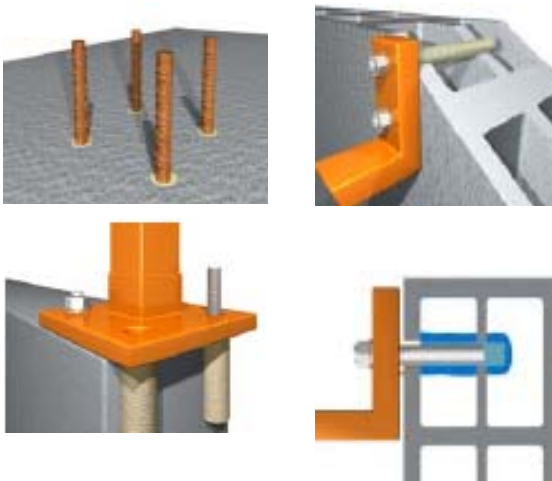


Masterflow[®] 920 SF

Universele verankeringslijm met hoge sterktes op basis van een methacrylaathars. Bevat geen styreen.



Beschrijving

MASTERFLOW 920SF is een twee componenten thixotrope verankeringslijm met hoge sterktes op basis van een methacrylaathars. MASTERFLOW 920SF bevat geen styreen.

MASTERFLOW 920SF is speciaal ontworpen voor verankerungen in holle blokken en massieve materialen die na applicatie opnieuw snel middelzware tot zware lasten kunnen dragen.

Toepassingen

MASTERFLOW 920SF is de meest multifunctionele en universele verankeringslijm die voornamelijk wordt aanbevolen voor:

- verankeren van wapeningsstaven in boorgaten in beton.
- vastzetten van verankeringsbouten onderhevig aan zware lasten.
- vasthechten van bouten, schroeven en steunplaten.
- vastzetten van wapeningsstaven (aan elkaar gehecht) en van gladde wapeningsstaven.
- vastmaken van spouwmuren, poorten, rolgordijnen, antennes en andere materialen in de woningbouw.
- applicatie bij lage temperaturen tot -5°C.

Voordelen

- Gebruiksklaar. Het product moet niet gemengd worden. Gemakkelijk te gebruiken.
- Uitstekende hechting.

- Snelle uitharding waardoor indienststelling op korte termijn kan plaatsvinden.
- Geschikt om materialen te hechten die middelmatige tot zware lasten dragen.
- Kan aangebracht worden in holtes die met een diamantboor zijn geboord.
- Hoge mechanische begin- en eindsterktes.
- Kan in licht matvochtige omstandigheden worden toegepast.
- Kan zowel bij hoge als bij lage temperaturen worden aangebracht.
- Wordt toegepast met een standaard silicone spuitpistool (280 ml).
- Zeer beperkte krimp.
- Kan zowel binnen als buiten worden toegepast.
- Geschikt voor technische applicaties waarbij een hoog rendement is vereist.
- Bevat geen oplosmiddelen en geen styreen.
- **Nota:** Voldoet aan de richtlijnen van het Technisch Adviesbureau CSTB volgens de productspecificaties
* ETA-07/0091: roestvrij staal
* ETA-07/0092: gegalvaniseerd staal

Aanbevelingen

De verwerkbaarheid, duurzaamheid en veiligheid van het product dat wordt toegepast voor het verankeren van wapeningsstaven, bouten en schroeven is sterk afhankelijk van het soort ondergrond, de afmetingen van het materiaal, de geboorde en gereinigde gaten, de temperatuur van de ondergrond en het soort verankeringsbout of -staaf.

Het is bijgevolg zeer belangrijk dat een goede structurele analyse en beoordeling van de te repareren materialen door gekwalificeerde vakmensen wordt uitgevoerd, en dat de productkeuze en het type van verankering gebaseerd is op dergelijke analyse.

Applicatie

Vorbereiding van de ondergrond

Beton

De ondergrond moet gezond en volledig zuiver zijn om een goede hechting te kunnen verzekeren. Resten van ontkistingsolie, vetten, stof, cementhuid en andere onzuiverheden eerst verwijderen.

Beton en mortel waarin bouten en staven worden vastgezet moet minimum 28 dagen oud zijn.

Gaten

Gaten kunnen geboord worden door gebruik te maken van hamer of diamant boormachines.

De vereiste diameter en diepte van de gaten wordt bepaald door de ondergrond, de werkelijke belasting en de diameter van de ankerbouten of ankerstaven.

De geboorde gaten moeten gereinigd worden door gebruik te maken van ronde borstels en compressoren met olievrij gecompriëerde droge lucht of specifieke hand aangedreven pompen.

De ondergrond moet matvochtig zijn, maar er mag geen vrijstaand water op het oppervlak aanwezig zijn.

Gebruik van de cartridges (patronen)

MASTERFLOW 920SF wordt het beste toegepast met cartridges (patronen) die op een warmere plaats werden bewaard.

MASTERFLOW 920SF is moeilijker te verwerken bij temperaturen onder 0°C.

Verwijder de verzegelingsplug en bevestig de mengeenheid op de cartridge (mengpatroon). Plaats het patroon in het spuitpistool en schud voor gebruik.

Zorg ervoor dat het gemengde toegepaste product homogeen en uniform van kleur is en gebruik de eerste centimeters van het product niet.

Verwijder de mengeenheid tijdens lange onderbrekingen en bevestig de verzegelingsplug opnieuw op de mengeenheid.

Applicatie op vast materiaal (vaste ondergrond)

Plaats de injectiespuit met de gemengde MASTERFLOW 920SF in het uiteinde van het boorgat en spuit voldoende product in het gat. De injectiespuit tijdens de injectie langzaam terugtrekken en ervoor zorgen dat er geen luchtinsluiting gevormd wordt wanneer het gat wordt gevuld.

Breng vervolgens de ankerstaven met een duwende en draaiende beweging tot op het uiteinde van het gat dat met MASTERFLOW 920SF is gevuld.

Overtollig aangebracht product moet zichtbaar zijn.

Respecteer de wachttijden, zoals in de tabel hieronder beschreven, vooraleer de ankerbouten aan te spannen en de ankerstaven worden blootgesteld aan belasting.

Applicatie in holle blokken (argex of beton)

Boor een 16 mm diameter gat. Maak het boorgat zuiver zoals reeds eerder beschreven.

Plaats vervolgens de injectiebuis of de injectietube die voor deze toepassing is voorzien in het boorgat.

Sluit de afdichting van de injectiebuis; druk het mengtoestel tegen de afdichtingsring en injecteer zonder dat lucht wordt ingesloten. Zorg ervoor dat er voldoende MASTERFLOW 920SF voor de volledige verkanking beschikbaar is. Breng vervolgens de ankerstaaf met een draaiende en drukkende beweging tot op het uiteinde van het boorgat dat met MASTERFLOW 920SF is gevuld.

De ankerstaaf niet meer verplaatsen vooraleer het einde van de binding van MASTERFLOW 920SF is bereikt.

Respecteer de wacht- en uithardingstijden vooraleer de ankerbouten worden aangespannen en aan belasting worden blootgesteld.

Reinigen van het gereedschap

Onmiddellijk na gebruik, zelfs na kort oponthoud, wordt het gereedschap met zuiver water gereinigd.

Uitgehard/opgedroogd materiaal kan mechanisch, met borstel en overvloedig zeepwater of solventen worden verwijderd.

Verpakking, opslag en houdbaarheid

MASTERFLOW 920SF is verpakt in cartridges van:

- 280 ml : kokers voor standaard silicone spuitpistool
- 380 ml : buisvormige isolerende kokers voor een specifiek spuitpistool.
- 825 ml: (twee naast mekaar liggende kokers) voor een specifiek spuitpistool.

In de gesloten en originele verpakking bij een temperatuur tussen +5°C en +30°C is het product 12 maanden houdbaar.

Aandachtspunten

- In uitgeharde toestand is MASTERFLOW 920SF bestand tegen een groot aantal chemicaliën (zie bijgaande tabel).
- Het product MASTERFLOW 920SF kan aangebracht worden bij temperaturen van -5°C tot +35°C, maar de cartridges zelf moeten bewaard worden bij temperaturen hoger dan 5°C.
- MASTERFLOW 920SF kan in niet uitgeharde toestand bodem en grondwater verontreinigen. Neem tijdig de nodige voorzorgen en reinig/verwijder volgens de plaatselijke overheidsvoorschriften.

Veiligheidsmaatregelen

Vermijd contact met de huid door handschoenen te dragen die bescherming bieden en/of door gebruik te maken van een beschermende crème.

Was de huid onmiddellijk met overvloedig water en zeep indien contact met de huid plaatsvindt.

Draag een veiligheidsbril.

Schadelijk bij opname door de mond. Gebruik MASTERFLOW 920SF alleen als er voldoende ventilatie is.

Specifieke informatie over de behandeling en het transport vindt u terug op het veiligheidsinformatieblad van MASTERFLOW 920SF.

Verwijder lege verpakkingen en ongebruikt uitgehard product volgens plaatselijk overheidsvoorschriften.

Technische gegevens van MASTERFLOW 920SF

Kleur hars	beige
Kleur verharder	wit
Kleur gemengd product	Beige
Mengverhouding	10 : 1
Densiteit	± 1,70
Verwerkingstijd	bij 5°C 20 min. bij 20°C 4 min. bij 30°C 2 min.
Binding	bij 5°C 50 min. bij 20°C 20 min. bij 30°C 15 min.

De verwerkingstijd en de binding kunnen variëren afhankelijk van de omgevingstemperatuur.

Uithardings- en wachttijden

Temp. cartridge	Min. temp. cartridge = +5°C		+5°C tot +10°C	+10°C tot +20°C	+20°C tot +35°C
Ondergrond-temperatuur	-5°C tot 0°C	0°C tot +5°C	+5°C tot +10°C	+10°C tot +20°C	+20°C tot +35°C
Uithardings-tijd op droge beton	5 h	2 h 30	105 min.	75 min.	45 min.
Uithardingstijd op natte beton	7 h 30	3 h 45	160 min.	110 min.	70 min.

Verbruik

	M8	M10	M12	M16	M20
Boortje / diameter boorgat (mm)	10	12	14	18	22
Boordiepte (mm)	64	80	96	128	160
Verbruik (ml)	1.8	2.8	3.9	6.8	10.6
Boordiepte (mm)	96	120	144	192	240
Verbruik (ml)	2.7	4.1	5.9	10.2	15.8

Hechting wapeningsstaal in beton met karakteristieke druksterktes van C20/25 en C35/45

d (mm)	d 1 (mm)	Beton druksterkte van 20/25		Beton druksterkte van 35/45	
		L min./max. (mm)	F min./max. (kN)	L min./max. (mm)	F min./max. (kN)
8	10	80 / 330	5.3 / 21.9	80 / 219	8.0 / 21.9
10	12	100 / 429	7.9 / 34.1	100 / 284	12.0 / 34.1
12	16	120 / 463	12.7 / 49.1	120 / 307	19.2 / 49.1
14	18	140 / 561	16.7 / 66.9	140 / 372	25.2 / 66.9
16	20	160 / 660	21.2 / 87.4	160 / 437	32.0 / 87.4
20	25	200 / 824	33.1 / 136.5	200 / 546	50.0 / 136.5

L = $\beta * (F/d1)$

F = max. mogelijke last op de staaf (daN)

L = diepte (mm)

d1 = boortje / diameter boorgat (mm)

β = parameter gekoppeld aan de kwaliteit van het beton

Chemische resistentie

	volledige onderdompeling	tijdelijke onderdompeling	niet aanbevolen
water	x		
zout water	x		
heet water < 60°C	x		
benzine	x		
kerosine	x		
brandstof	x		
methanol		x	
aceton		x	
white spirit		x	
natriumhydroxide (50%)		x	
zoutzuur (10% bij 20°C)		x	
zwavelzuur (50% bij 30°C)			x
citroenzuur		x	

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
 Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
 Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
 B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
 RPR/RPM Hasselt

Vanuit Nederland:

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.nl



Deze productinformatie is gebaseerd op onze beste kennis van het product. De koper/verwerker zal, op basis van de ondergrond en projectgegevens enerzijds en de toepassings- en werkomstandigheden anderzijds, waarop BASF Construction Chemicals geen invloed heeft, op zijn verantwoordelijkheid een productgeschiktheidsproef uitvoeren, vooraleer met de uitvoering wordt gestart. Schriftelijke en mondelinge adviezen conform onze algemene leveringsvoorwaarden zijn geheel vrijblijvend. Bij herdruk komen voorgaande uitgaven te vervallen.