



## GLENIUM<sup>®</sup> SKY 500

**Superplastifiant formulé à base d'une nouvelle génération d'éthers polycarboxyliques (EPC) modifié pour le béton prêt à l'emploi à facteur eau/ciment très faible, d'une rhéologie exceptionnelle.**



0956-CPD-1502

Superplastifiant / Haut réducteur d'eau (EN 934-2 T.3.1/T.3.2)

### Description

Le GLENIUM SKY 500 est un superplastifiant innovateur d'une troisième génération à base d'éthers polycarboxyliques modifiés (EPC).

Le GLENIUM SKY 500 est issu du concept du **contrôle total des performances**.

Le GLENIUM SKY 500 est spécifiquement formulé pour le béton prêt à l'emploi.

La configuration spécifique des molécules permet une adsorption légèrement différée sur le ciment et a pour conséquence une dispersion efficace.

Comparé à d'autres superplastifiants à base d'EPC, il est possible d'obtenir un béton de haute qualité avec des résistances accélérées et un plus long maintien d'ouvrabilité sans retarder le développement des performances.

### Le contrôle total des performances

Le concept du 'contrôle total des performances' permet aux fabricants de béton prêt à l'emploi, aux entreprises et aux concepteurs d'obtenir un béton de haute qualité répondant aux spécifications prescrites depuis la production en centrale, la livraison et la mise en place jusqu'au processus de durcissement.

En adaptant la technologie du béton rhéodynamique nous pouvons vous livrer un béton autoplaçant, alliant les qualités de mise en place, une hydratation accélérée du ciment et une bonne résistance initiale.

### Caractéristiques techniques

Etat d'agrégation	: liquide
Couleur	: brun clair
Masse volumique à 20°C	: 1,1 kg/litre
Valeur pH à 20°C	: 6 ± 1
Teneur en chlorure	: max. 0,1 m/m %
Extrait sec (% m/m) IR	: 25 %
Extrait sec (% m/m) EN 480-8	: 25 %
Viscosité à 20°C	: max. 50 cps
Na <sub>2</sub> O équivalent	: max. 2%
Point de congélation	: -2°C
Toxicité	: non applicable
Code couleur	: gris

### Conditionnement, stockage et conservation

Le GLENIUM SKY 500 est livré en vrac ou en fût de 210 litres ou en conteneurs de 1000 litres.

Stocker dans des récipients fermés, à l'abri du gel et du soleil, à une température entre +5°C et +30°C. En cas de gel, réchauffer le produit jusqu'à une température proche de +20°C et le reconstituer en agitant lentement. Ne jamais utiliser d'air comprimé à cet effet.

Le GLENIUM SKY 500 se conserve pendant 12 mois dans son emballage d'origine.

### Dosage

Le GLENIUM SKY 500 est un adjuvant liquide prêt à l'emploi qui doit être incorporé séparément au mélange. L'effet réducteur d'eau ou superplastifiant est optimal si le GLENIUM SKY 500 est incorporé dans le mélange après

l'introduction de l'eau de gâchage et après tous les autres composants.

La plage d'utilisation de GLENIUM SKY 500 est de 800 à 1500 cc par 100 kg de ciment, comme superplastifiant avec une prise retardée.

Pour des applications spécifiques, d'autres dosages peuvent être utilisés. Prière de consulter votre représentant de BASF-CC.

### Comptabilité

Le GLENIUM SKY 500 **n'est pas compatible** avec les adjuvants du type Rheobuild / Pozzolith à base de naphtalènes ou mélamines et tout autre adjuvant qui fait part de notre gamme BASF-CC.

Pour toute autre information, consulter votre représentant de BASF-CC.

Le GLENIUM SKY 500 est compatible avec et recommandé pour:

- Le stabilisateur Glenium Stream, adjuvant pour la production de Rheodynamic Concrete.
- Le Micro Air 100, entraîneur d'air, pour augmenter la résistance du béton aux cycles gel et dégel.
- Le Rheomac 100, agent expansif pour la production de béton à retrait compensé.
- Le Rheomac SF, à base de microsilice en poudre pour HSB, bétonnage sous eau et/ou béton étanche à l'eau.
- Les Rheomac Ricem, fibres synthétiques pour compenser les fissures dues au retrait.
- Les Pozzolith 390N et 382N con 30%, réducteurs d'eau.
- Le Masterkure, produit de cure pour éviter l'évaporation trop rapide de l'eau.

Avant l'usage les réservoirs de stockage de GLENIUM doivent être nettoyés cliniquement, pour éviter que le produit se mélangera avec d'autres produits ou d'autres adjuvants.

### Essais de vérification

Il faut établir des essais réels afin de déterminer entre autre le dosage optimal en relation avec les spécifications exigées de temps de prise et de résistance.

Bien finir le béton avec un produit de cure du type Masterkure.

La durée exacte du maintien d'ouvrabilité dépend non seulement de la température, mais aussi du type de ciment utilisé, de la nature des granulats et de la méthode de transport.

### Domaine d'application

Le GLENIUM SKY 500 permet une dispersion efficace et est pour conséquence l'adjuvant idéal pour la fabrication de béton coulé de haute qualité.

### Caractéristiques et avantages

Le GLENIUM SKY 500 procure les avantages suivants :

#### *\* pour le fabricant de béton coulé:*

- la mise en place d'un béton de haute qualité;
- la fabrication de béton à faible rapport eau/ciment respectant les spécifications de la norme EN 206-1 sans perte d'ouvrabilité ;
- un adjuvant pour différentes applications.

#### *\* l'entrepreneur*

- plus facilement à couler et résistances accélérées.
- amélioration de la surface du béton
- couler du béton selon les spécifications ; livré par la centrale à béton sans addition d'eau.
- multiples applications.

#### *\* le bureau d'étude*

- l'assurance que le béton livré respecte les spécifications.
- prévoir un béton de haute qualité d'une grande durabilité.



The Chemical Company

### Précautions d'emploi

Le GLENIUM SKY 500 n'est pas nocif pour la santé et l'environnement et ne contient aucune substance exigeant un label particulier.

Éviter tout contact avec les yeux et un contact prolongé avec la peau. En cas de contact avec les yeux, rincer à l'eau claire et consulter un médecin. Porter des gants et des lunettes de sécurité. Garder le produit hors de la portée des enfants.

Pour des informations complémentaires, consulter la fiche de sécurité.

### BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711  
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham  
Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92  
[basf-cc-be@basf.com](mailto:basf-cc-be@basf.com) - [www.basf-cc.be](http://www.basf-cc.be)  
B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569  
RPR/RPM Hasselt

### BASF Nederland B.V., Construction Chemicals

Karolusstraat 2  
Postbus 132, NL-4900 AC Oosterhout N.B.  
Tel. +31 162 47 66 60. Fax +31 162 42 96 94  
[basf-cc-nl@basf.com](mailto:basf-cc-nl@basf.com) - [www.basf-cc.nl](http://www.basf-cc.nl)  
B.T.W. NL 001829117B01  
HR Arnhem 09022883



Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels BASF Construction Chemicals n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.