

MASTERTOP[®] 1680 PRIMER

Primaire époxyde pour utilisation sur support acier ou béton



Description

Le MASTERTOP 1680 PRIMER est une résine époxyde 100 % à basse viscosité (Bisphénol A/ Epichlorhydrine) basé sur une nouvelle technologie de durcissement - (durcisseur polyamine aliphatique) - tolérant à l'humidité de l'air ambiant et réticulant même à basse température (+ 2°C).

Conditionnement et stockage

Le produit est livré en unité de 15,6 kg (résine: 12,0 kg et durcisseur: 3,6 kg).

Stocker dans un endroit sec, frais et aéré, loin de tout point de feu.

A température n'excédant pas 20°C, les composants du MASTERTOP 1680 PRIMER peuvent être gardés dans leur emballage d'origine pendant un an.

Domaines d'applications

Le MASTERTOP 1680 PRIMER est tout particulièrement recommandé pour être utilisé sur un support béton ou acier comme couche d'accrochage permettant d'obtenir une excellente adhérence du système de revêtement anticorrosion époxy qui sera appliqué en recouvrement. Il ferme également les capillaires en surface et réduit les remontées d'air, cause courante du cloquage des couches de résine venant en recouvrement.

Le MASTERTOP 1680 PRIMER appliqué en deux couches avec un agent de pigmentation dans la 2ème couche constitue une protection anticorrosion légère résistant à une large variété d'ambiances corrosives

(immersion exclue). Sur l'acier, il empêche la formation de tache de rouille jusqu'à ce que le système de revêtement anticorrosion soit appliqué, tout en assurant son adhérence au support.

Le MASTERTOP 1680 PRIMER peut être utilisé dans la préparation d'un mortier de ragréage pour faible épaisseur (avec la charge S1) ou pour des épaisseurs allant jusqu'à environ 4 cm (quartz de granulométries différentes).

Il est également utilisé comme couche de saturation du mat de verre de renforcement des revêtements type MASTERTOP 1682 FLOORING.

Propriétés

- Prêt à l'emploi.
- Application facile et rapide.
- Utilisations multiples.
- Durcissement à basse température.
- Tolérance à l'humidité de l'air ambiant.

Préparation du support

Acier : préparation par grenailage selon Nace 1 / Sa 3 à une rugosité moyenne de 75 à 100 µm.

Béton : Préparer et nettoyer la surface au moyen d'un système mécanique adéquat avant l'application du MASTERTOP 1680 PRIMER. De cette manière une adhérence parfaite est obtenue entre support et revêtement.

La résistance à la compression doit être de minimum 25 N/mm² et l'adhérence par traction directe supérieure à 1,5 N/mm². Le béton doit être homogène et fermé; sans occlusions d'air. La finition de la surface doit être faite suivant les normes prescrites. La qualité et la finition du béton ont une influence directe sur l'adhérence du revêtement définitif. De préférence, la finition du béton se fait manuellement (sans polissage). Ne pas utiliser des produits de cure à base de cire ou d'huile.

Le béton doit être âgé d'au moins 28 jours avant que le MASTERTOP 1680 PRIMER ne soit appliqué.

Rapport des composants

Le MASTERTOP 1680 PRIMER est livré en deux composants qui doivent être soigneusement mélangés dans le rapport en volume de 3 parties de composant A (résine) pour 1 partie de composant B (durcisseur).

Mélange des composants

Employer un agitateur mécanique tournant à faible vitesse (± 300 t/min.), muni d'un fouet, pour éviter la formation d'un excès de fines bulles d'air. Ajouter le composant B au composant A et mélanger soigneusement jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène.

A basse température ou sur un béton très fermé (éléments de préfabrication) on peut diluer le MASTERTOP 1680 PRIMER jusqu'à 10 % de solvant T 470.

Consulter nos spécialistes à ce sujet.

Application

A la brosse ou au rouleau recommandée sur support acier ou béton.

Epaisseur recommandée

50 à 100 μm .

Temps de durcissement et DPU

Le durcissement dépend de la température du support, de l'humidité de l'air ambiant et de la circulation d'air. La durée pratique d'utilisation (DPU) c'est à dire le délai pendant lequel un mélange est utilisable est d'environ 8 heures à + 2°C, 2 heures à + 10°C, 45 minutes à + 20°C et 25 minutes à + 25°C.

Attention: à température élevée et/ou en cas de préparation d'une masse importante de résine la Durée Pratique d'Utilisation (DPU) est considérablement réduite.

	+1°C	+10°C	+20°C	+25°C
DPU	8 h	2 h	45 min.	25 min.
Application				
2 ième couche	20 h	9 h	5 h	3 h
Durcissement	36 h	24 h	12 h	8 h

Il est nécessaire d'effectuer le revêtement de finition au plus tard dans les 30 jours qui suivent l'application du MASTERTOP 1680 PRIMER (pour des surfaces non exposées au soleil), ceci pour garantir l'adhérence.

Consommation

Supports peu absorbants avec une surface de faible rugosité:

pouvoir couvrant théorique

- sur béton : ± 300 g/m²

- sur acier : ± 150 g/m²

Précautions d'emploi

Les vapeurs du MASTERTOP 1680 PRIMER peuvent être nocives. Ce produit contient de l'époxyde de résine et un catalyseur d'amine. Les composants de ce produit ont été formulés afin d'optimiser les caractéristiques physiques tout en minimisant les éventuels effets physiologiques pouvant se manifester sur les personnes sensibles lors de l'application. Un effort particulier a été fait afin de connaître les dernières informations chimiques toxicologiques et d'utiliser ces connaissances d'une façon responsable pour assurer la sécurité de l'applicateur lors de l'emploi des produits.

Pendant l'application du MASTERTOP 1680 PRIMER, il est indispensable de porter des gants et une tenue de travail de protection appropriée afin de minimiser le contact. Porter toujours des lunettes de sécurité.

Une ventilation est nécessaire. Une attention particulière est requise lors d'applications en local fermé, une bonne ventilation doit être mise en place. Attention lors de la manipulation des produits, éliminer les sources d'ignition de l'emplacement de travail ainsi que les containers avec résidus.

Respecter un stockage approprié en séparant les résines des durcisseurs. Pour des informations complémentaires, consultez la fiche de sécurité.

Caractéristiques

	Composant A	Composant B
Forme	Liquide	liquide
Emballage	12 kg	3,6 kg
Couleur	Ambre	jaunâtre
Poids spécifique	1,13 kg/l	0,99 kg/l
Proportion de mélange (en volume)	3	1
Flash point	95 °C	109 °C
Résistance à la traction *	13 N/mm ²	
Module d'élasticité (tangente) *	700 N/mm ²	
Allongement à rupture *	20 - 30 %	
Contrainte d'adhérence sur acier (Nace 1/Sa3)	17 N/mm ²	
Adhérence sur béton	> à la résistance en traction du béton	
Résistance au cisaillement	16 N/mm ²	
Teneur en extrait sec	100 %	

* ASTM C-307 modifié.

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
RPR/RPM Hasselt

Contact pour les Pays-Bas

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.nl



Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels BASF Construction Chemicals n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.