

COROFLAKE[®] S PRIMER

**Primaire de résine vinylester pour surfaces en acier.
Résistant aux températures élevées.**



Description

Le COROFLAKE S PRIMER est un primaire bicomposant de résine Novolac vinylester pour la protection des surfaces en acier sablées. Ce système est utilisé comme primaire résistant aux températures élevées, pour les différents revêtements vinylester de la gamme COROFLAKE.

Ce primaire ne sera pas appliqué comme protection anticorrosion de longue durée, mais il évite la formation de rouille sur les surfaces en acier sablées pendant maximum 1 semaine. Une couche de protection doit être appliquée endéans ce laps de temps.

Conditionnement et stockage

Le produit est livré en unités de 20,4 kg, dont :

COROFLAKE S PRIMER : 20 kg
Durcisseur n° 1 : 0,4 kg.

Le COROFLAKE S PRIMER se conserve 3 mois dans un endroit frais (max. 20°C), sec, à l'abri des rayons solaires et à l'écart de tout risque d'incendie. Sous ces conditions le produit se conserve pendant 1 mois, en emballage d'origine bien fermé.

Si la température est supérieure à 35°C, le matériau risque de cristalliser. En cas d'utilisation de produit déjà ancien (plus âgé que 3 mois), n'en catalyser qu'une petite quantité puis en vérifier l'ouvrabilité à l'aide d'une brosse.

Propriétés

- Prêt à l'emploi.
- Application facile et rapide.
- Une adhérence élevée.
- Résistant aux températures élevées

Préparation de la surface

Les surfaces en acier doivent être grenillées selon la norme NACE 2, Sa 2 ½, à une rugosité de la surface moyenne de 60 µm (moyen G, suivant DIN EN 8503-2).

Appliquer une couche de 40-60µm du primaire COROFLAKE S PRIMER immédiatement après ce travail (150gr/m²)

Conditions d'environnement

- L'humidité relative est égale ou inférieure à 80%.
- La température du support doit être au moins 3°C supérieur à celle du point de rosée.
- La température ambiante varie entre +10°C et +36°C.

Restrictions pour le recouvrement

Appliquer la couche de finition sur la surface traitée dans la semaine qui suit.

Eviter une exposition directe aux rayons du soleil de la surface traitée avec le COROFLAKE S PRIMER, sinon, appliquer la couche de finition endéans les 2 jours afin d'assurer une adhérence correcte de la couche de finition au primaire.

En cas de prolongement du délai avant recouvrement, s'assurer de la validité de la couche existante en nettoyant à l'aide d'un monomère styrène. Si la surface devient 'collante', l'adhérence est acceptable. Si le styrène ne ramollit pas la surface, sabler ou procéder à un décapage mécanique pour obtenir une surface à nu du métal à 75%.

Epaisseur recommandée

WFT = 40-60 µm (150 gr/m²)

Le COROFLAKE S PRIMER, appliqué avec une brosse, au rouleau ou au pistolet doit être translucide. Le support en acier reste visible. Dans le cas où le support en acier n'est plus visible, le primaire est appliqué trop épais (> 100 µm) et risque de causer l'affaissement des couches de finition polyester ou vinylester en surfaces verticales.

Mélange et Application

Mélanger la résine puis ajouter le durcisseur n° 1 (0,4kg par 20 kilo de résine). Mélanger jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Les deux composants sont livrés en bon rapport de mélange. Observer la durée pratique d'utilisation. NE PAS DILUER LE PRODUIT.

Appliquer avec une brosse, au rouleau ou par projection.

Nettoyage

Solvant T-100 ou Methylethylcetone.
NE PAS EMPLOYER D'ACETONE.

Remarques en rapport avec le temps de durcissement

Ne pas catalyser plus de matériau qu'il n'est possible d'en appliquer pendant la durée pratique d'utilisation (DPU). Le temps de travail disponible, la température et la complexité de la surface concernée détermineront la quantité de matériau nécessaire.

Avant de placer le matériau fraîchement catalysé dans le vaporisateur, éliminer toute trace de primer et nettoyer soigneusement le pot pour éviter de réduire la durée pratique d'utilisation de matériau fraîchement malaxé.

Rincer soigneusement le pot et le passage du fluide après 2-4 dosages de matériau pour des températures voisines de 30°C. A des températures élevées, protéger le matériel du soleil, le placer à un endroit frais.

Il est possible de prolonger la durée pratique d'utilisation en conservant le matériau au frais avant et après le malaxage et en plaçant, par temps chaud, le pot dans l'eau glacée. Rincer minutieusement le pot et les passages de fluide immédiatement après utilisation.

Temps Pratique d'Utilisation et temps de durcissement

	10°C	20°C	30°C
D.P.U (Potlife)	min. 8 h	min. 4 h	min. 2 h
Recouvrement (temp.de l'acier)	90 min.	60 min.	30 min.

Précaution d'emploi

ATTENTION: LIQUIDE INFLAMMABLE.

Les vapeurs peuvent être nocives. Porter toujours des lunettes de sécurité et une protection adéquate (gants, etc.) Le liquide du COROFLAKE S PRIMER contient des résines vinylester et des monomères styrènes qui sont inflammables. Les sources de chaleur, les étincelles, les flammes, la soudure ou toute autre source de chaleur ne doivent pas être autorisés sur les lieux de travail.

Utiliser des chaussures, un équipement, et des outils ne produisant pas d'étincelles et reliés à la terre, dans les endroits clos susceptibles de renfermer de fortes concentrations de vapeur qui risquent de provoquer une explosion.

Assurer une ventilation suffisante dans les réservoirs ou les lieux fermés afin de permettre un renouvellement d'air toutes les 6 minutes et de conserver les concentrations de vapeur en-dessous de 20 ppm. Si celles-ci dépassent cette valeur, utiliser des respirateurs absorbants ou des masques à air frais.

Employer deux personnes sur les lieux fermés de travail et placer l'une d'entre elles à l'extérieur. En cas d'incommodation par les vapeurs, amener les personnes à l'air frais. Prolonger la ventilation jusqu'à séchage du produit.

Dans les endroits fermés, employer un respirateur absorbant si les vapeurs deviennent désagréables à supporter (limites d'explosion du styrène 1,1 % ou 11000 ppm).

Précautions de stockage

La résine et le catalyseur doivent être stockés séparément et éloignés des sources d'inflammation. Lire attentivement, les mesures de sécurité sur l'emballage.

Le durcisseur n°1 est un peroxyde organique qui doit être stocké à des températures inférieures à 36°C afin d'éviter la décomposition. En cas de température au-dessus de 60°C, il y a le risque de flamme.

Consulter la fiche de sécurité.

Les vapeurs de primaire peuvent altérer le goût ou l'odeur à la nourriture ou d'autres matériaux.

Consulter BASF-CC si ce système est appliqué dans des endroits où le contact avec de la nourriture existe.

UNIQUEMENT POUR EMPLOI INDUSTRIEL ET PROFESSIONNEL.

Caractéristiques techniques du COROFLAKE S PRIMER

Produit	Novolac Vinyl Ester	
Consommation	150 g/m ²	
Densité	0.96 kg/l (mélangé)	
Viscosité	225 mPa.s +/- 25	
Teneur en solide	64 +/- 1% (mélangé)	
Adhérence sur acier grenailé	DIN ISO 24624	7.0 N/mm ²
Flash point	COROFLAKE S	+32°C
	Durcisseur n°1	+70°C

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
RPR/RPM Hasselt

Contact pour les Pays-Bas

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.nl



Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels BASF Construction Chemicals n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.