

Masterflex[®] 700 Primers

Primaires pour les colles et mastics d'étanchéité MASTERFLEX

Description

Les primaires s'appliquent à la brosse.

MASTERFLEX 700 Primer N est un silane mono-composant. MASTERFLEX 700 primer A SP est un époxy à deux composants.

Emballage, stockage et conservation

MASTERFLEX 700 Primer N est livré en boîte de 1 litre. MASTERFLEX 700 Primer A SP est livré dans le bon rapport de mélange de composant A et composant B, en boîte de 1 litre (produit mélangé).

Rapport de mélange en poids composant A : composant B 100 : 66.

Stocker les primaires MASTERFLEX dans un endroit frais et sec, à distance du sol, à une température entre 15°C et 25°C. Eviter les rayons solaires directs. Prévoir la rotation du stock afin de ne pas dépasser les durées de conservation suivantes:

MASTERFLEX 700 Primer N: 9 mois
MASTERFLEX 700 Primer A SP: 12 mois

Caractéristiques

- Durable:
 - meilleure adhésion
 - garantie la durabilité et la fonctionnalité
- Application facile:
 - couche simple à la brosse
 - recouvrable après un délai d'attente très court

Couleur

MASTERFLEX 700 Primer A SP est un liquide transparent, jaune clair qui est brillant après durcissement.

MASTERFLEX 700 Primer N est un liquide transparent qui est invisible après séchage.

Consommation

MASTERFLEX 700 Primer N: env. 5 – 10 ml par mètre de joint.

MASTERFLEX 700 Primer A SP: env. 10– 20 ml par mètre de joint.

La consommation dépend des dimensions des joints et de la porosité du substrat (la consommation peut doubler sur des substrats poreux et sablés).

Domaine d'application

Les primaires MASTERFLEX sont spécialement développés pour assurer une adhésion maximale des joints d'étanchéité et des colles MASTERFLEX sur une large gamme de supports.

Le MASTERFLEX 700 Primer N est appliqué sur des supports non absorbants comme de l'aluminium, des fenêtres peintes de l'acier, du cuivre, du polyester.

Le MASTERFLEX 700 primer A SP est appliqué sur des supports absorbants p.ex. béton, maçonnerie de briques en silicate.

Préparation du support

Le support doit être sain, sec et propre. La présence des impuretés peut avoir une influence négative sur l'adhésion.

MASTERFLEX 700 Primer N: la surface non absorbante comme de l'acier et du cuivre sera rendue propre au moyen de jet d'eau ou avec un nettoyant ou un solvant (p.ex alcool).

Il est recommandé de rendre la surface légèrement rugueuse au moyen d'un appareil mécanique.

MASTERFLEX 700 Primer A SP: préparer le support absorbant comme du béton et de la maçonnerie au moyen de sablage, jet d'eau à haute pression ou ponçage.

Eviter de la condensation: contrôler la température du support qui doit être au moins +3°C au-dessus de celle du point de rosée.

Du béton nouveau doit être âgé d'au moins 7 jours et avoir atteint au moins 70% de la résistance final à 28 jours.

Prévoir une bande de support en polyéthylène avant d'appliquer le primaire.

Mélanger

MASTERFLEX 700 Primer N est prêt à l'emploi.

Agiter légèrement au préalable.

Mélanger profondément les 2 composants du MASTERFLEX 700 Primer A SP avec un malaxeur à vitesse lente (max. 300 rpm) jusque homogène et uniforme de couleur (pendant min. 3 minutes).

Mode d'emploi

La température du support et la température d'application doit être entre 5 en 40°C. Appliquer une mince couche du primaire MASTERFLEX 700 à la brosse. Appliquer les mastics et les colles MASTERFLEX endéans les limites de temps mentionnées dans le tableau suivant :

MASTERFLEX 700	Primer N	Primer A SP
Temps min. *	après 5 min.	après 1 heure
Temps max. *	après 30 min.	après 4 heures

(*) A 23°C et une humidité relative de 50%. Ces temps peuvent être plus longs aux températures plus basses.

Nettoyage du matériel

Nettoyer les outils et le matériel non durci avec p.ex. du Xylène ou un autre solvant adéquat (MEK).

Conseil de sécurité

En état durci, MASTERFLEX 700 Primer est physiologiquement non dangereux. Eviter le contact avec la peau. Porter des gants imperméables et des lunettes de sécurité pendant le mélange et l'application des produits MASTERFLEX. S'abstenir de manger, de fumer et éviter tout contact avec le feu pendant la mise en œuvre. Pour des informations détaillées, prière de consulter les fiches de sécurité.

Données techniques (*)

	MASTERFLEX 700 Primer N	MASTERFLEX 700 primer A SP
Liant	Silane	Résine d'époxy
Densité DIN 53217	0,8 g/ml	0,9 g/ml
Teneur en extrait sec à 20°C	5 %	40 %
Viscosité	< 50 mPas	env. 25 mPas

(*) Valeurs typiques ; tests exécutés sous conditions de températures contrôlées de 23°C, humidité relative de 50 %.

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
RPR/RPM Hasselt

Contact pour les Pays-Bas

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.nl



Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels BASF Construction Chemicals n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.