

COROFLAKE[®] 68 PRIMER

Primaire époxyde claire pour utilisation sur support acier ou béton.



Description

Le COROFLAKE 68 PRIMER est un primaire époxyde à basse viscosité, basé sur une nouvelle technologie de durcissement.

Cette technologie est basée sur:

- tolérance à l'humidité dans le support
- réticulant même à basse température (+ 2°C)
- possibilité de durcir, même en présence d'humidité

Conditionnement et stockage

Le produit est livré en unités de 15,6 kg:

- COROFLAKE 68 PRIMER: 12 kg
- Durcisseur n°4: 3,6 kg

Le COROFLAKE 68 PRIMER, conservé dans un endroit frais et sec à l'abri du gel et des rayons de soleil se conserve 12 mois.

Domaines d'applications

Le COROFLAKE 68 PRIMER est recommandé pour être utilisé sur un support béton ou acier:

En cas d'application sur béton, on obtiendra une force d'adhérence augmentée au système de revêtement COROFLAKE.

En cas d'application sur un support acier correctement préparé, le COROFLAKE 68 PRIMER empêche la formation d'efflorescences de rouille jusqu'à ce que le système de revêtement soit appliqué, tout en assurant son adhérence au support.

Il ferme également les capillaires en surface du béton et réduit les remontées d'air, cause courante du cloquage des couches de résine venant en recouvrement.

Propriétés

- Prêt à l'emploi.
- Application facile et rapide.
- Utilisations multiples
- Durcissement à basse température.
- Tolérance à l'humidité de l'air ambiant.

Préparation du support

Béton

Le support en béton doit être préparé et nettoyé au moyen d'un système mécanique adéquat avant l'application du système COROFLAKE. De cette manière une adhérence parfaite est obtenue entre support et revêtement.

La résistance à la compression doit être de minimum 25 N/mm² et l'adhérence par traction directe supérieure à 1,5 N/mm². Le béton doit être homogène et fermé, sans occlusions d'air. La finition de la surface doit être faite suivant les normes prescrites. La qualité et la finition du béton ont une influence directe sur l'adhérence du revêtement définitif. De préférence, la finition du béton se fait manuellement (sans polissage). Ne pas utiliser des produits de cure à base de cire ou d'huile.

Le béton doit être âgé d'au moins 28 jours avant que le système COROFLAKE 68 PRIMER ne soit appliqué.

Acier

Les surfaces acier doivent être sablées selon Nace 2 au degré 2 1/2 avec une rugosité de 60 µm (moyenne G suivant DIN EN 8503-2).

Temps de durcissement et Durée Pratique d'Utilisation

	+1°C	+10°C	+20°C	+25°C
D.P.d'Utilisation	8 h	2 h	45 min.	25 min.
Recouvrement	20 h	9 h	5 h	3 h
Durcissement	36 h	24 h	12 h	8 h



The Chemical Company

Si le produit est dilué, le temps d'utilisation sera un peu plus long, mais le délai de recouvrement ne changera presque pas.

Mode d'emploi

Mélanger intensivement et mécaniquement le composant A (résine) et le composant B (durcisseur n° 4) jusqu'à obtention d'un mélange homogène (Rapport de mélange : 3 : 1). Les composants sont emballés séparément dans le bon rapport de mélange.

Application de préférence à la brosse ou au rouleau ou, éventuellement, par projection.

Consommation

Sur supports peu absorbants avec une surface de faible rugosité, la consommation du COROFLAKE N PRIMER est:

- sur béton: $\pm 300 \text{ g/m}^2$
- sur acier: $\pm 150 \text{ g/m}^2$

Dilution

Seulement en cas de températures basses, le système peut être dilué avec 10% de Solvant T-470.

Précaution d'emploi

Les vapeurs du COROFLAKE 68 PRIMER peuvent être nocives. Ce produit contient de l'époxyde de résine et un catalyseur d'amine. Les composants de ce produit ont été formulés afin d'optimiser les caractéristiques physiques tout en minimisant les éventuels effets physiologiques pouvant se manifester sur les personnes sensibles lors de l'application. Un effort particulier a été fait afin de connaître les dernières informations chimiques toxicologiques et d'utiliser ces connaissances d'une façon responsable pour assurer la sécurité de l'applicateur lors de l'emploi des produits.

Il est obligatoire de porter des gants, des lunettes de sécurité et des vêtements de protection.

Assurer une ventilation suffisante dans les réservoirs ou les lieux fermés afin de permettre un renouvellement de l'air. En cas de contact avec la peau, laver immédiatement avec de l'eau et du savon. En cas de contact avec les yeux, rincer abondamment avec de l'eau propre et consulter un médecin.

UNIQUEMENT POUR EMPLOI INDUSTRIEL ET PROFESSIONNEL

Caractéristiques techniques

	Composant A	Composant B
Etat physique	liquide	liquide
Conditionnement	12 kg	3,6 kg
Couleur	ambre	jaunâtre
Densité	1,13 kg/l	0,99 kg/l
Rapport de mélange (en volume)	3,33	1
Flash point	95°C	109°C

Résistance à la traction	13 N/mm ²
E-modulus	700 N/mm ²
Allongement à rupture	20 - 30 %
Adhérence sur acier	17 N/mm ²
Adhérence sur béton	Plus fort que béton
Résistance au cisaillement	16 N/mm ²

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
RPR/RPM Hasselt

Contact pour les Pays-Bas

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.nl



Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels BASF Construction Chemicals n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.