

MBrace

Epoxylijm 220

Epoxylijm voor het Mbrace opgelijmde wapeningsysteem

Producteigenschappen

- MBRACE EPOXYLIJM 220 is een oplosmiddelvrije, thixotrope, alkalibestendige grijze 2-componenten epoxyharslijm die speciaal voor de verlijming van MBrace koolstofvezellamellen is ontwikkeld.
- De eigenschappen van de verse en uitgeharde lijn zijn op de speciale eisen van het MBrace opgelijmde wapeningsysteem afgestemd.
- De lijn is geschikt voor de berekeningssoftware FRP Lamella.

Toepassing

- MBrace lamellen op beton en staal
- Drukverlijming

Voordelen

- Gereed voor verwerking (geen vulstof toevoeging noodzakelijk)
- Lange pot life
- Hoge adhesie en hechtsterkte
- Thixotroop
- Hecht op matvochtige ondergrond
- Hoge mechanische sterkte
- Uithardend met minimale krimp
- Oplosmiddelvrij

Ondergrondvoorbereiding

Voorwaarde voor de versterking van bouwdelen is een eigen hechtsterkte van de ondergrond van ten minste 1,0 N/mm² voor sheets c.q. 1,5 N/mm² voor MBrace lamellen. De ondergrond moet vrij zijn van vervuilingen die de aanhechting kunnen verstoren, zoals olie, vet, was e.d., alsmede stofvrij, schoon, redelijk droog en vast. Een zuigende, poreuze, droge ondergrond moet met CONCRESE 1304 geïmpregneerd worden. Het maximale vochtgehalte van de ondergrond mag 4% bedragen. Beton moet, afhankelijk van klimatologische omstandigheden, minstens 3 tot 6 weken oud zijn.

Opmerkingen

Bij bouwversterkingen met het MBrace systeem moeten trekkrachten uit de sheets of lamellen via de lijn naar de ondergrond kunnen worden geleid.

Een mechanische bewerking (reiniging) van de ondergrond zal daarom altijd moeten plaatsvinden. De bekende methodes zoals slijpen, frezen, zandstralen, bikken e.d. kunnen worden toegepast. Vóór de montage van MBrace lamellen c.q. vóór lamineerwerkzaamheden met sheets moeten oneffenheden in de ondergrond uitgevlakt worden. Dit is noodzakelijk, zodat bij optredende trekkrachten geen van richting veranderende krachten kunnen ontstaan. Op een lengte van 200 cm mag de ongelijkheid maximaal 0,5 cm bedragen. Geschikt materiaal voor het uitvlakken is MBRACE REPARATIEMORTEL 230.

Verwerking

Mengen

componenten apart mengen, component B aan component A toevoegen en grondig mengen, tot de kleur gelijkmatig grijs en sliertvrij is. De substantie vervolgens in een andere bak doen om vast te kunnen stellen of het materiaal gedeeltelijk slecht is gemengd. Met een laag toerental mengen om zo weinig mogelijk lucht in te mengen.

Mengverhouding

Comp. A : Comp B in gewichtsdelen en volumedelen = 3 : 1.

Pot life ca. 60 minuten bij +20°C.

Niet afgezande lamellen moeten voor het aanbrengen van de lijn met een in aceton gedoopte doek worden gereinigd.

Lijn met behulp van een spatel met een laagdikte van ca. 1 mm op de ondergrond aanbrengen (openkrabben om een betere verbinding met de ondergrond te verkrijgen).

De temperatuur van het oppervlak moet ten minste 3°C boven het dauwpunt liggen.

De lijn dakvormig met een laagdikte van ca. 2 mm gelijkmatig op de lamel aanbrengen. Binnen de opentijd van de lijn de lamel op de vooraf aangebrachte lijnlaag drukken en met een roller gelijkmatig aandrukken tot de lijn aan beide zijden uit de voeg komt. Minimale overblijvende lijndikte: 1 mm. Maximale dikte 3 mm.

Opmerkingen

Voor het aanbrengen van de lijm op de lamel kan het beste een lijmbak worden gebruikt.

Door afkloppen moet gecontroleerd worden of onderdelen die gereed zijn na uitharding van de lijm over het gehele oppervlak voldoende hechten.

Aangezien epoxylijmen maar beperkt temperatuurbestendig zijn, moeten brandveiligheidsmaatregelen worden genomen.

Om het aanzicht van de lamellen optisch te verbeteren cq de UV bestendigheid te verhogen kunnen deze gecoat worden met een epoxy coating.

Verbruik

Ca. 1,7 kg/m²/mm.

Verpakking

Sets à 12 kg.

Veiligheid

Basiscomponent bevat epoxyhars. Tast huid en ogen aan.

Hardercomponent bevat etsende amine. Kan verbrandingen veroorzaken.

Voor beide componenten geldt:

Bij aanraking met de ogen, grondig met water uitspoelen en een arts bezoeken. Verontreinigde kleding direct uittrekken. Bij aanraking met de huid, direct met veel water en zeep afwassen. Tijdens de werkzaamheden veiligheidshandschoenen en bril dragen.

Veiligheidsblad verkrijgbaar bij BASF-CC.

Opslag/verwerkbaarheid

De lijm kan worden verwerkt bij een temperatuur tussen +10°C en + 30°C. Oppervlakte temperatuur moet minimaal 3°C boven het dauwpunt liggen.

Voor verlijming bij temperaturen tot minimaal +5°C ondergrondtemperatuur is een aangepaste versie MBrace Epoxylijm 220 beschikbaar.

Component A en B zijn één jaar houdbaar als deze worden opgeslagen bij een temperatuur tussen +5°C en +30°C.

Voor gebruik van het materiaal homogeen opmengen; bevroren of gekoeld materiaal langzaam opwarmen.

Reiniging

Nog niet uitgehard materiaal kan worden verwijderd met EPOXYREINIGER. Uitgehard materiaal kan slechts mechanisch verwijderd worden.

Hechtingseigenschappen

Hechttingsproeven met MBRACE EPOXYLIJM 220 en MBrace lamellen, die op het oppervlak van beton zijn gelijmd, zijn gedaan door:

TU Kassel (Duitsland), Hochschule Freiburg (Zwitserland), TU Braunschweig (Duitsland), CHUNGBUK National University (Korea), TU Lissabon (Portugal) en andere instituten.

De berekeningsmodellen van de software FRP Lamella zijn gebaseerd op hechttingsproeven met MBRACE EPOXYLIJM 220 en de MBrace lamellen .

Technische gegevens		
Volumieke massa	Ca. 1,7 g/cm ³	Component A, B
	Ca. 1,7 g/cm ³	A+B gemengd
E-modulus	Ca 9000 N/mm ²	
Vorm	Pasta	Component A, B
Kleur	Lichtgrijs	Component A
	Zwart	Component B
Mengverhouding A:B	3 : 1	In gewichtsdelen
	3 : 1	In volumedelen
Pot life	Ca. 60 minuten	Bij +20°C
Buigtreksterkte	Ca. 7 N/mm ²	1 dag bij +10°C
Druksterkte	Ca. 40 N/mm ²	1 dag bij +1°C
Hechtsterkte	> 3 N/mm ²	Op beton, 3 dagen, +20°C
	> 3 N/mm ²	Op MBrace lamel
	> 3 N/mm ²	Op Reparatiemortel 230
Glas-rubberovergangs-temperatuur	57°C	



The Chemical Company

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
RPR/RPM Hasselt

Vanuit Nederland:

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.nl



Deze productinformatie is gebaseerd op onze beste kennis van het product. De koper/verwerker zal, op basis van de ondergrond en projectgegevens enerzijds en de toepassings- en werkomstandigheden anderzijds, waarop BASF Construction Chemicals geen invloed heeft, op zijn verantwoordelijkheid een productgeschiktheidsproef uitvoeren, vooraleer met de uitvoering wordt gestart. Schriftelijke en mondelinge adviezen conform onze algemene leveringsvoorwaarden zijn geheel vrijblijvend. Bij herdruk komen voorgaande uitgaven te vervallen.