

# Masterflow APS<sup>®</sup> 2800

## Coulis auto nivelant à base de polymères



### Description

Le MASTERFLOW APS 2800, à base de polymères, est un coulis à prise rapide à 3 composants, dont la formulation bénéficie de la plus récente technologie APS de BASF-CC:

Liant polymère	(composant A)
Agent réactif	(composant B, BS ou BF)
Initiateur et granulats	(composant C)

En comparaison à d'autres produits à base de polymères, le MASTERFLOW APS 2800 offre des applications simples, rapides et non toxiques. Il permet d'obtenir une haute résistance aux chocs, ainsi qu'aux attaques chimiques.

MASTERFLOW APS 2800 est disponible en trois versions de prise: normale, lente et rapide:

Version	Températures
MASTERFLOW APS 2800 Normale (A+B+C)	+ 5°C au +25°C
MASTERFLOW APS 2800 Lente (A+BS+C)	+25°C au +35°C
MASTERFLOW APS 2800 Rapide (A+BF+C)	-20°C au +5°C

Note : Les valeurs décrites ci-dessus sont les températures du support.

### Conditionnement, conservation et stockage

MASTERFLOW APS 2800 est livré en unités de 20,8 kg:

Composant A	bidon plastique	2,4 kg
Composant B	cartouche	0,4 kg
Composant C	sac	18 kg

Entreposé dans un endroit sec et ventilé le composant A peut se conserver pendant 6 mois. Les composants B et C peuvent se conserver pendant 12 mois. La température de stockage doit se situer entre 0°C et +30°C.

### Domaines d'applications

Le MASTERFLOW APS 2800 est recommandé pour:

- Réparations / remplissages rapides de cavités et inégalités dans des sols en béton; nécessitant une interruption minimale de service.
- Réparations de bétons horizontaux dans des environnements industriels.
- Pour le resurfaçage des surfaces détériorées par érosion ou corrosion.
- Scellement d'ancrage de boulons, etc.
- Très convenable pour recouvrir des tabliers en métal. En cas de surfaces grandes, diviser la surface en sections de  $\pm 25$  m<sup>2</sup> en coupant des joints, largeur des joints  $\pm 8$  mm. Couper à travers de la couche jusqu'au support en métal et utiliser PCI ELASTOPRIMER 145 pour améliorer l'adhérence sur les côtés. Ensuite, remplir les joints avec PCI ELRITAN 140.

Le MASTERFLOW APS 2800 n'est pas recommandé pour le scellement de précision de plates-formes de machines et matériel sensible.

### Propriétés

- Application aisée et non toxique.
- Un malaxage aisé, grâce à un conditionnement à trois composants, prêt à l'emploi.
- Ne nécessite aucun primaire.
- Ne nécessite aucune cure.
- Auto nivelant.
- Durcissement rapide même à de basses températures (jusque -20°C).
- Développement rapide des résistances initiales et finales (résistance à la compression > 50N/mm<sup>2</sup> après 3 heures à 20°C).

- Grâce au durcissement rapide, la deuxième couche peut être appliquée après un bref délai, de sorte que l'interruption de service est minimale.
- Résistances à la compression et à la flexion élevée, procurant une excellente adhérence aux bétons et aciers.
- Une épaisseur d'application variable.
- Une résistance accrue aux attaques chimiques.

#### Résistance chimique

Le MASTERFLOW APS 2800 présente une bonne résistance contre la plupart des produits chimiques habituels (acides faibles, alcools). Contacter votre représentant BASF-CC pour toutes informations complémentaires concernant la résistance aux produits chimiques spéciaux.

#### Ne pas utiliser le MASTERFLOW APS 2800 sur:

- un béton jeune (< 28 jours)
- des surfaces humides.

#### Mode d'emploi

##### Préparation du support en béton

Afin d'assurer une adhérence optimale, il faudra rendre la surface rugueuse à l'aide d'une raboteuse ou grenailleuse ou tout autre équipement adapté.

Enlever tous les résidus de laitance ou du béton détérioré. Un béton jeune doit être suffisamment durci et sec (< 3% vol.).

Le support doit être sec (< 3% vol.) et propre; exempt de graisse, huile, peinture, poussière et débris.

##### Préparation des surfaces en aciers

Les plates-formes, rails et autres surfaces en aciers doivent être entièrement propres.

Sablage du support est toujours souhaité afin de garantir la bonne adhérence.

Une préparation minimale du support (c'est à dire: élimination de toute trace de rouille et autres agents contaminants, graisse, huile, peinture et poussières) est toujours nécessaire.

Pour les parties où une adhérence n'est pas souhaitable, il suffit de les protéger avec des couches épaisses d'un produit de décoffrage.

##### Mélange

S'assurer de la proximité et de la disponibilité de tout matériel (malaxeur, seaux, truelles, chiffons, etc.). Afin d'obtenir une homogénéité maximale du produit ainsi qu'un dosage correct, les composants devront être mélangés en totalité.

Verser le composant A dans le malaxeur, suivi du composant C. Mélanger environ 1 minute, jusqu'à obtention d'une masse homogène et sans grumeaux. Puis, ajouter la totalité du composant B, BS ou BF et malaxer pendant au minimum 2 minutes jusqu'à obtention d'une masse homogène à couleur égale.

#### Durée pratique d'utilisation

La durée d'utilisation du MASTERFLOW APS 2800 dépend de la température et du type de l'agent réactif utilisé (le composant B).

A 20°C le composant B (la version normale) a une durée d'utilisation d'au moins 70 minutes.

A 5°C le composant BF (version rapide) a une durée d'utilisation d'au moins 50 minutes.

#### Coffrage

Prévoir un coffrage solide (en bois ou un autre matériau solide) et parfaitement étanche.

Le coffrage doit être résistant et proprement traité avec des produits de décoffrage de sorte qu'il puisse être enlevé facilement après le durcissement du coulis.

#### Épaisseur du coulis

L'épaisseur minimale du MASTERFLOW APS 2800 est 8 mm.

Pour une épaisseur > 100 mm, le coulis est appliqué en 2 ou plusieurs couches. Avant d'appliquer une seconde couche, respecter une durée de séchage minimale d'environ 3 heures à 20°C.

#### Application

Le MASTERFLOW APS 2800 ne nécessite aucun primaire avant application.

On utilisera le MASTERFLOW APS 2800 pour la réparation / remplissage de cavités avec finition par simple talochage.

L'application du MASTERFLOW APS 2800 est identique à l'application de coulis polymères traditionnels.

Le coulis sera toujours coulé directement dans les coffrages de façon continue et par le même côté pour éviter d'emprisonner l'air durant l'opération.

#### Rendement

1 unité de 20,8 kg MASTERFLOW APS 2800 donne environ 9 litres de coulis.

Pour 1 litre de coulis il faut 2,4 kg de produit.

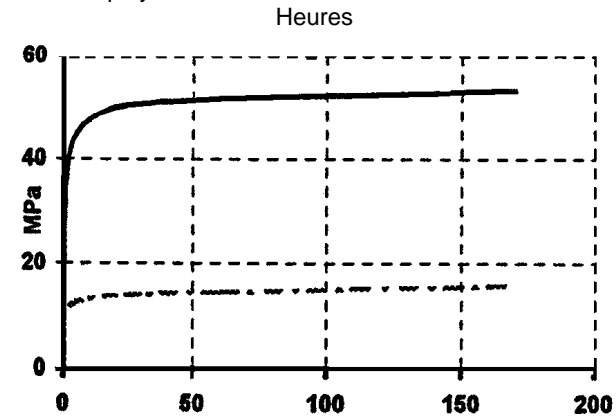
#### Applications du béton polymère

Afin d'obtenir un béton polymère pour de larges zones et/ou de grosses épaisseurs, il suffit d'ajouter au MASTERFLOW APS 2800 des agrégats secs, ronds et propres.

Les quantités suivantes peuvent être ajoutées à 1 unité de 20,8 kg du MASTERFLOW APS 2800, dépendant de l'application:

- 10 kg d'agrégats de 3 à 6 mm
- 10 kg d'agrégats de 8 à 16 mm.

Développement des résistances à 20°C où le MASTERFLOW APS 2800 est utilisé comme liant pour un béton polymère



----- Résistance à la compression (N/mm<sup>2</sup>)  
- - - - Résistance à la flexion (N/mm<sup>2</sup>)

### Cure

Le MASTERFLOW APS 2800 ne nécessite aucun traitement de cure. Bien que dépendant des conditions atmosphériques, les zones peuvent normalement être rendues au trafic dans les 4 à 6 heures après application.

### Nettoyage

Pendant et après utilisation du MASTERFLOW APS 2800, nettoyer tout matériel à l'aide d'eau tiède savonneuse et de chiffons. Tout reste de produit durci devra être décollé et gratté par des moyens mécaniques.

### Précautions d'emploi

Les trois composants du MASTERFLOW APS 2800 sont exempts de toute substance dangereuse nécessitant un étiquetage particulier. Aucun des trois composants, ni le mélange frais ne se sont révélés de nature irritante ou dangereuse. Cependant il est vivement recommandé de porter des gants en caoutchouc et des lunettes de sécurité pendant la manutention et l'application du produit.

Pour de plus amples informations, consulter notre fiche de sécurité.

**Caractéristiques du MASTERFLOW APS 2800**

Résistance à la compression (EN 196-1)	3 heures	> 50	N/mm <sup>2</sup>
	1 jour	> 65	N/mm <sup>2</sup>
	7 jours	> 70	N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la flexion (EN 196-1)	3 heures	> 20	N/mm <sup>2</sup>
	1 jour	> 25	N/mm <sup>2</sup>
	7 jours	> 25	N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la traction (DIN 53455)	7 jours	> 10	N/mm <sup>2</sup>
Module d'élasticité statique (DIN 1048)	7 jours	environ 20.000 N/mm <sup>2</sup>	
Adhérence au béton sec (ZTV-SIB)	1 jour	> 3,5	N/mm <sup>2</sup> (rupture béton)
	7 jours	> 3,5	N/mm <sup>2</sup> (rupture béton)
Résistance à la traction aux aciers blancs (surface rugueuse)	1 jour	> 6	N/mm <sup>2</sup>
	7 jours	> 6	N/mm <sup>2</sup>
Adhérence / résistance à la traction au ferrailage déformé RILEM CEB FIP RC 6	7 jours	> 25	N/mm <sup>2</sup>
Ouvrabilité (écoulement) UNI 8997	+ 20°C	> 600	mm
Masse volumique		2,4	g/m <sup>3</sup>
Couleur	gris		

**BASF Construction Chemicals Belgium NV**

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711  
 Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham  
 Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92  
[basf-cc-be@basf.com](mailto:basf-cc-be@basf.com) - [www.basf-cc.be](http://www.basf-cc.be)  
 B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569  
 RPR/RPM Hasselt

**Contact pour les Pays-Bas**

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52  
[basf-cc-be@basf.com](mailto:basf-cc-be@basf.com) - [www.basf-cc.nl](http://www.basf-cc.nl)



Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels BASF Construction Chemicals n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.