

Masterflow 885

Cementgebonden, krimparme gietmortel met metaaltoeslag



Beschrijving

MASTERFLOW 885 is een gebruiksklare krimparme gietspecie, gemaakt met Portland cement die sulfaatbestendig is (HSR LA), waaraan alleen water dient toegevoegd te worden om de gewenste verwerkbaarheid te verkrijgen. De speciaal behandelde metaaltoeslag in MASTERFLOW 885 verhoogt de vermoeidheids- en schokweerstand bij zware dynamische belastingen en repeterende krachten.

MASTERFLOW 885 is chroomarm (Cr-VI) < 2 ppm.

Verpakking, opslag en houdbaarheid

MASTERFLOW 885 is verpakt in waterdichte zakken van 25 kg. Droog, koel en vorstvrij opslaan. In de gesloten en originele verpakking is het product 12 maanden houdbaar.

Voordelen

MASTERFLOW 885 biedt volgende voordelen:

- Een gebruiksklare gietspecie die onder geconditioneerde omstandigheden verhardt zonder bleeding, afbindings- of drogingskrimp, indien het contactoppervlak met de omgeving < 5% van het totale oppervlak bedraagt.
- Een gietspecie die in elke verwerkbaarheid, van vloeibaar, plastisch tot aardvochtig, kan aangebracht worden.
- Een krimparme gietspecie die bestand is tegen thermische bewegingen en andere invloeden

veroorzaakt door combinaties van verhitting / afkoeling en nat worden / drogen.

- Een grout die een goede verwerkbaarheid behoudt zelfs na 25 minuten bij 35°C alsook een goede verwerkbaarheidsduur bij lage temperaturen.
- Een grout die pletbare metaaltoeslag bevat, hogere sterkte geeft en een verhoogde weerstand biedt aan schokken onder dynamische en repeterende krachten.
- Een grout die volledige sterkte ontwikkelt zonder verticale opsluiting. Verwijderen van de schouders is niet nodig; afdekken of nabehandelen is ten zeerste aanbevolen

Kenmerken

Uitzicht : grijs poeder

Volumemassa : 1,67 kg/liter

Chloridegehalte : < 0,015 %

Rendement

Een zak MASTERFLOW 885 van 25 kg vermengd met 4,6 liter water geeft ongeveer 12 liter krimparme gietspecie. Het gebruik van meer of minder water zal het rendement verhogen of verlagen.

Toepassingen

MASTERFLOW 885 wordt aanbevolen voor:

- machines en uitrustingen die een krimparm draagvlak vereisen, met hoge sterkte en bestand tegen schokken
- machines van kraanrails en machines in de staal- en aluminiumindustrie
- fundatiepalen van papiermachines, o.a. onder ingesloten drooginstallaties
- turbines, generatoren en centrifugaal- compressoren
- toepassingen waar krimp moet worden voorkomen, ten einde een volledig dragende fundatie te verkrijgen
- ankerbouten en staven.

Aanmaken van de gietspecie

MASTERFLOW 885 is een kwaliteitsgecontroleerd product; daarom dient men geen cement, zand of andere materialen toe te voegen. De inhoud van gescheurde of beschadigde zakken niet meer gebruiken.

Gebruik een of meer mengmolens zodat mengen en aangieten gelijktijdig en zonder onderbreking kunnen gebeuren. NIET MET DE HAND MENGEN.

De mortel of gietspecie uitsluitend aanmaken door toevoeging van drinkbaar water.

Eerst het water in de betonmolen of mengkuip gieten, daarna geleidelijk MASTERFLOW 885 toevoegen en gedurende 3 à 5 minuten mengen. De mortel onmiddellijk aanbrengen.

Te gebruiken hoeveelheid water per zak van 25 kg bij 20°C:

4.6 tot 4.8 liter (ASTM C611) voor een zeer vloeibare consistentie; vloeigoot: 430 - 560 mm.

Verharde gietspecie niet terug verwerkbaar maken door toevoeging van water of hermengen.

Typische druksterkte

	Druksterkte N/mm ²	Buigsterkte N/mm ²
1 dag	26	4
7 dagen	50	7
28 dagen	64	8

- 430 - 560 mm flow na 1 minuut, gemeten met de plasticimeter.
- 20 - 30 seconden flow bij Corps of Engineers Flow Cone Methode, ASTM C611.

Richtlijnen voor de aangieting

1. Voorbereiding van de fundering en de machine

Reinig de boutgaten en zorg ervoor dat de fundering proper, ruw en horizontaal is. Om een goed aanhechtingsvlak te verkrijgen is een bikhamer meer aangewezen dan een bouchardeerhamer.

Om een juiste krimparme aangieting te verkrijgen, dienen de voetplaten waterpas en in lijn gebracht en met bouten bevestigd te worden vooraleer de gietspecie aan te brengen.

2. Waterversadiging

De schoongemaakte fundering en de boutgaten gedurende minstens 6 uur met water versadigen bij voorkeur 24 uur (48 uur bij warm weer). Het oppervlaktewater verwijderen vooraleer de gietspecie aan te brengen.

Wanneer niet alle oppervlaktewater kan verwijderd worden, raadpleeg dan uw BASF-CC afgevaardigde.

3. Bekisting

Bouw een sterke, waterdichte, stevige en strak gespannen bekisting met ontluchting langs alle zijden.

Langs de kant waar de gietmortel zal gestort worden, de bekisting in een hoek van ongeveer 45° naar buiten laten overhellen en voldoende hoog maken. De gietmortel moet direct op het hellende deel gegoten worden om het insluiten van lucht tijdens het aanbrengen tot een minimum te beperken.

Gebruik bekistingmethodes die toelaten de gietspecie met behulp van de zwaartekracht tussen de plaat en de fundering te laten vloeien, en houd de grout in contact met deze oppervlakken, tot hij verhard is.

4. Aanbrengen van de gietspecie

Na menging kan het aanbrengen als volgt gebeuren:

Controleer vooraf of er vibratie is van de fundering of voetplaat veroorzaakt door andere machines in de omgeving. Zet deze machines stil totdat de nieuw aangebrachte gietmortel zijn eindbinding heeft bereikt. Vibratie kan verzakking en bleeding veroorzaken en de binding verstoren. De aanwezigheid van vibratie kan bepaald worden door na te gaan of het wateroppervlak in een pan die rust op de aan te gieten voetplaat of fundering, beroerd wordt.

Meng de grout zo dicht mogelijk bij de aan te gieten plaat. Zorg voor voldoende werklui, materiaal en werktuigen zodat er snel en aanhoudend kan gewerkt worden. Indien de gietmortel een zekere afstand moet afleggen, maak dan de eerste storting lichtjes vloeibaarder dan gewenst; dit maakt het oppervlak glad en vermijdt dat de volgende storting vastloopt. De gietspecie moet continu aangegoten worden en slechts langs één zijde zodat het insluiten van lucht voorkomen wordt. Zorg ervoor dat de grout de gehele ruimte opvult en voortdurend in contact blijft met de plaat gedurende de gehele aangieting.

Bij zeer kleine openingen een trechter of handpomp gebruiken.

NOOIT TRILLEN.

5. Voorzorgsmaatregelen

De temperatuur van de gietspecie en de elementen die ermee in contact komen dient tussen +5 en +35°C te liggen.

De hoeveelheid en de temperatuur van het water dienen zodanig te zijn dat een vloeibaarheid van minder dan 25 seconden en bleeding en ontmenging vermeden worden.

6. Curing

Van bij het begin van de binding MASTERFLOW 885 tegen verdamping beschermen door het oppervlak gedurende 48 uur af te dekken met natte doeken.

Nooit de bekisting wegnemen of schouders afhakken onder het aangegoten object vooraleer de grout voldoende verhard is (een troffel mag er niet meer in kunnen doordringen).

Na het verwijderen van de natte doeken en de bekisting curing compound MASTERTOP C 713 aanbrengen.



The Chemical Company

Opgelet!

Zoals andere producten die Portlandcement bevatten kan ook MASTERFLOW 885 irritatie veroorzaken. Vermijd contact met de huid. Indien MASTERFLOW 885 in de ogen komt, onmiddellijk spoelen gedurende 15 minuten met zuiver water en een arts raadplegen. In geval van contact met de huid, deze zorgvuldig wassen. Het product buiten bereik van kinderen houden. Voor verdere inlichtingen, zie veiligheidsgegevens.

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
RPR/RPM Hasselt



Vanuit Nederland:

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.nl



Deze productinformatie is gebaseerd op onze beste kennis van het product. De koper/verwerker zal, op basis van de ondergrond en projectgegevens enerzijds en de toepassings- en werkomstandigheden anderzijds, waarop BASF Construction Chemicals geen invloed heeft, op zijn verantwoordelijkheid een productgeschiktheidsproef uitvoeren, vooraleer met de uitvoering wordt gestart. Schriftelijke en mondelinge adviezen conform onze algemene leveringsvoorwaarden zijn geheel vrijblijvend. Bij herdruk komen voorgaande uitgaven te vervallen.