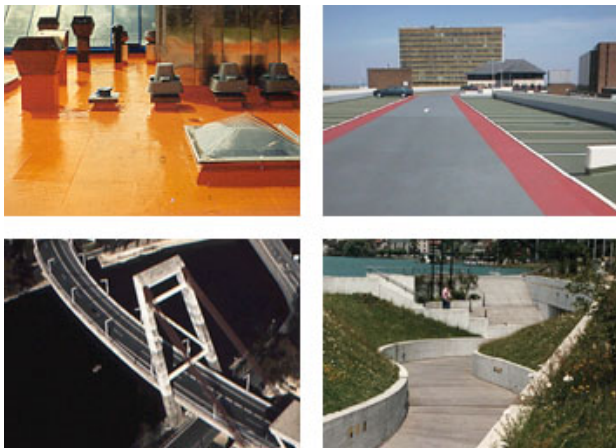


CONIPUR[®] TC 482

Primaire, body coat et finition bicomposant et transparent à durcissement rapide. Ce produit à base de polyurée polyaspartique est résistant à l'UV et sèche rapidement à basses températures.



Description

CONIPUR TC 482 est un produit bicomposant, transparent, élastique, à durcissement rapide et résistant à l'UV avec une finition brillante qui ne jaunit pas. Ce revêtement à base de polyurée polyaspartique est appliqué aux sols à la main. Ce produit permet de réaliser des surfaces attrayantes, résistantes à l'usure et facile à nettoyer.

Domaine d'application


Finition de surfaces, en combinaison avec des flocons colorés.

Prière de consulter BASF-CC lorsque le système est appliqué sur un couche d'usure saupoudrée avec du sable quartz coloré.

Note : CONIPUR TC 482 peut également être appliqué comme primaire sur un support hydraulique avec une teneur résiduelle en eau de 6% maximum. La surface doit être visiblement sec, sans flaques ou eau stagnante.

Caractéristiques

- Durcissement rapide.
- Rapidement prêt pour le trafic.
- Qualités mécaniques excellentes.
- Résistant à l'usure.

| | |
|--|--|
|  | |
| BASF Construction Chemicals Europe AG Industriestrasse 26 CH-8207 Schaffhausen | |
| 07 | |
| For use indoor and outdoor (system build ups according to the respective technical data sheet) | |
| Product features | EN 13813 |
| | SR-B1.5-AR1-IR4-E ₁ Synthetic resin screed/coating |
| Fire behaviour* | E ₁ |
| Release of corrosive substances | SR |
| Water permeability | NPD |
| Water vapour permeability | NPD |
| Abrasion resistance** BCA | AR1 |
| Adhesive tensile strength | B1.5 |
| Impact resistance** | IR4 |
| Subsonic noise insulation | NPD |
| Heat insulation | NPD |
| Chemical resistance | NPD |

* See approval fire behaviour in system build ups according to EN 13501-1

** Performance determined in systems
NPD = No Performance Determined

- Élastique.
- Résistant aux intempéries et à l'UV.
- Surface attrayante.
- Peu de rétention de saleté.
- Facile à nettoyer et à entretenir.

Préparation du support

1. Les couches précédentes doivent être recouvertes dans le temps prescrit. S'assurer que le support en béton soit sain et propre, il doit être exempt de tout contaminant, parties friables, de poussière etc. Si nécessaire le support doit être de nouveau prétraité mécaniquement. Contacter BASF-CC.
2. Si le support nécessite des réparations avant de pouvoir réaliser l'application de la couche de finition, prière de contacter, au préalable, votre représentant de BASF-CC.

Précautions

- Éliminer les risques de condensation, contrôler la température du support qui doit être au moins 3°C supérieure à celle du point de rosée.
- Éviter l'entrée d'eau, de la poussière, d'insectes, d'humidité etc.
- Protéger les colonnes, murs et autres éléments afin d'éviter de les souiller avec la résine.
- Enlever les bandes autocollantes avant le durcissement du revêtement.
- Les joints de dilatation existants dans le support en béton doivent être conservés ; les dimensions et détails de ces joints seront définis en fonction des mouvements attendus du support.

Préparation du chantier

Avant de démarrer le chantier :

- faire un inventaire des fournitures faites par BASF-CC et notamment des références des lots de production;
- déterminer la préparation du support;
- s'assurer que le matériel et les produits nécessaires sont disponibles sur le chantier;

- installer le chantier de façon à travailler proprement et efficacement;
- informer le personnel, appliquant le système, des spécificités de celui-ci ainsi que des consignes de sécurité à respecter.

Températures du support et des produits

Les températures ont une influence sur la qualité des revêtements.

La température du support et d'application doit se situer entre +5°C et +40°C.

La température optimale du produit appliqué varie entre +15 et +25°C.

Mise en œuvre

Les deux composants sont emballés dans le bon rapport de mélange. Mélanger d'abord les deux composants séparément. Verser ensuite les composants A et B dans un conteneur et mélanger à l'aide d'un agitateur mécanique à basse vitesse (max. 300 tr/min.) pendant trois minutes. Veiller à ce que le produit sur les cotés et au fond soit également remué. Puis, verser le mélange dans un autre conteneur et mélanger de nouveau pendant une minute.

La température des deux composants sera entre +15 et +25°C.

Appliquer le CONIPUR TC 482 uniformément sur le support réparé avec un rouleau.

La température ambiante et la température de la surface influencent l'application et la consommation, ainsi que le potlife. En cas de basses températures, les réactions chimiques sont ralenties. Le délai d'utilisation et le délai de mise en service sont augmentés.

Respecter les délais d'attente avant recouvrement et les temps de durcissement avant sollicitation mécanique comme mentionnés dans le tableau ci-dessous.

En cas de températures élevées, les réactions chimiques s'accroissent ce qui entraîne un raccourcissement des délais.

Pour un durcissement complet, la température ne doit pas être inférieure à la température minimale.

Consommation (théorique)

La consommation est environ 0,25 – 0,9 kg/m² et dépend de la structure de surface.

Nettoyage des outils

Après application, tous les outils doivent être nettoyés avec un solvant adéquat p.ex. MEK, naphta, ... Toujours suivre les précautions de sécurité.

Conditionnement, stockage et conservation

Emballage de 10 kg, les deux composants étant dans le bon rapport de mélange.

Conservation: 12 mois en emballage d'origine, hermétiquement fermé, conservé au frais, à l'abri de l'humidité, à une température de 15 à 25°C.

Directive européenne 2004/42 (Directive Deco-Paint)

Ce produit est conforme à la directive européenne 2004/42/EG et contient moins de COV que la limite autorisée (Stage 2, 2010). En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA/j est de 500 g/l (Limite: Stage 2, 2010). La quantité de COV du CONIPUR TC 481 est < 500 g/l (pour le produit prêt à l'emploi).

Précautions d'emploi

Pour des informations détaillées, prière de consulter les fiches de sécurité.

LIRE ATTENTIVEMENT L'ETIQUETAGE SUR L'EMBALLAGE. Consulter les phrases R et S.

Le mélange non durci peut provoquer des irritations de la peau. Le meilleur moyen de se protéger est de porter des gants en caoutchouc et des lunettes de sécurité. En cas de contact avec la peau, nettoyer immédiatement avec des chiffons de papier. Ensuite, nettoyer intensément à l'eau et au savon. Tenir les produits hors de portée des enfants. Eliminer les emballages des composants selon les règlements et lois en vigueur.

Assistance technique

Pour de plus amples renseignements, des références et une assistance technique sur chantier, prière de contacter un spécialiste de BASF-CC.

BASF-CC garantit la qualité de ce système tel que décrit dans la présente fiche technique et dans tout autre document qui s'y rapporte, pour autant que les spécifications qui y sont reprises soient totalement respectées. Cette information est, autant que possible, spécifique et ne peut donc envisager tous les cas. Un applicateur expérimenté en ce domaine, pourra donc envisager d'adapter les procédures pour autant que le résultat soit bon.

Caractéristiques techniques de CONIPUR TC 482

| | | |
|--|-----------|------------------------|
| Rapport de mélange partie A et B en poids | | 100 : 115 |
| Masse volumique à 23°C | partie A | 1,10 g/cm ³ |
| | partie B | 1,10 g/cm ³ |
| Viscosité à 23°C | partie A | 2400 mPas |
| | partie B | 580 mPas |
| | mélange | 1400 mPas |
| Temps d'utilisation (augmentation de la viscosité jusqu'à 5.000 mPas) à 23°C | | 20 min. |
| Extrait sec | mélange | 94% |
| Température ambiante et température du support | | min. 5°C – max. 40°C |
| Délai d'attente avant recouvrement | à 20 °C | min. 1,5 heures |
| | à 10°C | min. 2,5 heures |
| Temps de durcissement avant sollicitation mécanique | à 20°C | après 3 heures |
| | à 10°C | après 4 heures |
| Humidité relative de l'air | | max. 85 % |
| Résistance à la traction | DIN 53504 | 20 N/mm ² |
| Allongement | DIN 53504 | 120 % |
| Résistance au déchirement | DIN 53515 | 90 N/mm |

(*) Les données mentionnées ci-dessus sont indicatives et ne peuvent pas être utilisées comme base pour des spécifications.

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
 Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
 Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
 B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
 RPR/RPM Hasselt

Contact pour les Pays-Bas

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.nl



Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels BASF Construction Chemicals n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.