

PCI Elritan[®] 140

Mastic d'étanchéité polyuréthane pour joints de dilatation exposés aux produits chimiques dans le sol



Domaines d'application

- Pour l'intérieur et l'extérieur.
- Pour les sols et les murs.
- Pour les joints de dilatation et de raccordement dans les halls industriels et de stockage, les grandes cuisines, les marches d'escalier, les joints horizontaux de machines, de silos de transport, les terrasses, les traversées de tuyauteries, le collage de films pour joints de raccordement, les constructions en bois et en métal.
- Pour les joints exposés aux produits chimiques.

Caractéristiques de produit

- 1 composant, facile à mettre en oeuvre.
- Excellente adhérence sur les supports les plus divers.
- Résistance élevée à la propagation des fissures.
- Résistant aux intempéries et au vieillissement.
- Non corrosif.
- Résistant aux agents chimiques (tableau de résistance aux produits chimiques, voir page 3).
- Résistant à l'eau, à l'eau de mer, à l'eau distillée, aux solutions salines, à l'eau de chaux, aux eaux chargées, aux détergents aqueux neutres, aux polluants atmosphériques agressifs.
- Résistance de courte durée aux huiles minérales, diesel, kérosène, graisses et huiles animales et végétales.

Préparation du support

Le support doit être propre, sec, sain et exempt de poussière, graisse et autres salissures pouvant nuire à l'adhérence. Les supports en acier doivent être exempts de rouille. Éliminer intégralement les restes de bitume au burin ou par meulage.

Les restes d'huiles et graisses s'éliminent avec PCI UNIVERDÜNNER ou PCI ENTÖLER. Remplir les joints avec DIN-Polyband imputrescible à cellules fermées de telle façon que le profil rond ne soit pas endommagé. (Ne pas utiliser d'objets pointus pour le placement !). Coller les lèvres du joint avec de la bande autocollante à titre de protection contre les impuretés.

Mise en oeuvre de PCI ELRITAN 140

Tous les pistolets à boudin manuels du commerce conviennent pour la mise en oeuvre.

- Introduire la cartouche fermée dans le pistolet et la couper au clip. Couper ensuite la pointe de l'embout, placer l'embout et le fixer avec la collerette.
- Afin d'obtenir un jointolement lisse, bien délimité, il est recommandé de recouvrir les bords du joint avec de la bande autocollante avec l'injection et d'enlever celle-ci directement après le lissage.

Jointolement

PCI ELRITAN 140 peut être utilisé horizontalement ou verticalement jusqu'à une largeur de joint de 30 mm. Pour des joints plus larges, injecter d'abord PCI ELRITAN 140 sur les lèvres du joint et l'écraser fortement avec une spatule afin d'assurer une bonne adhérence. Ensuite, remplir la section restante du joint avec PCI ELRITAN 140.

Lisser la surface des joints avec un outil de lissage des joints, le cas échéant avec un agent de lissage exempt d'alcool.

Caractéristiques de mise en oeuvre / caractéristiques techniques

Caractéristiques technologiques du matériau	
Matériau de base	Polyuréthane, durcissant sous l'action de l'humidité
Composants	1 composant
Masse volumique	env. 1,3 g/ml
Dureté Shore A	env. 30
Largeur de joint	10 à 30 mm
Elongation maximale	env. 15% (rapportés à la largeur de joint)
Durée de conservation	min. 12 mois au sec ; ne pas stocker à plus de +30°C
Conditionnement	boudin de 400 ml (par carton de 20 boudins)
Teintes	<ul style="list-style-type: none"> - gris ciment - gris sable
Caractéristiques techniques d'application	
Consommation	
- joints de 15 x 8 mm	120 ml/m
- joints de 10 x 20 mm	200 ml/m
Rendement du boudin de 400 ml PCI ELRITAN 140	
- joints de 15 x 8 mm	3,3 m
- joints de 10 x 20 mm	2,0 m
Temps de durcissement*	
- Formation de la peau après	env. 45 minutes
- Praticable après	env. 24 heures
- Carrossable après	env. 4 jours
Vitesse de durcissement à coeur	env. 3 mm/jour
Température de mise en oeuvre	+ 5°C à + 35°C (température du support)
Tenue en température	- 30°C à + 80°C

*A +23°C et 50% d'humidité relative de l'air. Des températures plus élevées raccourcissent, des températures plus basses prolongent les durées indiquées.

Résistance aux produits chimiques

	Concentration (% en poids)	Résistance		Concentration (% en poids)	Résistance
Acides inorganiques			Esters		
Acide chlorhydrique	jusqu'à 10%	+	Acétate d'éthyle		-
Acide nitrique	jusqu'à 10%	+			
Acide sulfurique	jusqu'à 5%	+	Huiles		
			Huile végétale		+
			Huile minérale SAE 10W40		(+)
Acides organiques			Agents d'oxydation		
Acide acétique	jusqu'à 5%	(+)	Hypochlorite de sodium	jusqu'à 12%	+
Acide formique	jusqu'à 5%	(+)	Peroxyde d'hydrogène		-
Acide lactique	jusqu'à 20%	+			
Acide citrique	jusqu'à 50%	+			
Bases					
Soude caustique	jusqu'à 5%	+			
Ammoniaque	conc.	+	Divers		
Lessive de potasse	jusqu'à 20%	+	Détergent neutre		+
Hydroxyde de calcium sat.		+	Détergent neutre aqueux		+
			Eau distillée		+
Aldéhydes					
Formaldéhyde	jusqu'à 37%	+	Phénol		-
			Petit-lait		+
			Glycérine		+
Solvants et carburants					
Essence normale sans plomb		-	Ethylène glycol		+
Toluène		-	<i>Explication des symboles:</i>		
Isoctane		+	+ = résistant,		
Diesel		(+)	(+) = résistant en cas de courte durée d'action,		
Kérosène		(+)	- = non résistant		

Couche de fond

Supports absorbants, tels que le béton, les enduits, le fibrociment et similaires.

- Avant le jointoiment, appliquer PCI ELASTOPRIMER 135 à saturation avec un pinceau sur les lèvres du joint après nettoyage.
- Après au moins 50 minutes et au plus 2 heures de temps de séchage, jointoyer avec PCI ELRITAN 140.

Supports non absorbants, tels que l'aluminium, l'acier inoxydable et le cuivre

- Appliquer une couche de fond avec PCI ELASTOPRIMER 145 à saturation au pinceau sur les lèvres de joint sèches.
- Après au moins 35 minutes et au plus 4 heures de temps de séchage, jointoyer avec PCI ELRITAN 140.

Avant de jointoyer, PCI ELASTOPRIMER 135 ou PCI ELASTOPRIMER 145 doit être non collant.

Support	Couches de fond
Aluminium	0/145
Aluminium anodisé	145
Béton	135
Fibrociment	135
GFK (Matière plastique renforcée de fibres de verre)	0
Verre	0/135
Céramique (absorbante)	135/145
Céramique (émaillée)	0/135/145
Cuivre	145
Acier (V2A)	0/145/220
Acier galvanisé	0
Fer blanc	0

135 = PCI ELASTOPRIMER 135

145 = PCI ELASTOPRIMER 145

220 = PCI ELASTOPRIMER 220

0 = Convient sans apprêt

Précautions d'emploi

- Ne pas mettre en oeuvre PCI ELRITAN 140 si la température du support est inférieure à +5°C ou supérieure à +35°C. Tenir compte du point de rosée !
- PCI ELRITAN 140 ne convient pas pour les joints de façades et de piscines, en cas de pression d'eau permanente ou de contact direct avec les aliments.
- Ne pas utiliser PCI ELRITAN 140 pour les joints de dilatation dans la construction préfabriquée et pour le scellement du verre.
- A titre de protection contre les impuretés, les lèvres du joint peuvent être recouvertes de bande autocollante avant le jointoiment. Enlever celle-ci immédiatement après le lissage du joint.
- Nettoyer immédiatement les lèvres de joint encrassées avec PCI UNIVERDÜNNER.
- Ne pas peindre les joints élastiques. Le cas échéant, on recommande des essais préliminaires.
- Les flancs de joints doivent être propres, secs et exempts de poussière et de graisse. Les surfaces à jointoyer doivent être préparées de façon à pouvoir obtenir une liaison fiable. Ceci comprend le cas échéant un prétraitement mécanique et/ou chimique.
- Les règles techniques du point de vue de la disposition et du dimensionnement doivent déjà être prises en compte lors de la phase d'étude.
- A la base, tenir compte des caractéristiques techniques du mastic d'étanchéité, les conditions constructives et celles liées à la physique du bâtiment.
- La teinte peut être influencée par l'action des conditions d'environnement (p. ex. rayonnement UV). Une modification de teinte n'a cependant pas d'influence sur les caractéristiques de produit.
- Pour les applications de PCI ELRITAN 140 sortant des domaines d'application connus et éprouvés, nous recommandons de consulter BASF-CC.
- Les données de mise en oeuvre/caractéristiques techniques des produits PCI ELASTOPRIMER 135, 145 et 220 sont contenues dans la fiche technique de PCI ELASTOPRIMER.
- Nettoyer les outils immédiatement après utilisation avec le diluant PCI UNIVERDÜNNER.
- Durée de conservation: min. 12 mois au sec; ne pas stocker à plus de +30°C.
- L'emballage de PCI ELASTOPRIMER ayant ouvert doit être traité dans les 3 jours après l'ouverture.
- Ne pas utiliser d'agent de lissage à base d'alcool!
- Eviter la mise en oeuvre simultanée avec des substances libérant des amines ou des alcools, des défauts de durcissement pouvant intervenir à la surface de PCI ELRITAN 140 (par exemple systèmes à base de silicones ou de résines époxydes).

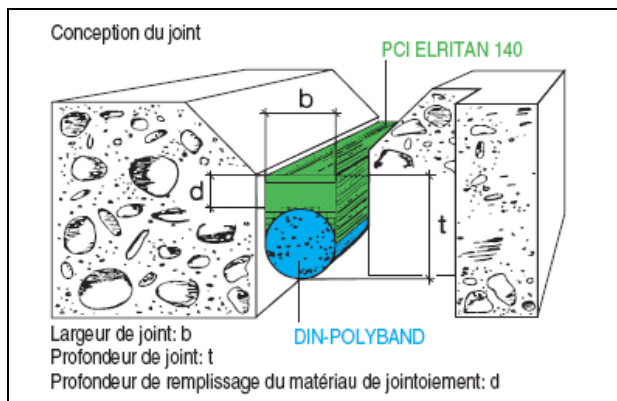
Valeurs indicatives pour la largeur de joint

(rapportées à une température de mise en place de +10°C)

Longueur des éléments de construction		2	3,5	5	6,5
		jusqu'à	jusqu'à	jusqu'à	jusqu'à
	2 m	3,5 m	5 m	6,5 m	8 m
Largeur du joint en mm*	20 ± 5	25 ± 5	30 ± 5	35 ± 5	40 ± 5
Profondeur de remplissage du mastic d'étanchéité en mm**	15 ± 2	20 ± 2	23 ± 2	25 ± 2	25 ± 2

* Pour les éléments de construction absorbant la chaleur (teintes sombres!), la largeur de joint indiquée doit être augmentée de 10% à 30%.

** En cas d'exposition permanente aux produits chimiques ou à l'humidité et en cas de sollicitation mécanique supplémentaire, la profondeur de remplissage doit être augmentée de 20%.



Consignes de sécurité

Pour des informations détaillées, prière de consulter les fiches de sécurité.

LIRE ATTENTIVEMENT L'ETIQUETAGE SUR L'EMBALLAGE. Consultez les phrases R et S.

Le mélange non durci peut provoquer des irritations de la peau. Le meilleur moyen de se protéger est de porter des gants en caoutchouc et des lunettes de sécurité. En cas de contact avec la peau, nettoyer immédiatement avec des chiffons de papier. Ensuite, nettoyer intensément à l'eau et au savon. Tenir les produits hors de portée des enfants. Eliminer les emballages des composants selon les règlements et lois en vigueur.

Pour de plus amples renseignements, des références et une assistance technique sur chantier, prière de contacter un représentant de BASF-CC.

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
 Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
 Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
 B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
 RPR/RPM Hasselt

BASF Nederland B.V., Construction Chemicals

Karolusstraat 2
 Postbus 132, NL-4900 AC Oosterhout N.B.
 Tel. +31 162 47 66 60. Fax +31 162 42 96 94
basf-cc-nl@basf.com - www.basf-cc.nl
 B.T.W. NL 001829117B01
 HR Arnhem 09022883



Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels BASF Construction Chemicals n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.