

# Concresive<sup>®</sup> 1380

## SCB-Process standaard epoxy injectiehars.



### Beschrijving

CONCREACTIVE 1380 is een 2-componenten, solventvrij epoxyhars met lage viscositeit, voor injectie van gescheurd beton. Dit unieke systeem kan zowel handmatig als mechanisch verwerkt worden; bovendien werd een injectietoestel (SCBP) speciaal voor deze toepassing ontwikkeld.

### Verpakking en opslag

CONCREACTIVE 1380 is verpakt in een kit van 16,4 kg (Comp. A: 11,6 kg / Comp B: 4,8 kg).

In de gesloten originele verpakking blijft het product minstens 18 maanden houdbaar, indien de temperatuur tussen +4°C en +32°C blijft. Indien deze grenzen overschreden worden, dient het product eerst getest te worden.

### Toepassingen

- Structurele herstelling van gescheurd beton.
- Opvullen van grindnesten of poreus beton.
- Aangieten van bouten, ankers en verankeren van wapeningsstaven.
- Voor het aangieten van betonnen draagstructuren.

### Kenmerken

- Uitstekende en volledige indringing, zelfs in haarscheurtjes.
- Hoge vervormingstemperatuur, resulterend in een betere weerstand tegen kruip en voorkoming van materiaalmoetheid.

- Snelle verharding.
- Uitstekend hechtvermogen, zelfs in ongunstige omstandigheden, zoals de combinatie van lage temperaturen en vocht.

### Gebruiksaanwijzing

#### Voorbereiding van de ondergrond

Bij het SCB-Process injectiesysteem, worden de scheuren in het beton beschouwd als de ondergrond. Deze ondergrond mag vochtig zijn, of zelfs volledig doordrenkt met water. Alhoewel er een voldoende hechting is tussen het injectiehars en de doornatte ondergrond, is er toch een lichte daling van het hechtvermogen vergeleken met toepassingen op een droge ondergrond.

De ondergrond moet schoon zijn. Resten van olie, vetten, stof, cementschilfers, curing compound en andere onzuiverheden die een goede hechting verhinderen, moeten met aangepaste technieken verwijderd worden (bijvoorbeeld door gebruik van hogedrukreiniger, spoelen met detergenten, enz).

#### Mengen en aanbrengen

De 2 componenten worden gemengd in de mengkop van het SCBP injectietoestel model 20-3N waarmee het product wordt aangebracht door "approved applicators". CONCREACTIVE 1380 kan tevens handmatig verwerkt worden. Door toevoeging van vulstof Filler F1W bekomt men een meer thixotrope versie die eveneens handmatig verwerkt kan worden.

#### Veiligheidsvoorschriften

Dit bulletin wordt niet bij iedere levering meegegeven.

Volg exact de veiligheidsvoorschriften vermeld op de verpakking!

De componenten bevatten chemicaliën die huidirritatie en ademhalingsmoeilijkheden kunnen veroorzaken. Schadelijk bij inslikken. Direct huidcontact vermijden; bescherm ogen en kleding. Draag veiligheidsbril.

Het gebruik van beschermende crèmes (bv. Kerodex No. 71) is aanbevolen. Draag steeds schone rubberen handschoenen of wegwerp polyethyleen handschoenen. Zorg steeds voor goede ventilatie. In geval van contact met de huid, was onmiddellijk met water en zeep.

### Technische gegevens

Technische gegevens	Component A	Component B	Gemengd
Basis	vloeistof	vloeistof	
Kleur	ambergeel	zwart	zwart
Specifiek gewicht bij 25°C	1160 kg/m <sup>3</sup>	980 kg/m <sup>3</sup>	1100 kg/m <sup>3</sup>
Mengverhouding volume gewicht	2,04 100	1 41,38	
Viscositeit cps/m.Pa.s bij + 4°C + 25°C + 37°C	7700 640 260	1200 190 75	4400 350 150
Verwerkingstemperatuur			+ 4°C tot + 37°C
Minimum temperatuur bij verharden			0°C
Uithardingstijd	bij + 4°C	bij + 25°C	bij +37°C
Verwerkingstijd (60 gr)		19 min.	8,5 min.
Dunne film (130 µm) Kleefvrij Volledige harding na	6 dagen	3 uren 3 dagen	
"Gel time" in brede scheuren bij +25°C. (gemeten tussen betonblokken van ongeveer 30 x 30 x 50 cm)		Scheurwijdte : 6 mm 12 mm 20 mm 25 mm	"Gel Time" : 82 min 30 min 25 min 18 min

Eigenschappen na uitharding		bij + 25°C	
Treksterkte	ASTM D638	62 N/mm <sup>2</sup>	
Rek tot breuk	ASTM D638	2,5 %	
Buigsterkte	ASTM D790	82,7 N/mm <sup>2</sup>	
E-modulus (buig)	ASTM D790	4137 N/mm <sup>2</sup>	
Druksterkte	ASTM D695	110 N/mm <sup>2</sup>	
E-modulus (druk)	ASTM D695	1585 N/mm <sup>2</sup>	
Vervormingstemperatuur	ASTM D648	+ 57°C	
Aanhechting bij diagonaal afschuifvlak	AASHTO T-237	bij + 4°C	bij +25°C
Uithardingstoestand: na 3 dagen, nat beton na 7 dagen, nat beton na 1 dag, droogbeton	Breuktype: 80 % lijmbreuk 100 % betonbreuk -	20 N/mm <sup>2</sup> 31 N/mm <sup>2</sup>	34,5 N/mm <sup>2</sup>



The Chemical Company

**BASF Construction Chemicals Belgium NV**

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711  
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham  
Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92  
[basf-cc-be@basf.com](mailto:basf-cc-be@basf.com) - [www.basf-cc.be](http://www.basf-cc.be)  
B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569  
RPR/RPM Hasselt

**Vanuit Nederland:**

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52  
[basf-cc-be@basf.com](mailto:basf-cc-be@basf.com) - [www.basf-cc.nl](http://www.basf-cc.nl)



Deze productinformatie is gebaseerd op onze beste kennis van het product. De koper/verwerker zal, op basis van de ondergrond en projectgegevens enerzijds en de toepassings- en werkomstandigheden anderzijds, waarop BASF Construction Chemicals geen invloed heeft, op zijn verantwoordelijkheid een productgeschiktheidsproef uitvoeren, vooraleer met de uitvoering wordt gestart. Schriftelijke en mondelinge adviezen conform onze algemene leveringsvoorwaarden zijn geheel vrijblijvend. Bij herdruk komen voorgaande uitgaven te vervallen.