

# MASTERTOP<sup>®</sup> TC 467 C-N

**Finition incolore bicomposante, solvantée, élastique, base PUR.**



## Description

MASTERTOP TC 467 C-N est une finition bicomposante base Polyuréthane solvanté, d'aspect mat et/ou satiné, permettant de réaliser des surfaces MASTERTOP durablement élastiques, résistantes à l'usure.

Ce produit est disponible dans une version incolore.

## Domaine d'application

Finition de surfaces, résistant aux intempéries, particulièrement adapté à la finition de couches élastiques à faible tension, comme le MASTERTOP 1324, MASTERTOP 1325, MASTERTOP 1325 REG et le MASTERTOP 1326.

Usage à l'intérieur comme à l'extérieur.

## Caractéristiques

- améliore la résistance à l'usure et la résistance aux rayures;
- élastique;
- finition mate à satinée;
- résistant aux ultraviolets et aux intempéries;
- bon accrochage sur des supports non-poreux;
- facile à nettoyer et à entretenir;
- peu visqueux;
- facile à appliquer.

## Préparation du support

1. Les couches précédentes doivent être recouvertes dans le temps prescrit. S'assurer que le support en béton soit sain et propre, il doit être exempt de tout contaminant, parties friables, de poussière etc. Si nécessaire le support doit être de nouveau prétraité mécaniquement. Contacter BASF-CC.
2. Si le support nécessite des réparations avant de pouvoir réaliser l'application de la couche de finition, prière de contacter, au préalable, votre représentant de BASF-CC.
3. La couche de finition MASTERTOP TC 467 C-N doit être appliquée endéans les 16 à 72 heures sur le système de sol MASTERTOP à finir. La surface doit être propre, avoir une force portante suffisante et être exempte de toutes substances susceptibles de compromettre l'adhérence.

## Précautions

- Eliminer les risques de condensation, contrôler la température du support qui doit être au moins 3°C supérieure à celle du point de rosée.
- Fermer les portes et les fenêtres, éliminer les risques de courants d'air, éviter l'entrée d'eau, de poussière, d'insectes, d'humidité etc.
- Protéger les colonnes, murs et autres éléments afin d'éviter de les tacher avec la résine.
- Enlever les bandes autocollantes avant le durcissement du revêtement.
- Les joints de dilatation existants dans le support en béton doivent être conservés ; les dimensions et détails de ces joints seront définis en fonction des mouvements attendus du support.

### Préparation du chantier

Avant de démarrer le chantier :

- faire un inventaire des fournitures faites par BASF-CC et notamment des références des lots de production;
- déterminer la préparation du support;
- s'assurer que le matériel et les produits nécessaires sont disponibles sur le chantier;
- installer le chantier de façon à travailler proprement et efficacement;
- informer le personnel, appliquant le système, des spécificités de celui-ci ainsi que des consignes de sécurité à respecter.

### Températures du support et des produits

Les températures ont une influence sur la qualité des revêtements. La température du support et d'application doit se situer entre +10 et +30°C. La température optimale du produit appliqué varie entre +15 et +25°C.

### Mise en œuvre

Mélanger d'abord les deux composants séparément jusqu'au mélange homogène. Verser ensuite le durcisseur B dans le conteneur de la résine A et mélanger soigneusement à l'aide d'un agitateur mécanique à basse vitesse (max. 300 tr/min). Puis, verser le mélange dans un autre récipient et mélanger de nouveau pendant au moins une minute. Temps de mélange total: minimum 3 minutes.

Le MASTERTOP TC 467 C-N s'applique au rouleau. Etaler la masse uniformément par bandes, afin d'éviter des accumulations du mélange. Optionnel: application au pistolet, consulter votre représentant de BASF-CC.

En cas d'application au rouleau, une seconde couche de MASTERTOP TC 467 C-N est nécessaire. Travailler en croisé sur la première couche.

La température ambiante et la température de la surface influencent l'application et la consommation, ainsi que le potlife. En cas de basses températures, les réactions chimiques sont ralenties. Le délai d'utilisation et le délai de mise en service sont augmentés.

En cas de températures élevées, les réactions chimiques s'accroissent ce qui entraîne un raccourcissement des délais.

Pour le durcissement complet, la température ne doit pas être inférieure à la température minimale.

Après l'application, les matériaux doivent être protégés pendant environ 24 heures (à 23°C et humidité relative de 50%) de l'eau, qui peut faire mousser la vitrification en surface.

**Usage théorique** (appl. au rouleau ou au pistolet)

MASTERTOP TC 467 C-N 0,110 - 0,130 kg/m<sup>2</sup>.

L'usage dépend fortement de la structure du support.

### Nettoyage des outils

Immédiatement après l'application, les outils doivent être nettoyés avec de l'eau. Une fois que le produit est durci, les outils peuvent être nettoyés avec un solvant adéquat, p.ex. MEK, naphta, ... Respecter les consignes de sécurité.

### Conditionnement, stockage et conservation

Emballage de 10 kg, les deux composants étant dans le bon rapport de mélange.

Conservation: 12 mois en emballage d'origine, hermétiquement fermé, conservé au frais, à l'abri de l'humidité, à une température de 15 à 25°C.

### Précautions et sécurité

Le produit durci est physiologiquement non-dangereux.

Pour des informations détaillées, prière de consulter les fiches de sécurité.

LIRE ATTENTIVEMENT L'ETIQUETAGE SUR L'EMBALLAGE. Consultez les phrases R et S.

Le mélange non durci peut provoquer des irritations de la peau. Le meilleur moyen de se protéger est de porter des gants en caoutchouc et des lunettes de sécurité. En cas de contact avec la peau, nettoyer immédiatement avec des chiffons de papier. Ensuite, nettoyer intensément à l'eau et au savon. S'abstenir de manger, de fumer et éviter tout contact avec le feu pendant la mise en œuvre. Tenir les produits hors de portée des enfants. Eliminer les emballages des composants selon les règlements et lois en vigueur.

### Assistance technique

Pour de plus amples renseignements, des références et une assistance technique sur chantier, prière de contacter un spécialiste de BASF-CC.

BASF-CC garantit la qualité de ce système tel que décrit dans la présente fiche technique et dans tout autre document qui s'y rapporte, pour autant que les spécifications qui y sont reprises soient totalement respectées. Cette information est, autant que possible, spécifique et ne peut donc envisager tous les cas. Un applicateur expérimenté en ce domaine, pourra donc envisager d'adapter les procédures pour autant que le résultat soit bon.

**Caractéristiques techniques de MASTERTOP TC 467 C-N(\*)**

Couleur	Incolore
Rapport de mélange partie A : B en poids	100 : 39
Masse volumique mélange	1,17 g/cm <sup>3</sup>
Temps d'utilisation (emballage de 10 kg) à 23°C et 50% d'humidité	1 heure
Extrait sec en volume	60%
Viscosité à 23°C	620 mPas
Humidité relative dans l'air	max. 80%
Délai d'attente avant d'appliquer une couche suivante	à 23°C min. 36 heures – max. 3 jours
Délai praticable	à 23°C après 36 heures
Durcissement / exposition aux agents chimiques	à 23°C après 7 jours
Température d'objet et d'application	min. 10°C – max. 30°C

(\*) Directives et pas de base pour des spécifications.

**BASF Construction Chemicals Belgium NV**

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711  
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham  
Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92  
[basf-cc-be@basf.com](mailto:basf-cc-be@basf.com) - [www.basf-cc.be](http://www.basf-cc.be)  
B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569  
RPR/RPM Hasselt

**Contact pour les Pays-Bas**

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52  
[basf-cc-be@basf.com](mailto:basf-cc-be@basf.com) - [www.basf-cc.nl](http://www.basf-cc.nl)



Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels BASF Construction Chemicals n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.