

# MBrace Reparatiemortel 230

## Epoxy reparatiemortel voor het MBrace opgelijmd wapeningsysteem

### Producteigenschappen

- MBrace reparatiemortel is een oplosmiddelvrij, thixotroop, grijs 3-componenten product op epoxyharsbasis met een inerte vulstof-component op kwartsbasis.
- De materiaaleigenschappen van de verse en uitgeharde mortel zijn afgestemd op de speciale eisen van het MBrace bouwversterkings-systeem.

### Toepassing

- voor de montage van MBrace-lamellen
- voor het egaliseren van oneffenheden.

### Voordelen

- Gebruikersvriendelijke opentijd
- Hechting op matvochtig betonoppervlak
- Thixotroop, kan ook in dikke lagen worden aangebracht
- Uitharding met minimale krimp
- Oplosmiddelvrij
- Hoge mechanische sterkte
- Kleefvrije uitharding ook bij hoge luchtvochtigheid
- Snelle sterkte-ontwikkeling.

### Ondergrondvoorbereiding

Om voldoende sterkte te verkrijgen, moet de sterkte van de ondergrond minstens 1,0 N/mm<sup>2</sup> voor MBrace sheets c.q. 1,5 N/mm<sup>2</sup> voor MBrace lamellen zijn. De ondergrond moet vrij zijn van vervuilingen die de aanhechting kunnen verstoren, zoals olie, vet, was e.d., alsmede stofvrij, schoon, droog en vast.

Een zuigende, poreuze droge ondergrond moet met CONGRESIVE 1304 geïmpregneerd worden. Het maximale vochtgehalte van de ondergrond mag 4% bedragen. Beton moet, afhankelijk van klimatologische omstandigheden, minstens 3 tot 6 weken oud zijn.

### Verwerking

#### Mengen

De componenten apart mengen, component B aan component A toevoegen en grondig mengen, tot de kleur gelijkmatig grijs en slietvrij is. De substantie vervolgens in een andere bak doen om vast te kunnen stellen of het materiaal gedeeltelijk slecht is gemengd. Met een laag toerental mengen en zo weinig mogelijk lucht in de massa roeren. Component F (vulstof) toevoegen en met lage toeren mengen tot een homogene mortel is ontstaan. De hoeveelheid toe te voegen vulstof kan worden aangepast, om de mortelconsistentie aan te passen aan de eisen.

#### Mengverhouding

Comp. A : Comp. B : Comp. F in gewichtsdelen= 2 : 1 : 3.  
Comp. A : Comp. B : Comp. F in volumedelen= 2 : 1 : 3,5  
Opentijd ca. 60 minuten bij +20°C.

Voor een betere bevochtiging van de ondergrond een dunne contactlaag met mortel zonder vulstof aanbrengen (openkrabben).

MBRACE REPARATIEMORTEL 230 door middel van een spatel binnen de opentijd op de contactlaag aanbrengen. De maximale laagdikte bedraagt 50 mm. De temperatuur van de ondergrond moet ten minste 3°C boven het dauwpunt liggen. Voor de verdere applicatie van MBRACE EPOXYLIJM 220 moet een uithardingstijd van ca. 24 uur (bij +20°C) worden aangehouden.

#### **Verbruik**

Ca. 1,9 kg/m<sup>2</sup>/mm.

#### **Verpakking**

Set à 12 kg

Filler F5: zak à 12 kg.

#### **Veiligheid**

Basiscomponent bevat epoxyhars. Tast huid en ogen aan.

Hardercomponent bevat etsende amine. Kan verbrandingen veroorzaken.

Voor beide componenten geldt:

Bij aanraking met de ogen, grondig met water uitspoelen en een arts bezoeken. Verontreinigde kleding direct uittrekken. Bij aanraking met de huid, direct met veel water en zeep afwassen. Tijdens de werkzaamheden veiligheidshandschoenen en bril dragen. Veiligheidsblad verkrijgbaar bij BASF-CC.

#### Reiniging

Nog niet uitgehard materiaal kan worden verwijderd met PCI SPEZIALREINIGER. Uitgehard materiaal kan slechts mechanisch verwijderd worden.

#### Opslag/verwerkbaarheid

De mortel kan worden verwerkt bij een temperatuur tussen +10°C en +30°C.

Voor verlijming bij temperaturen tot minimaal +5°C ondergrondtemperatuur is een aangepaste versie MBrace REPARATIEMORTEL 230 beschikbaar.

Component A en B kunnen 12 maanden worden opgeslagen bij een temperatuur die ligt tussen +5°C en +30°C. Voor gebruik van het materiaal een homogene massa maken; bevroren of gekoeld materiaal langzaam opwarmen.

Component F (vulstof) is onbeperkt houdbaar, droog bewaren.

Technische gegevens		
Vorm	Pasta	Component A en B
	Vulstof	Component F
Kleur	Grijs	Component A
	Zwart	Component B
	Grijs	Component F
Dichtheid	Ca. 1,7 g/cm <sup>3</sup>	Component A en B
Gewicht	ca. 1,45 g/cm <sup>3</sup>	Component F
Dichtheid	Ca. 1,9 g/cm <sup>3</sup>	A+B+F gemengd
Mengverhouding A:B:F	2:1:3	In gewichtsdelen
Mengverhouding A:B:F	2:1:3,5	In volumedelen
Opentijd bij +20°C	Ca. 60 minuten	A+B+F gemengd
Buigtreksterkte	Ca. 22 N/mm <sup>2</sup>	1 dag bij +20°C
	Ca. 19 N/mm <sup>2</sup>	2 dagen bij +10°C
Druksterkte	Ca. 34 N/mm <sup>2</sup>	1 dag bij +20°C
	Ca. 73 N/mm <sup>2</sup>	7 dagen bij +20°C
	Ca. 19 N/mm <sup>2</sup>	2 dagen bij +10°C
	Ca. 32 N/mm <sup>2</sup>	3 dagen bij +10°C
	Ca. 56 N/mm <sup>2</sup>	7 dagen bij +10°C
Hechtsterkte	> 2 N/mm <sup>2</sup>	Op beton; 3 dagen; +20°C

#### BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711  
 Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham  
 Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92  
[basf-cc-be@basf.com](mailto:basf-cc-be@basf.com) - [www.basf-cc.be](http://www.basf-cc.be)  
 B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569  
 RPR/RPM Hasselt

#### Vanuit Nederland:

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52  
[basf-cc-be@basf.com](mailto:basf-cc-be@basf.com) - [www.basf-cc.nl](http://www.basf-cc.nl)



Deze productinformatie is gebaseerd op onze beste kennis van het product. De koper/verwerker zal, op basis van de ondergrond en projectgegevens enerzijds en de toepassings- en werkomstandigheden anderzijds, waarop BASF Construction Chemicals geen invloed heeft, op zijn verantwoordelijkheid een productgeschiktheidsproef uitvoeren, vooraleer met de uitvoering wordt gestart. Schriftelijke en mondelinge adviezen conform onze algemene leveringsvoorwaarden zijn geheel vrijblijvend. Bij herdruk komen voorgaande uitgaven te vervallen.