

MASTERTOP[®] P 618

Primaire à durcissement rapide, bicomposant, base époxy, exempt de solvants.



Description

MASTERTOP P 618 est un primaire bicomposant base époxy, qui durcit même à basse température et est très réactif, exempt de solvants, non pigmenté, peu visqueux.

Domaine d'application

MASTERTOP P 618 est utilisé à l'intérieur lorsque les températures sont critiques ou une accélération de l'application est requise pour diminuer le délai d'application / pour obtenir une mise en service plus rapide. Le produit est un primaire pour boucher des pores sur supports minéraux comme p. ex. le béton ou le ciment.

De plus, MASTERTOP P 618 convient parfaitement comme liant pour mortiers autonivelants et mortiers à finir à la spatule (rapport de mélange 1:0,5 à 1:6) sur des petites surfaces.

Caractéristiques

MASTERTOP P 618 est très peu visqueux et pénètre bien dans le support. Le produit durcit rapidement, est facile à appliquer et possède un bon accrochage sur le support. Le jaunissement possible lors d'une exposition aux rayons UV n'altère en aucun cas ses propriétés techniques. Après le durcissement complet, le MASTERTOP P 618 se distingue par ses excellentes propriétés mécaniques.

MASTERTOP P 618 est résistant à l'eau, à l'eau de mer et aux eaux résiduaires, ainsi qu'aux alcalis, acides



BASF Construction Chemicals Europe AG
Industriestrasse 26
CH-8207 Schaffhausen

09

EII 13813 SR-B1,5-E₁

Synthetic resin screed/coating
for use in buildings (system build-ups
according to the respective technical
data sheets)

Fire behaviour: E₁
Release of corrosive substances: SR
Water permeability: NPD
Wear resistance: NPD
Adhesive tensile strength: B1,5
Impact resistance: NPD
Subsonic noise insulation: NPD
Acoustical absorption: NPD
Heat insulation: NPD
Chemical resistance: NPD

NPD = No Performance Determined

dilués, aux solutions salines, aux huiles minérales, aux lubrifiants et aux carburants.

Contrôle du support

Toujours s'assurer que le support est sain, propre, sec et assez solide. Il doit être exempt de tout contaminant tel: huile, graisse, produits de cure, couches de protection avec mauvaise adhérence, parties friables et couche de laitance.

La présence d'un pare-vapeur est nécessaire.

Le système ne peut être appliqué sur un support dont l'humidité résiduelle est supérieure à 4% (mesuré suivant la méthode de Carbone).

Le système ne peut être appliqué dans un environnement dont la température du support n'est pas d'au moins 3°C supérieure à celle du point de rosée.

Préparation du support

La surface en béton sera rendue rugueuse et propre au moyen d'un système adéquat tel: sablage, fraisage, piquage, ponçage au diamant, grenailage, etc..., afin d'obtenir une surface suffisamment rugueuse, absorbante et poreuse.

La surface à revêtir doit être protégée de l'humidité remontante. Consultez votre spécialiste de BASF-CC.

Réparations du support

Si le support nécessite des réparations avant de pouvoir réaliser l'application du revêtement, prière de contacter, au préalable, votre représentant de BASF-CC.

Préparation du chantier

Avant de démarrer le chantier :

- faire un inventaire des fournitures faites par BASF-CC et notamment des références des lots de production
- déterminer la préparation du support;
- s'assurer que le matériel et les produits nécessaires sont disponibles sur le chantier;
- installer le chantier de façon à travailler proprement et efficacement;
- informer le personnel, appliquant le système, des spécificités de celui-ci ainsi que des consignes de sécurité à respecter.

Mise en œuvre

Les deux composants sont emballés dans le bon rapport de mélange. Remuer d'abord les deux composants séparément. Verser ensuite les composants A et B dans un conteneur et mélanger à l'aide d'un agitateur mécanique à basse vitesse (max. 300 tr/min.) pendant trois minutes. NE PAS MELANGER MANUELLEMENT. Veiller à ce que le produit sur les cotés et au fond soit également remué. Prendre soin que les lames du mélangeur restent immerger dans le liquide pour éviter la formation des bulles d'air. Puis, verser le mélange dans un autre conteneur et mélanger de nouveau pendant une minute.

NE PAS UTILISER LE PRODUIT A PARTIR DE L'EMBALLAGE DE LIVRAISON.

La température des deux composants sera entre +10 et +20°C.

Vu sa grande réactivité il est nécessaire d'appliquer le produit immédiatement et de le répartir sur le support.

Verser MASTERTOP P 618 sur le support préparé, puis le répartir à l'aide d'un racloir en caoutchouc et repasser par-dessus avec un rouleau. Pour améliorer l'adhérence, le primaire est saupoudré en abondance avec le sable de quartz séché au feu, granulométrie Ø 0,4-0,8 (Filler F5).

Il faut appliquer le primaire ou la couche d'égalisation à une température constante ou dégressive, afin d'éviter la formation de bulles dans les pores du support à la suite de la dilatation de l'air.

La température ambiante et la température de la surface influencent l'application et la consommation, ainsi que le potlife. En cas de basses températures, les réactions chimiques sont ralenties. Le délai d'utilisation et le délai de mise en service sont augmentés. De plus, la consommation peut également augmenter dû à la viscosité croissante. En cas de températures élevées, les réactions chimiques s'accélèrent ce qui entraîne un raccourcissement des délais cités dans le tableau ci-après. Il est important de contrôler l'humidité de l'air (minimum, maximum) pendant l'application du MASTERTOP P 618.

Pour le durcissement complet de MASTERTOP P 618, la température du support et la température d'application ne descendront pas en dessous du minimum.

Après application, les matériaux doivent être protégés pendant environ 24 heures (à 12°C) de l'eau. Pendant ce temps-là l'action de l'humidité peut provoquer une décoloration blanche ou une surface collante, ce qui influence l'adhérence de la couche suivante et ce qui doit être éliminée.

Application pratique

1. Primaire / Finition

1.1 Préparation du support: voir contrôle du support / préparation du support

1.1.1 MASTERTOP P 618 est appliqué de préférence à l'aide d'un racloir en caoutchouc puis repasser dessus avec un rouleau afin de répartir régulièrement la masse et éviter les flaques.

Préparer seulement la quantité de produit que l'on peut utiliser pendant le temps d'application.

Consommation : env. 0,3 – 0,5 kg/m² dépendant de la capacité d'absorption du support.

1.1.2 Appliquer une 2^{ème} couche de primaire si nécessaire à cause de la porosité du support.

Consommation: env. 0,2-0,4 kg/m².

1.1.3 Saupoudrer le support frais de sable de quartz séché au feu, granulométrie 0,4-0,8 mm Ø (Filler F5). Eviter le surplus de sable.

Consommation: env. 1,0 kg/m².

Nettoyage des outils

Lors d'une interruption et après l'application, tous les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés avec le CLEANER 44 ou avec un solvant adéquat.

Conditionnement, stockage et conservation

MASTERTOP P 618 est livré en unités de 10 kg (dont les composants A et B sont emballés dans le bon rapport de mélange) et en fûts de 200 kg de composant A et en fûts de 168 kg de composant B.

Conservation: 12 mois en emballage d'origine hermétiquement fermé, conservé au frais, à l'abri du gel et de l'humidité à une température entre +15 et +25°C. Éviter les rayons solaires directs.

Directive européenne 2004/42 (Directive Deco-Paint)

Ce produit est conforme à la directive européenne 2004/42/EG et contient moins de COV que la limite autorisée (Stage 2, 2010). En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA/j type sb est de 500 g/l (Limite: Stage 2, 2010). La quantité de COV du MASTERTOP P 618 est < 500 g/l (pour le produit prêt à l'emploi).

Précautions d'emploi

En état durci, MASTERTOP P 618 est physiologiquement non dangereux.

Pour des informations détaillées, prière de consulter les fiches de sécurité.

LIRE ATTENTIVEMENT L'ETIQUETAGE SUR L'EMBALLAGE. Consultez les phrases R et S.

Le mélange non durci peut provoquer des irritations de la peau. Le meilleur moyen de se protéger est de porter des gants en caoutchouc, des lunettes de sécurité et des vêtements de protection. Eviter le contact avec les yeux et avec la peau. En cas de contact avec les yeux, consulter un médecin. Ne pas inhaler les vapeurs. En cas de contact avec la peau, nettoyer immédiatement avec des chiffons de papier. Ensuite, nettoyer intensément à l'eau et au savon. S'abstenir de manger, de fumer et éviter tout contact avec le feu pendant la mise en œuvre. Tenir les produits hors de portée des enfants. Éliminer les emballages des composants selon les règlements et lois en vigueur.



The Chemical Company

Assistance technique

Pour de plus amples renseignements, des références et une assistance technique sur chantier, prière de contacter un spécialiste de BASF-CC.

BASF-CC garantit la qualité de ce système tel que décrit dans la présente fiche technique et dans tout autre document qui s'y rapporte, pour autant que les spécifications qui y sont reprises soient totalement respectées. Cette information est, autant que possible, spécifique et ne peut donc envisager tous les cas. Un applicateur expérimenté en ce domaine, pourra donc envisager d'adapter les procédures pour autant que le résultat soit bon.

Données techniques de MASTERTOP P 618

Avant le durcissement		
Couleur		transparent
Masse volumique		1,10 g/cm ³
Rapport de mélange	en poids composant A : B	100 : 21
Viscosité	mPas	à 23°C 490
Délai d'application	(emballage de 10kg)	à 12°C 20 min.
		à 23°C 14 min.
		à 30°C 6 min.
Délai d'attente pour applications des couches suivantes / Délai praticable	à 10°C min. 12 heures max. 2 jours	
	à 23°C min. 4 heures max. 1 jour	
	à 30°C min. 2 heures max. 0,5 jour	
Durcissement / exposition aux agents chimiques	à 10°C 5 jours	
	à 23°C 2 jours	
	à 30°C 1 jours	
Température du support et d'application		min. 3°C max. 25°C
Humidité relative maximale	à 10°C	75 %
	à > 23°C	85%
Après le durcissement		
Dureté Shore D		87
Température de transition en verre	après 28 jours	66°C
Résistance à la compression	N/mm ²	74
Coefficient de dilatation thermique	X 10 ⁻⁶ K ⁻¹	61
Indice d'abrasion de Taber	Après 7 jours	35 mg

(*) Les données mentionnées ci-dessus sont indicatives et ne peuvent pas être utilisées comme base pour des spécifications.

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
RPR/RPM Hasselt

Contact pour les Pays-Bas

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.nl



Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels BASF Construction Chemicals n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.