

MASTERTOP[®] P 615

Primaire bicomposant base époxy, de faibles émissions, pour supports huileux. Exempt de solvants.



Description

MASTERTOP P 615 est un primaire bicomposant base époxy, exempt de solvants, peu visqueux, de faibles émissions, qui normalement ne doit pas être saupoudré avec sable de quartz pour adhérence à la couche suivante.

Domaine d'application

MASTERTOP P 615 est utilisé comme primaire sur supports minéraux comme béton et chapes de ciment avec des revêtements MASTERTOP base PUR et avec des membranes étanches CONIPUR.

Pour les applications en contact avec du sol, on doit installer un pare-vapeur efficace.

MASTERTOP P 615 convient aussi pour supports huileux et mats - humides (après nettoyage profond). Consulter BASF-CC.

Caractéristiques

MASTERTOP P 615 est un produit spécial de faibles émissions, qui possède une bonne adhérence au support, saupoudrage avec sable de quartz n'est pas exigé. Le produit est peu visqueux et par conséquent a un haut pouvoir pénétrant. MASTERTOP P 615 bouche les pores et les capillaires. Le produit est tolérant à l'humidité et est facile à appliquer.

CE
BASF Construction Chemicals Europe AG Industriestrasse 26 CH-8207 Schaffhausen
05
EII 13813 SR-B1,5-E ₁
Synthetic resin screed/coating for use in buildings (system build-ups according to the respective technical data sheets)
Fire behaviour: E ₁ Release of corrosive substances: SR Water permeability: NPD Wear resistance: NPD Adhesive tensile strength: B1,5 Impact resistance: NPD Subsonic noise insulation: NPD Acoustical absorption: NPD Heat insulation: NPD Chemical resistance: NPD
<small>NPD = No Performance Determined</small>

Contrôle du support

Toujours s'assurer que le support est sain, propre, sec et assez solide. Il doit être exempt de tout contaminant tel: huile, graisse, produits de cure, couches de protection avec mauvaise adhérence, parties friables et couche de laitance.

La présence d'un pare-vapeur est nécessaire.

Après la préparation du support, la résistance à la traction doit être de 1,5 N/mm² au minimum.

Le système ne peut être appliqué sur un support dont l'humidité résiduelle est supérieure à 4% (mesuré suivant la méthode de Carbure).

Préparation du support

La surface sera rendue rugueuse et propre au moyen d'un système adéquat tel: sablage, fraisage, piquage, ponçage au diamant, grenailage, etc., afin d'obtenir une surface suffisamment rugueuse, absorbante et poreuse.

La présence d'un pare-vapeur est nécessaire. Consultez votre spécialiste de BASF-CC.

Réparations du support

Si le support nécessite des réparations avant de pouvoir réaliser l'application du revêtement, prière de contacter, au préalable, votre représentant de BASF-CC.

Précautions

- Éliminer les risques de condensation (contrôler le point de rosée) et les courants d'air; fermer les portes et les fenêtres, éliminer les risques d'entrée d'eau, d'entrée de poussières, d'insectes, d'humidité etc.
- Protéger les colonnes, murs et autres éléments afin d'éviter de les souiller avec la résine.
- Enlever les bandes autocollantes avant le durcissement du revêtement.
- Les joints de dilatation existants dans le support en béton doivent être repris; les dimensions et détails de ces joints seront définis en fonction des mouvements attendus du support.

Préparation du chantier

Avant de démarrer le chantier:

- faire un inventaire des fournitures faites par BASF-CC et notamment des références des lots de production;
- déterminer la préparation du support;
- s'assurer que le matériel et les produits nécessaires sont disponibles sur le chantier;
- installer le chantier de façon à travailler proprement et efficacement;
- informer le personnel, appliquant le système, des spécificités de celui-ci ainsi que des consignes de sécurité à respecter.

Mise en œuvre

Les deux composants sont emballés dans le bon rapport de mélange. La température des deux composants sera entre +15 et +25°C.

Remuer d'abord les deux composants séparément. Verser ensuite les composants A et B dans un conteneur et mélanger à l'aide d'un agitateur mécanique à basse vitesse (max. 300 tr/min.) pendant trois minutes. NE PAS MELANGER MANUELLEMENT. Veiller à ce que le produit sur les cotés et au fond soit également remué. Prendre soin que les lames du mélangeur restent immergées dans le liquide pour éviter la formation des bulles d'air. Puis, verser le mélange dans un autre conteneur et mélanger de nouveau pendant une minute. NE PAS UTILISER LE PRODUIT A PARTIR DE L'EMBALLAGE DE LIVRAISON.

Il faut appliquer le primaire ou la couche d'égalisation à une température constante ou dégressive, afin d'éviter la formation de bulles dans les pores du support à la suite de la dilatation de l'air.

Le mélange s'applique sur le support préparé à l'aide d'un racloir en caoutchouc, puis repasser par-dessus avec un rouleau.

La température ambiante et la température de la surface influencent l'application, la consommation ainsi que le potlife. En cas de basses températures, les réactions chimiques sont ralenties. Le délai d'utilisation et le délai de mise en service sont augmentés. De plus, la consommation peut également augmenter dû à la viscosité croissante. En cas de températures élevées, les réactions chimiques s'accélèrent ce qui entraîne un raccourcissement des délais cités dans le tableau ci-après.

Pour le durcissement complet de MASTERTOP P 615, la température du support et la température d'application ne descendront pas en dessous du minimum.

Après application, les matériaux doivent être protégés pendant environ 24 heures (à 20°C) de l'eau. Pendant ce temps-là l'action de l'humidité peut provoquer une décoloration blanche ou une surface collante, ce qui influence l'adhérence de la couche suivante et ce qui doit être éliminée.

Consommation

Consommation: env. 0,3 – 0,5 kg/m² dépendant de la condition et la porosité du support. Il est recommandé d'appliquer une deuxième couche de MASTERTOP P 615 sur les supports très poreux avec une consommation de 0,2 – 0,4 kg/m².

Nettoyage des outils

Lors d'une interruption et après l'application, tous les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés avec MEK ou avec un solvant adéquat.

Conditionnement, stockage et conservation

MASTERTOP P 615 est livré en unités de 30 kg et en fûts de 200 kg du composant A et du composant B.

Conservation: 6 mois en emballage d'origine hermétiquement fermé, conservé au frais, à l'abri du gel et de l'humidité à une température entre +15 et +25°C. Eviter les rayons solaires directs.

Directive européenne 2004/42 (Directive Deco-Paint)

Ce produit est conforme à la directive européenne 2004/42/EG et contient moins de COV que la limite autorisée (Stage 2, 2010). En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA/j type sb est de 500 g/l (Limite: Stage 2, 2010). La quantité de COV du MASTERTOP P 615 est < 500 g/l (pour le produit prêt à l'emploi).

Précautions d'emploi

A l'état durci, MASTERTOP P 615 est physiologiquement non dangereux. Pour des informations détaillées, prière de consulter les fiches de sécurité. LIRE ATTENTIVEMENT L'ETIQUETAGE SUR L'EMBALLAGE. Consultez les phrases R et S.

Le mélange non durci peut provoquer des irritations de la peau. Le meilleur moyen de se protéger est de porter des gants en caoutchouc, des lunettes de sécurité et des vêtements de protection. Eviter le contact avec les yeux et avec la peau. En cas de contact avec les yeux, consulter un médecin. Ne pas inhaler les vapeurs. En cas de contact avec la peau, nettoyer immédiatement avec des chiffons de papier. Ensuite, nettoyer intensément à l'eau et au savon. S'abstenir de manger, de fumer et éviter tout contact avec le feu pendant la mise en œuvre. Tenir les produits hors de portée des enfants. Éliminer les emballages des composants selon les règlements et lois en vigueur.

Assistance technique

Pour de plus amples renseignements, des références et une assistance technique sur chantier, prière de contacter un spécialiste de BASF-CC.

BASF-CC garantit la qualité de ce système tel que décrit dans la présente fiche technique et dans tout autre document qui s'y rapporte, pour autant que les spécifications qui y sont reprises soient totalement respectées. Cette information est, autant que possible, spécifique et ne peut donc envisager tous les cas. Un applicateur expérimenté en ce domaine, pourra donc envisager d'adapter les procédures pour autant que le résultat soit bon.

Données Techniques de MASTERTOP P 615

Avant le durcissement		
Couleur		Brunâtre - transparent
Masse volumique mélange	à 20°C	1,07 g/cm ³
Rapport de mélange	en poids	100 : 55
Viscosité	mPas	à 20°C
		800
Délai d'application (emballage de 30kg)	à 12°C	90 min.
	à 23°C	45 min.
	à 30°C	25 min.
Délai d'attente pour applications des couches suivantes / Délai praticable	à 10°C	min. 24 heures max. 3 jours
	à 23°C	min. 9 heures max. 2 jours
	à 30°C	min. 4 heures max. 1 jour
Température du support et d'application		min. 8°C max. 30°C
Humidité relative maximale	à 10°C	75 %
	à > 23°C	85%
Après le durcissement		
Dureté Shore D	après 7 jours	79
Température de transition en verre	après 28 jours	51°C
Résistance à la compression	N/mm ²	après 28 jours
		72
Résistance à la traction	N/mm ²	après 7 jours
		28
Indice d'abrasion de Taber	CS10, 10 N, 1000 rev.	après 7 jours
		50 mg

(*) Les données mentionnées ci-dessus sont indicatives et ne peuvent pas être utilisées comme base pour des spécifications.

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
 Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
 Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
 B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
 RPR/RPM Hasselt

Contact pour les Pays-Bas

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.nl



Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels BASF Construction Chemicals n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.