

COROFLAKE[®] 24

Revêtement vinylester à deux composants et renforcé par des écailles de mica.



Description

Le revêtement COROFLAKE 24 est à base de résine vinylester Bisphenol-A, renforcée par des écailles de mica micro fines (flakes). Celles-ci s'auto-orientent le plus possible parallèlement à la surface du revêtement, formant ainsi une excellente barrière de diffusion. Une couche de $\pm 1,0$ mm contient environ 100 écailles de mica.

Conditionnement, stockage et conservation

Le COROFLAKE 24 est livré en unités de 20,4 kg, dont:

COROFLAKE 24 (comp. A):	20 kg.
Durcisseur n°1 (comp. B):	0,4 kg.

Stocké dans un local sec et tempéré, éloigné de toute source de chaleur et de la lumière du soleil (température inférieure à 40°C).

Durée de conservation : 6 mois à 20°C.

Domaine d'application

Le COROFLAKE 24 est un revêtement pour des surfaces en béton ou en acier, destiné au stockage des acides dilués et des solutions hypochlorites. Il peut aussi servir comme protection de sols dans l'industrie chimique, galvanique et cellulosique.

Propriétés

- Facile à appliquer
- Excellente adhérence sur béton et acier
- Haute résistance à la diffusion
- Performances en ambiance agressive (acides, sels, bases).

Préparation du support

Acier : Les surfaces acier doivent être sablées au degré NACE 2, Sa 2½ avec une rugosité moyenne de 60 μm (médiun "G" suivant DIN EN 8503-2).

Le primaire COROFLAKE N doit être appliqué en suivant pour former un film d'environ 40-60 μm (± 150 g/m²).

Béton Préparer la surface par sablage ou grenailage, jusqu'à obtention d'un béton sain et propre. Appliquer ensuite le primaire COROFLAKE N PRIMER en une couche de 80-120 μm (± 300 g/m²).

La résistance à la compression doit être au minimum de 25 N/mm² et l'adhérence par traction directe supérieure à 1,5 N/mm². Le béton doit être homogène et sa surface ragrée. La qualité et le degré de finition du béton déterminent le résultat final du revêtement. Une finition manuelle est préférée. (Ne pas polir).

Ne pas utiliser des produits de cure à base de cire ou de substance huileux. Le béton doit être âgé d'au moins 28 jours avec une humidité maximum de 4%, avant que le système COROFLAKE 24 ne puisse être appliqué.

Mode d'emploi

Mélanger soigneusement et mécaniquement la résine. Ajouter le durcisseur n° 1 (= 2% du poids du comp. A) et mélanger lentement jusqu'à obtenir un mélange homogène

Les composants sont emballés dans le bon rapport de mélange. Ne jamais diluer le produit.

Le revêtement COROFLAKE 24 s'applique par projection conventionnelle ou AIRLESS ou manuellement à la brosse ou au rouleau. Observer la durée pratique d'utilisation.

La température d'application et du support doit être entre +10 et +36°C et la température du support doit être au moins 3°C au-dessus de la point de rosée.

L'application des couches successives doit être fait endéans les 7 jours.



The Chemical Company

Consommation

La consommation de 2,2 kg/m² correspond à une épaisseur sèche de 1000 à 1400 µm en deux couches. Suivant l'application, 2 ou 3 couches seront nécessaires.

Durée pratique d'utilisation (DPU)

	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	1½ h	1 h	30 min.

Mise en oeuvre

Recouvrable (2 ième couche):

après 12 heures à 10°C

après 4 heures à 20°C

après 3 heures à 30°C

Circulable:

après 24 heures à 10°C

après 6-8 heures à 20°C

après 4-6 heures à 30°C

Nettoyage du matériel

Solvant T100 (Mek)

Précautions

La résine COROFLAKE 24 contient du vinylester et du styrène monomère. Le catalyseur est un peroxyde organique. Avant l'utilisation, lire attentivement les mesures de sécurité sur les étiquettes, consulter les phrases R et S.

Pendant la préparation et l'application, il est indispensable de porter des lunettes, des gants ainsi que des vêtements de protection imperméables. Une bonne ventilation générale de la zone d'application est nécessaire. Dans un local confiné, une ventilation extractive et le port d'un masque respiratoire agréé sont recommandés.

Il faut prendre soin de ne pas laisser couler ce produit - ni pur, ni dilué, dans le système d'égouts.

Des emballages vides avec du résidu peuvent s'enflammer par étincelle ou flamme.

Pour tout renseignement complémentaire, veuillez consulter la fiche de sécurité des produits.

UNIQUEMENT POUR EMPLOI INDUSTRIEL ET PROFESSIONNEL

Données techniques

	COROFLAKE 24	COROFLAKE N-PRIMER
Sorte	Novolac vinylester	Bisphenol vinylester
Aspect	liquide	liquide
Densité	1,2 kg/litre (mélangé)	0,96 kg/litre (mélangé)
Viscosité	3000 mPa.s ± 250	250 mPa.s ± 25
Flash Point	+32°C +70°C Durcisseur n°1	+32°C
Extrait sec	69 ±2% (mélangé)	65 ±2.5% (mélangé)

Caractéristiques du COROFLAKE 24 après durcissement

	NORME	VALEUR
Module d'Elasticité	DIN EN ISO 178	2500-3500 MPa
Conductivité thermique	DIN 52612 T1	0.30 W/m.K
Expansion (linéaire)	VDE 0304	27-30x10 ⁻⁶ 1/°C
Résistance à l'usure	ASTM - D4060	70 mg
Perméance	ASTM-E69-90 Procédure E	0.0024 perm inch
Adhérence sur acier C grenailé	DIN ISO 24624	7.0 N/mm ²
Adhérence sur béton	bs 1881	1.5 N/mm ²
Dureté	DIN EN 59	35 Barcol
Résistance à la température	entourage mouillé entourage sec	+70°C +120°C

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
RPR/RPM Hasselt

Contact pour les Pays-Bas

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.nl



Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels BASF Construction Chemicals n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.