

MASTERTOP[®] P 617

Primaire bicomposant base époxy, exempt de solvant, pour supports minéraux



Description

MASTERTOP P 617 est un primaire bicomposant base époxy, exempt de solvant, à basse viscosité et non pigmenté, pour supports minéraux. MASTERTOP P 617 est utilisé comme primaire ou comme couche d'égalisation (remplissage MASTERTOP P 617 + quartz).

Domaine d'application

MASTERTOP P 617 est utilisé comme primaire bouche-pores, ainsi qu'imperméabilisant capillaire sur supports minéraux comme p.ex. béton ou ciment à l'intérieur comme à l'extérieur.

Il convient également parfaitement comme liant pour primaires, couches d'égalisation, couches de finition et mortiers de réparation (rapport de mélange 1 : 0,5 à 1 : 2).

Caractéristiques

MASTERTOP P 617 est peu visqueux, est facile à appliquer et imperméabilise l'humidité. Le jaunissement possible lors d'une exposition aux rayons UV n'altère en aucun cas ses propriétés techniques.

Après le séchage, MASTERTOP P 617 garantit d'excellentes caractéristiques techniques. Il est résistant à l'eau, l'eau de mer et les eaux résiduaires, ainsi qu'à un nombre de solvants, acides dilués, huiles minérales, lubrifiants et carburants.

Contrôle du support

Toujours s'assurer que le support est sain, propre, sec et assez solide. Il doit être exempt de tout contaminant tel: huile, graisse, produits de cure, couches de protection avec mauvaise adhérence, parts détachées et couche de laitance. La présence d'un pare-vapeur est nécessaire. Le système ne peut être appliqué sur un support dont l'humidité résiduelle est supérieure à 5%, mesuré suivant la méthode de Carburé.

Le système ne peut être appliqué dans un environnement dont la température du support n'est pas d'au moins 3°C supérieure à celle du point de rosée.

Préparation du support

Le surface béton sera rendue rugueuse et propre au moyen d'un système adéquat tel: sablage, fraisage, piquage, ponçage au diamant, grenailage, etc..., afin d'obtenir une surface suffisamment rugueuse, absorbante et poreuse.

La surface à revêtir doit être protégée d'humidité remontante. Contacter votre spécialiste de BASF-CC.

Réparations du support

Si le support nécessite des réparations avant de pouvoir réaliser l'application du revêtement, prière de contacter, au préalable, votre représentant de BASF-CC.

Préparation du chantier

Avant de démarrer le chantier :

- faire un inventaire des fournitures faites par BASF-CC et notamment des références des lots de production
- déterminer la préparation du support;
- s'assurer que le matériel et les produits nécessaires sont disponibles sur le chantier;
- installer le chantier de façon à travailler proprement et efficacement;
- informer le personnel, appliquant le système, des spécificités de celui-ci ainsi que des consignes de sécurité à respecter.

Mise en œuvre

Les deux composants sont emballés dans le bon rapport de mélange. Remuer d'abord les deux composants séparément. Verser ensuite les composants A et B dans un conteneur et mélanger à l'aide d'un agitateur

mécanique à basse vitesse (max. 300 tr/min.) pendant trois minutes. Veiller à ce que le produit sur les cotés et au fond soit également remué. Puis, verser le mélange dans un autre conteneur et mélanger de nouveau pendant une minute.

La température des deux composants sera entre +15 et +25°C.

L'application de primaire ou de mortier autolissant se fait lors de température stable ou décroissante afin d'éviter la formation de bulles dans les pores souterraines.

Comme primaire, MASTERTOP P 617 s'applique sur le support préparé au pistolet, à la brosse, au rouleau ou par versement. Sur surfaces horizontales, il est conseillé d'appliquer le produit à l'aide d'un racloir en caoutchouc, puis repasser par-dessus à l'aide d'un rouleau. Pour améliorer l'adhésion, le primaire est sablé en abondance avec le quartz granulométrie F5.

Comme mortier, il faut ajouter des charges composées. Consulter BASF-CC.

La température ambiante et la température de la surface influencent l'application et la consommation, ainsi que le potlife. En cas de basses températures, les réactions chimiques sont ralenties. Le délai d'utilisation et le délai de mise en service sont augmentés. De plus, la consommation peut également augmenter dû à la viscosité croissante. En cas de températures élevées, les réactions chimiques s'accroissent ce qui entraîne un raccourcissement des délais cités dans le tableau ci-après. L'humidité de l'air relative (minimum, maximum) doit également être prise en compte.

Pour le durcissement complet de MASTERTOP P 617 la température moyenne du support ne doit pas être inférieure à la température minimale d'objet ni d'application. Après l'application, les matériaux doivent être protégés pendant environ 24 heures (à 20°C) de l'eau, qui peut faire retarder le durcissement avec décoloration comme conséquence.

Application pratique

1. Primérisation
 - 1.1 Préparation du support
Voir ci-dessus
 - 1.2 MASTERTOP P 617 est appliqué de préférence à l'aide d'un racloir en caoutchouc puis repasser dessus avec un rouleau afin de répartir régulièrement la masse et éviter les flaques.
Consommation : env. 0,3 – 0,5 kg/m² dépendant de la capacité d'absorption du support.
 - 1.3 Si nécessaire, deuxième primérisation afin de remplir complètement les pores.
 - 1.4 Saupoudrer la couche fraîche de quartz, granulométrie 0,3-0,8 mm. Eviter l'excès de sable
Consommation : env. 1,0 kg/m².
- 2 Couche d'égalisation
 - 2.1 Préparation du support : voir ci-dessus
 - 2.2 Application de MASTERTOP P 617 mélangé avec du quartz granulométrie : 0,1-0,3 mm ; rapport de mélange 1 : 0,5 avec une spatule ou racloir en

caoutchouc sur la surface primérisée comme couche d'égalisation jusque 1 mm d'épaisseur.

Consommation : env. 1,0 kg/m² MASTERTOP P 617 et env.0,5 kg/m² de sable quartz.

- 3 Mortier autolissant jusqu'à 4mm
 - 3.1 Préparation du support
voir ci-dessus
 - 3.2 Application de MASTERTOP P 617 mélangé de sable quartz, composé de :
env. 10% de farine de quartz
env. 45% de sable de quartz, granule. 0,2-0,5 mm
en. 45% de sable de quartz, granule. 0,6-1,2 mm
rapport de mélange : 1 :2
à l'aide d'un racloir en caoutchouc sur surface primérisée.
Consommation par mm épaisseur de couche :
env. 0,5-0,6 kg/m² de MASTERTOP P 617
env. 1,0-1,2 kg/m² mélange de sable
 - 3.3 Saupoudrer la couche fraîche à refus de quartz
Consommation : 2-4 kg/m²
- 4 Moulure creuse
 - 4.1 Former une moulure creuse en cas de coins intérieurs avec MASTERTOP P 617 et un mélange de quartz composé de :
50% quartz, granulométrie 0,1-0,3 mm et
50% quartz, granulométrie 0,3-0,8 mm
rapport de mélange 1 :6 (résine/mélange de sable)
sur surface primérisé ;
Consommation par env.1,5 cm épaisseur de couche
0,1-0,2 kg/mc de résine
0,6-1,2 kg/mc mélange de quartz

Nettoyage des outils

Lors d'une interruption et après l'application, tous les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés avec le CLEANER 44 ou avec un solvant adéquat.

Conditionnement, stockage et conservation

MASTERTOP P 617 est livré en emballage de 25 kg.
Conservation: 12 mois en emballage d'origine hermétiquement fermé, conservé au frais, à l'abri de l'humidité à une température entre +15 et +25°C. Eviter les rayons solaires directs.

Directive européenne 2004/42 (Directive Deco-Paint)

Ce produit est conforme à la directive européenne 2004/42/EG et contient moins de COV que la limite autorisée (Stage 2, 2010). En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA/j type sb est de 500 g/l (Limite: Stage 2, 2010). La quantité de COV du MASTERTOP P 617 est < 500 g/l (pour le produit prêt à l'emploi).

Précautions et sécurité

Pour des informations détaillées, prière de consulter les fiches de sécurité.

LIRE ATTENTIVEMENT L'ETIQUETAGE SUR L'EMBALLAGE. Consultez les phrases R et S.



The Chemical Company

Le mélange non durci peut provoquer des irritations de la peau. Le meilleur moyen de se protéger est de porter des gants en caoutchouc, des lunettes de sécurité et des vêtements de protection. Eviter l'inhalation et le contact avec la peau! En cas de contact avec la peau, nettoyer immédiatement avec des chiffons de papier. Ensuite, nettoyer intensément à l'eau et au savon. S'abstenir de manger, de fumer et éviter tout contact avec le feu pendant la mise en œuvre. Tenir les produits hors de portée des enfants. Eliminer les emballages des composants selon les règlements et lois en vigueur.

En état durci, MASTERTOP P 617 est physiologiquement non dangereux.

Assistance technique

Pour de plus amples renseignements, des références et une assistance technique sur chantier, prière de contacter un spécialiste de BASF-CC.

BASF-CC garantit la qualité de ce système tel que décrit dans la présente fiche technique et dans tout autre document qui s'y rapporte, pour autant que les spécifications qui y sont reprises soient totalement respectées. Cette information est, autant que possible, spécifique et ne peut donc envisager tous les cas. Un applicateur expérimenté en ce domaine, pourra donc envisager d'adapter les procédures pour autant que le résultat soit bon.

Caractéristiques techniques.

Voir la page suivante.

Caractéristiques techniques de MASTERTOP P 617 (à titre indicatif)

| Avant le durcissement | | |
|--|------------------------------------|----------------------------------|
| Couleur | | transparent |
| Masse volumique mélange | à 23°C | 1,07 g/cm ³ |
| Rapport de mélange | en poids A : B | 100 : 43 |
| Viscosité mélange | à 23°C | 490 mPa.s |
| Délai d'application (emballage de 25 kg) | A 12°C | 60 min. |
| | A 20°C | 30 min. |
| | A 30°C | 15 min. |
| Délai d'attente pour applications des couches suivantes / Délai praticable | A 10°C | min. 24 heures max. 48 heures |
| | à 23°C | min. 7 heures max. 36 heures |
| | à 30°C | min. 3 heures max. 24 heures |
| Durcissement / exposition aux agents chimiques | A 10°C | 5 jours |
| | A 23°C | 3 jours |
| | A 30°C | 2 jours |
| Température d'objet et d'application | | min. 8°C max. 30°C |
| Humidité relative maximale | A 10°C | 75% |
| | A >23°C | 85% |
| Après le durcissement | | |
| Dureté Shore D | Après 7 jours | 84 |
| Résistance à la compression [N/mm ²] | Après 28 jours | 81 |
| Résistance à la traction [N/mm ²] | Après 7 jours | 28 |
| Coefficient de dilatation thermique | x 10 ⁻⁶ K ⁻¹ | ne pas encore disponible |
| Température de transition vitreuse | Après 28 jours | ne pas encore disponible |
| Indice d'abrasion de Taber CS10 / 10N / 1000 rev. | Après 7 jours - mg | ne pas encore disponible |

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
 Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
 Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
 B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
 RPR/RPM Hasselt

Contact pour les Pays-Bas

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.nl



Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels BASF Construction Chemicals n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.