécifiques, d'autres dosages peuvent être appliqués. Prière de consulter votre représentant BASF-CC, qui vous aidera à déterminer le dosage optimal.

Le POZZOLITH 382N con.30% est un adjuvant liquide qui est introduit séparément dans le malaxeur.

L'effet réducteur d'eau ou plastifiant est maximal si l'adjuvant est dosé après l'eau de gâchage et après tout autre matière première.

L'emploi d'un vieux ciment, du sable brisé, un temps de mélange insuffisant, trop d'eau et/ou un dosage de l'adjuvant trop élevé, peut causer le ressuage.

Compatibilité

Le POZZOLITH 382N con.30% est compatible avec tous les ciments répondant aux normes CEM.

Si un béton résistant au gel/dégel est requis, le POZZOLITH 382N con.30% peut être utilisé, conjointement aux entraîneurs d'air fabriqués par BASF-CC, de la gamme MICRO-AIR. Dans ce cas, le MICRO-AIR doit être introduit dans le mélange

séparément; avant l'introduction du POZZOLITH 382N con.30%.

Le POZZOLITH 382 N con.30% conserve une efficacité optimale pour autant qu'il soit utilisé comme composant d'un système "adjuvant" BASF-CC. Chaque adjuvant doit être introduit dans le mélange séparément.

Essais de vérification

Il faut établir des essais réels afin de déterminer le dosage optimal en relation avec les spécifications exigées de temps de prise et de résistance.

La durée exacte du maintien de la maniabilité dépend non seulement de la température, mais aussi du type de ciment utilisé, de la nature des granulats et de la méthode de transport.

Pour ce qui concerne la cure du béton, il est recommandé de prévoir des méthodes appropriées: le MASTERKURE.

Domaine d'application

Le POZZOLITH 382N con.30% est recommandé pour toutes applications; béton non armé, béton armé et béton précontraint, béton projeté ou mortier; c'est à dire pour béton nécessitant une fluidité augmentée, facteur eau/ciment faible, résistance et durabilité élevée.

- béton pompé
- béton léger
- béton à consistance de terre humide
- béton coulé
- béton architectural.

Avantages

Le POZZOLITH 382N con.30% améliore considérablement les caractéristiques du béton frais et du béton durci.

Le béton frais :

- pour une consistance donnée, il permet de réduire la quantité d'eau de gâchage;
- pour un rapport eau/ciment donné, il permet d'augmenter la fluidité sans addition d'eau;
- meilleure finition des surfaces;
- diminution du risque de ressuage.

Le béton durci :

- résistance initiale et finale augmentée;
- diminution de la perméabilité, donc meilleure étanchéité;
- diminution du risque de fissurations;
- module d'élasticité plus élevé;
- augmentation de l'adhérence au béton/acier;
- durabilité augmentée;
- diminution du retrait et du fluage.

Précautions

Le POZZOLITH 382N con.30% n'est pas toxique; ni pour la santé, ni pour l'environnement. Éviter tout contact avec les yeux et le contact prolongé avec la peau. En cas de contact avec les yeux, rincer abondamment à l'eau claire et consulter un médecin. Porter des gants et de lunettes de sécurité. Garder le produit hors de la portée des enfants. Consultez les données de sécurité pour des renseignements complémentaires

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
RPR/RPM Hasselt

BASF Nederland B.V., Construction Chemicals

Karolusstraat 2
Postbus 132, NL-4900 AC Oosterhout N.B.
Tel. +31 162 47 66 60. Fax +31 162 42 96 94
basf-cc-nl@basf.com - www.basf-cc.nl
B.T.W. NL 001829117B01
HR Arnhem 09022883



Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels BASF Construction Chemicals n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.