
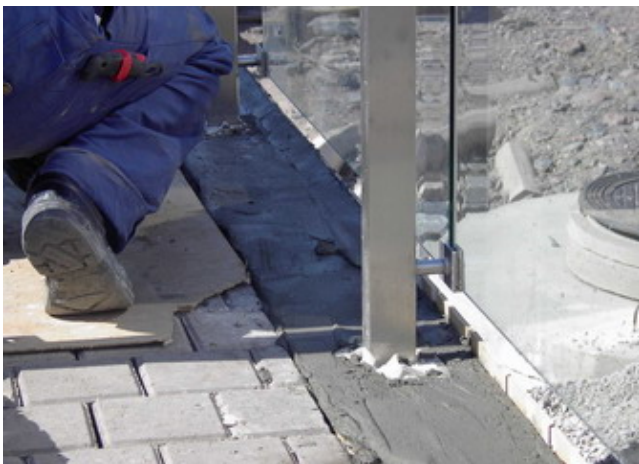


Emaco[®] T926

Mortier hydraulique à prise rapide pour réparation de béton en zones de circulation

 0749	
BASF Construction Chemicals Belgium NV Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham	
09 0749 - CPD BC2-563-0013-0002-001	
EN 1504-3 Fast setting, pourable traffic repair mortar	
Compressive strength	Class R4
Chloride ion content	≤ 0,05 %
Adhesion	≥ 2,0 MPa
Durability	
- Freeze/Thaw	≥ 2,0 MPa
Skid resistance	Class I
Capillary absorption	≤ 0,5 kg/m ² x h ^{0,5}
Fire resistance	A1
Dangerous substances	Complies with 5.4



Description

L'EMACO T926 est un mortier de réparation, prêt à l'emploi, à prise rapide à base de granulats naturels - granulométrie jusque 1,4 mm - pour la réparation rapide de surfaces en béton soumises à un trafic constant, avec le minimum d'interruption du trafic.

Conditionnement et stockage

L'EMACO T926 est conditionné en sac de 25 kg résistant à l'humidité.

A l'abri du gel, stocké dans un endroit frais et sec, l'EMACO T926 peut être conservé 6 mois dans son emballage d'origine.

Domaines d'applications

L'EMACO T926 est recommandé pour:

- Réparations rapides et durables de trous, épaufrures et zones abîmées de 10 mm ou plus sur des surfaces en béton d'autoroutes, ponts, aires de stationnement, rampes et pistes d'aéroport.
- Réparations de sols en béton dans des bâtiments à usage commercial ou industriel lorsqu'une mise hors service minimale est souhaitée et lorsque le sol doit être rendu au trafic dans les 3 à 4 heures.

- Rehaussement de trappes de visite et de regards suite au rajout d'une couche d'asphalte.
- Scellement et ancrage.
- Trottoirs, allées de circulation et autres surfaces en béton exigeant une réparation rapide et durable.

Propriétés

- A prise rapide.
- Hautes résistances initiales et finales.
- Facile à mettre en œuvre.
- A retrait compensé.
- Résistances à la compression et à la flexion élevées.
- Exempt de chlorures.
- Excellente adhérence au béton.
- Prêt à l'emploi, (à mélanger à l'eau).
- Résistance élevée aux cycles de gel/dégel et aux sels de déverglaçage.

Mode d'emploi

Préparation du support

Tailler le béton à angle droit - "square cutting" - et repiquer au moins à 10 mm de profondeur, jusqu'au béton sain et propre. Enlever toute poussière ou débris, ensuite grésage du support et de l'armature. Appliquer EMACO NANOCRETE AP sur l'armature.

Saturation d'eau

Avant d'appliquer le mortier, humidifier à cœur le support rugueux au moins 6 heures (de préférence 24 heures). Puis chasser l'eau en surface au moyen d'air comprimé.

Application d'un pont d'adhérence

Toujours appliquer à la brosse une fine couche de barbotine d'accrochage.

Veiller à ce qu'une consistance bien pâteuse sera appliquée à l'aide d'une brosse (à raison de : EMACO T926/eau = une partie/0,135).

Le PCI REPAHAFT peut être appliqué comme alternative.

Ne pas appliquer plus de barbotine qu'il n'est possible de recouvrir d'EMACO T926 avant que celle-ci ne sèche (application humide sur humide).

Mélange

- Vérifier que la quantité d'EMACO T926 disponible est suffisante pour réaliser la réparation en tenant compte qu'il faut 2.000 kg pour obtenir 1 m³ de mortier.
- S'assurer que tout le matériel nécessaire (malaxeur, brouettes, seaux, truelles) soit à proximité.
- Vérifier que les mesures préliminaires aient été prises concernant la structure à réparer.
- Ouvrir le nombre de sacs d'EMACO T926 nécessaires juste avant le malaxage. Mettre le malaxeur en marche. Verser 2,5 à 3 litres d'eau de gâchage (selon la consistance désirée) par sac de 25 kg, ensuite ajouter l'EMACO T926 rapidement et de façon continue. Malaxer au minimum 2 minutes pour obtenir un mortier bien mélangé et sans grumeaux.

L'utilisation d'eau glacée permet de réduire la quantité d'eau nécessaire habituellement à une consistance donnée et d'augmenter la durée d'ouvrabilité.

Application

Mettre en place, talocher et lisser de façon ininterrompue.

Cure

Après la mise en place, le talochage et le lissage, couvrir la surface de chiffons humides pendant au moins une heure. Après la cure à l'eau, appliquer un produit de cure du type MASTERTOP C. Dans les ambiances chaudes, sèches ou ventilées, le recouvrement avec de l'eau pendant 2 heures est souhaité.

Remarque

Dans le cas où le mortier devrait, par la suite, recevoir une protection (peinture, coating, etc.) ou être recouvert par une chape (pour des réparations horizontales), un curing compound du type MASTERTOP C est à utiliser.

Consommation

Environ 2,2 kg/l.

Précautions d'emploi

- L'EMACO T926 a une durée d'utilisation d'environ 15 minutes à 20°C. Les opérations de malaxage, mise en place, de finition et de cure doivent être soigneusement préparées afin que l'application se fasse sans "temps mort". Si besoin, préparer un mélange test dans les conditions du chantier à titre d'essai.
- Nettoyer immédiatement l'outillage après l'emploi.
- Ne pas rajouter d'eau à du mortier EMACO T926 qui aurait commencé à se raidir; tout matériau qui deviendrait inutilisable doit être mis au rebut.
- Ne pas employer l'EMACO T926 pour des zones dans lesquelles les réparations sont exposées aux acides ou autres produits chimiques qui attaquent le béton.
- Ne pas utiliser de MASTERTOP C711 sur l'EMACO T926.

Contactez BASF-CC pour toute assistance technique.

Données Techniques de l'EMACO T926*

Produit	:	poudre grise	
Granulométrie	:	max. 1,4 mm	
Épaisseur d'application	:	10 - 25 mm	
Eau de gâchage par sac de 25 kg	:	± 3,0 litres	
Densité	:	2,2 kg/l	
Température du support pendant l'application	:	+ 5°C	
Teneur en air	:	max. 5%	
Module d'élasticité (dynamique)	:	min. 20.000 N/mm ²	moyenne 25.000 N/mm ²
Expansion suivant ASTM C157	:	+ 0,000 à 0,2%	
Résistance à la compression	après 2 heures	min. 9.5 N/mm ²	moyenne 15 N/mm ²
	après 24 heures	min. 21 N/mm ²	moyenne 30 N/mm ²
	après 28 jours	min. 50 N/mm ²	moyenne 55 N/mm ²
Résistance à la flexion	après 2 heures	min. 2.0 N/mm ²	moyenne 2.9 N/mm ²
	après 24 heures	min. 4.0 N/mm ²	moyenne 5.2 N/mm ²
	après 28 jours	min. 6.0 N/mm ²	moyenne 8.0 N/mm ²
Adhérence au béton	après 28 jours	≥ 2 N/mm ²	moyenne 2.8 N/mm ²
Absorption capillaire suivant NBN B15-215	:	3 à max. 4%	

*Les résultats mentionnés sont mesurés en laboratoire à 20°C avec 3,0 litres d'eau / 25 kg de produit

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
RPR/RPM Hasselt

Contact pour les Pays-Bas

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.nl



Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels BASF Construction Chemicals n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.