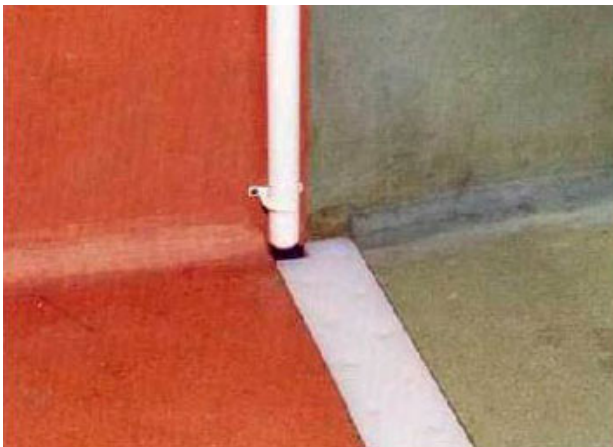


UCRETE[®] PRIMER LCAS

Primaire conducteur polyuréthane, à hautes résistances, pour revêtements de sols industriels UCRETE anti-statiques.



Description

L'UCRETE PRIMER LCAS est un primaire conducteur sans solvants.

Appliquer l'UCRETE PRIMER LCAS à la truelle dans une épaisseur de 1 à 2 mm.

Le revêtement de l'UCRETE PRIMER LCAS sert à préparer les supports béton avant l'application d'un revêtement de sol industriel.

Domaines d'application

L'UCRETE PRIMER LCAS fait partie intégrale des systèmes de sols UCRETE DP10AS, UCRETE DP20AS en UCRETE HPQAS.

Appliquer l'UCRETE PRIMER LCAS sur les bords de la surface à traiter et dans les rainures d'ancrage en prenant soin d'étaler un film d'épaisseur constante.

L'UCRETE PRIMER LCAS peut également être utilisé en combinaison avec les systèmes de sols UCRETE TZAS et UCRETE MFAS.

Propriétés et avantages

- Peut être appliqué sur béton âgé d'environ 7 jours et des vieux supports constitués de ciment et modifiés par des polymères, âgés d'environ 3 jours.
- Bonne résistance aux températures élevées et aux situations de chocs thermiques.
- Bonne propriétés de conduction statique. Maîtrise l'électricité statique indésirable

Qualité du support

Les supports constitués de béton ou les supports constitués de ciment modifié par des polymères sont des supports adéquats.

D'autres supports peuvent toutefois convenir. Pour plus d'informations à cet effet, consulter BASF-CC ou le Manuel d'application UCRETE.

Qualité du support

Les supports doivent être propres, exempts de poussières ou de débris. Toutes traces de contaminants tels que huiles, graisses, résidus de peinture, produits chimiques, mousses et laitance, doivent être éliminées.

Béton et autres supports à base de ciment, doivent être sec (<10%) et opposer une résistance à l'arrachement de minimum 1,5 N/mm².

Préparation du support

Comme pour tout revêtement, une préparation de surface soignée est obligatoire pour assurer le succès de l'application et la performance de l'UCRETE PRIMER LC. La meilleure méthode de préparation est le grenailage.

D'autres méthodes mécaniques, telles que le ponçage et le rabotage peuvent être utilisées pourvue qu'elles n'endommagent pas le support.

Pour assurer une bonne adhérence il faut appliquer à l'arrêt du sol des rainures d'ancrage.

Afin d'assurer une meilleure adhérence les supports doivent préalablement être préparés avec l'UCRETE PRIMER SC. Laisser durcir le UCRETE PRIMER SC complètement avant l'application des bandes en cuivre et le revêtement anti-statique UCRETE PRIMER LCAS.

Mélanger

Verser le contenu des parties A et B dans un récipient propre et mélanger sans interruption jusqu'à le mélange soit homogène, de sorte que l'UCRETE PRIMER LCAS puisse être appliqué fraîche-à-fraîche.

Ne pas appliquer en présence de condensation ou risque avant la fin de la polymérisation du film, par exemple, quand la température du point de rosée est atteinte ou quand la température ambiante est voisine de 3°C de celle du point de rosée.

Verser le mélange d'UCRETE PRIMER LCAS sur le support traité avec UCRETE PRIMER SC et si nécessaire équipé de bandes en cuivre.

Appliquer le produit dans une épaisseur au minimum de 1 mm, sur les bords de la surface à traiter et dans les rainures d'ancrage, en prenant soin d'étaler un film d'épaisseur constante jusqu'à l'obtention d'une surface lisse et uniforme.

Application

Ne pas appliquer sur supports humides (>10%). Ne pas appliquer en présence de condensation ou risque de condensation, par exemple, quand la température du point de rosée est atteinte ou quand la température ambiante est voisine de 3°C de celle du point de rosée.

Le meilleur résultat sera obtenu quand la température de la surface, la température ambiante et la température des composants sera entre +15°C et +25°C.

Ne pas appliquer l'UCRETE PRIMER LCAS sur un support avec une température au-dessous de 8°C.

Cure

Le temps nécessaire pour recouvrir UCRETE PRIMER LCAS dépend du degré d'humidité et la température ambiante.

Il faut attendre jusqu'à l'UCRETE PRIMER LCAS soit complètement sec et ne colle plus avant de le renouveler.

Le UCRETE PRIMER LCAS peut être recouvert après 8 heures à 20°C et après 16 heures à 10°C.

Les surfaces couvertes avec l'UCRETE PRIMER LCAS qui ne sont pas recouvertes endéans les 48 heures doivent être nettoyées mécaniquement avant l'application de nouveau d'une couche.

Consommation

La consommation varie selon la rugosité et la porosité du support, ainsi la température ambiante.

Le tableau suivant peut être utilisé comme guide:

consommation	2 kg/mm/m ²
	2 – 4 kg/m ²
	3,5 – 7 m ² /unit

Nettoyage et projections

Le nettoyage des équipements et des outils doit être effectué à bonne distance des surfaces traitées.

Du xylène peut être utilisé pour nettoyer les équipements, l'outillage et les éclaboussures. Dans ce dernier cas, l'excès de produit doit être éliminé par de la sciure de bois ou autre moyen absorbant. Respecter les précautions d'usage en manipulant les solvants et prendre soin d'éviter tous déversements accidentels ou projections sur les surfaces appliquées.

Conditionnement, stockage et conservation

L'UCRETE PRIMER LCAS est livré en unités de 13,96 kg.

Tous les composants doivent être stockés dans l'emballage d'origine sous couvert, à distance du sol, à l'abri de la chaleur et les rayons de soleil.

La température de stockage doit être comprise entre +5°C et +30°C.

Composant 1 et composant 2 ne peuvent pas geler.

Les conditions de partie 2 peuvent contenir des résidus de diisocyanates (MDI) actifs. Ils doivent être neutralisés à l'aide d'une solution à 5% de soude (carbonate de soude), avant d'être déposés en décharge.

Consignes de sécurité

Les consignes appropriées marquées sur l'emballage doivent être respectés.

Pour plus d'amples renseignements, consulter notre fiche de sécurité.

Il est conseillé de porter des gants et des lunettes de protection lors du mélange et de l'utilisation de l'UCRETE PRIMER LCAS.

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711

Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham

Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92

basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be

B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569

RPR/RPM Hasselt

Contact pour les Pays-Bas

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52

basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.nl



Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels BASF Construction Chemicals n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.