

Masterflex[®] 460 / 460

Primer

Polyurethaan afdichtingkit



Beschrijving

MASTERFLEX 460 is een twee componenten polyurethaan afdichtingsysteem. Het is gietbaar en zelfnivellerend. MASTERFLEX 460 wordt gebruikt in combinatie met MASTERFLEX 460 PRIMER, een twee componenten polyurethaanhars.

Toepassing

MASTERFLEX 460 kan gebruikt worden om krimp-en bewegingsvoegen op te vullen in kunststofbekledingen daar waar een combinatie van chemische weerstand, hitte bestendigheid en zware mechanische belasting vereist is. Typische toepassingen in voedingsmiddelen verwerkende bedrijven, chemische, farmaceutische en metaalverwerkende industrieën.

Voordelen

- Duurzaam:
goede chemische weerstand
slijtvast
weersbestendig
- Hygiënisch en veilig:
oplosmiddelvrij
geen vlekvorming

- Esthetisch:
zes standaardkleuren
- gemakkelijke verwerking.

Technische gegevens (*)

Densiteit (DIN 53479)	1500-1600 kg/m ³
Treksterkte (ISO R 527)	1.6-2.0 N/mm ²
Rek bij breuk (ISO R 527)	20-23 %
Hardheid (DIN 53505), Shore A	ca.80
Maximale rek, mm :	
Voegafmetingen (breedte x diepte, mm)	
7 x 5	1.4
10 x 6	1.8
15 x 10	2.2
20 x 10	2.5
30 x 15	3.0

(*) alle testen uitgevoerd bij 20°C; stalen 28 dagen uitgehard bij 20°C

Chemische weerstand

MASTERFLEX 460 weerstaat het morsen van:

- verdunde anorganische zuren: chroom-, salpeter-, zout-, fosfor-, en zwavelzuur
- verdunde alkaliën, de meeste verdunde organische zuren
- vetten, oliën en suikers
- minerale oliën, de meeste koolwaterstoffen, brandstoffen alcohols en zouten
- reinigingsproducten en detergenten.

Kleuren

MASTERFLEX 460 is leverbaar is zes kleuren, die het UCRETE kleurengamma benaderen:

Crème, groen, grijs, oranje, rood en geel.

Om aan speciale vereisten te kunnen voldoen, kunnen ook andere kleuren worden geleverd, die kan wel een minimum afname en langere levertijden met zich meebrengen.

Verbruik

MASTERFLEX 460 PRIMER

lopende meters/eenheid: 50-80

MASTERFLEX 460:

De volgende tabel kan als leidraad gebruikt worden.

Voeg (breedte x diepte)		Verbruik
mm	gr/lopende m.	lopende m./eenheid
7 x 5	55	55
10 x 6	100	30
15 x 10	235	13
20 x 10	320	9
30 x 15	720	4

Verpakking

MASTERFLEX 460 PRIMER:

Deel 1: bus; 0.297 kg netto gewicht

Deel 2: bus; 0.178 kg netto gewicht

MASTERFLEX 460:

Deel 1: emmer; 2.822 kg netto gewicht

Deel 2: bus; 0.178 kg netto gewicht

Opslag

MASTERFLEX 460 en MASTERFLEX 460 PRIMER dienen afgedekt en verwijderd van de grond te worden opgeslagen bij temperaturen tussen 5°C en 30°C. Tijdens de opslag kan enige vorm van bezinking zich voordoen in deel 1.

Het bezinksel zal tijdens het mengen (zie later) herverdeeld worden en heeft geen enkel nadelig effect op de productkwaliteit.

Geschiktheid van de ondergrond

Ondergronden moeten zuiver zijn, vrij van stof en loszittende deeltjes. Beton en andere cementgebonden ondergronden moeten droog zijn (absoluut vochtgehalte, maximum 4% volgens de CM test methode). Alle sporen van vervuilende stoffen zoals oliën, chemicaliën, algen en cementhuid moeten worden verwijderd. Stalen en metalen ondergronden moeten roestvrij zijn en ontdaan van alle stofresten.

Vorbereiding van de ondergrond

Zoals bij alle coatings en voegsystemen, is een verzorgde voorbereiding van vitaal belang, om de duurzaamheid en de goede prestaties van de MASTERFLEX 460 te verzekeren.

Om praktische redenen zal de ondergrond voorbereiding zich beperken tot het zandstralen of mechanisch opschuren hiervan. Het gebruik van een staalborstel kan enkel overwogen worden, indien de andere methodes niet toepasbaar zijn. Welke methode ook wordt toegepast, het is van vitaal belang dat alle verontreiniging wordt verwijderd.

Mengen

MASTERFLEX 460 PRIMER:

Meng beide componenten d.m.v een spiraalmenger op lage snelheid (ongeveer 400 tpm) in de juiste mengverhouding. Let erop om restanten aan de wand zorgvuldig mee te mengen.

MASTERFLEX 460:

Gebruik enkel volledige verpakkingen.

Meng d.m.v een spiraalmenger op lage snelheid (ongeveer 400 tpm) gedurende ongeveer dertig seconden de inhoud van deel 1, zodat eventueel sediment herverdeeld wordt. Voeg de inhoud van deel 2 (bus) aan de emmer toe en meng 1 à 2 minuten. Vermijd overmengen, dit brengt ongewenst lucht in de massa. Controleer of de restanten aan de wanden mee gemengd zijn.

Aanbrengen

De applicatie temperatuur moet minstens boven de 5°C liggen, maar onder de 40°C. Breng niet aan op vochtige ondergronden. Niet aanbrengen indien atmosferische condensatie zich voordoet of zich kan voordoen vooraleer de hechtlaag volledig is uitgehard, d.w.z. wanneer de ondergrondtemperatuur onder de 3 graden van het dauwpunt ligt. Het niet naleven van deze richtlijnen zal leiden tot het falen of minderwaardige kwaliteit van het uitgehard product.

Breng met een borstel een dunne laag (+/- 100 mm) MASTERFLEX 460 PRIMER aan op de randen van de ondergrond waar de voeg moet komen.

Terwijl de MASTERFLEX 460 PRIMER nog kleverig is (30 minuten tot 2 uur, afhankelijk van de temperatuur) wordt de gemengde MASTERFLEX 460 in de voegruimte gegoten. Gebruik een spatel om ingesloten lucht te verwijderen. MASTERFLEX 460 kan zonder nadelige gevolgen toegepast worden op hellingen tot 2%

Indien de MASTERFLEX 460 PRIMER kleefvrij is geworden, dient een tweede laag te worden aangebracht, alvorens de MASTERFLEX 460 te gieten en dit om een goede hechting te verzekeren.

Uitharding

De volgende tabel kan als leidraad gebruikt worden bij 15°C tot 25°C

	MASTERFLEX 460/MASTERFLEX PRIMER	
	460	PRIMER
Verwerkbaarheid	50-60 min.	100-120 min.
licht verkeer		24 u.
Volledige belasting		48 u.

Indien de temperatuur daalt onder de 10°C, zal de MASTERFLEX 460 uitharden en kleefvrij zijn na één nacht, maar moet de uithardingstijd voor belasting van licht verkeer verlengd worden tot 48 uur.



The Chemical Company

Reinigen en opruimen

Het reinigen van gereedschappen en materieel moet gebeuren op voldoende afstand van de behandelde ruimte. Xyleen kan worden gebruikt om materieel gereedschappen en gemorst product te reinigen. Gemorst product moet eerst worden vermengd met houtzaagsel of ander absorberend middel dat beschikbaar is. Als oplosmiddelen worden gebruikt, de gangbare gebruiksaanwijzingen hiervoor strikt opvolgen. Wees voorzichtig dat er geen oplosmiddel wordt gemorst op de behandelende oppervlakken.

Deel 2 bussen kunnen nog een kleine hoeveelheid ongereageerd isocyanaat (MDI) bevatten. Om deze bussen als bouwafval te aanschouwen moet eerst de resterende inhoud geneutraliseerd worden. Dit kan d.m.v toevoeging van een 5% natrium bicarbonaat (soda) bevattende oplossing.

Schoonmaak en onderhoud

Regelmatig onderhoud en schoonmaak van gemorste chemicaliën zal de levensduur van elk voegstelsel verlengen.

Speciale reinigingsmachines en chemicaliën voor de schoonmaak van vloeren zijn overal verkrijgbaar. en de leveranciers geven advies over de juiste werkwijze. Raadpleeg BASF-CC voor meer details.

Gezondheid en veiligheid

Het juiste advies voor gezondheid en veiligheid kan worden gevonden op het "Veiligheidsinformatieblad"; Gebruikers worden aangeraden handschoenen te dragen en de ogen te beschermen wanneer MASTERFLEX 460 PRIMER en MASTERFLEX 460 worden gemengd en aangebracht.

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
RPR/RPM Hasselt

Vanuit Nederland:

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.nl



Deze productinformatie is gebaseerd op onze beste kennis van het product. De koper/verwerker zal, op basis van de ondergrond en projectgegevens enerzijds en de toepassings- en werkomstandigheden anderzijds, waarop BASF Construction Chemicals geen invloed heeft, op zijn verantwoordelijkheid een productgeschiktheidsproef uitvoeren, vooraleer met de uitvoering wordt gestart. Schriftelijke en mondelinge adviezen conform onze algemene leveringsvoorwaarden zijn geheel vrijblijvend. Bij herdruk komen voorgaande uitgaven te vervallen.