

COROFLAKE[®] 200

Epoxy Novolac Coating versterkt met inerte plaatvormige vulstofdeeltjes.



Beschrijving

COROFLAKE 200 is een hoogwaardig coating systeem ontwikkeld om optimale en maximale bescherming te bieden aan 98 % zwavelzuur en andere agressieve chemicaliën zoals bvb oplosmiddelen.

De Epoxy Novolac technologie van het COROFLAKE 200 systeem is een unieke hars/verharder combinatie, die resulteert in een hoge crosslink densiteit waardoor een uitzonderlijke hoge chemische resistentie aan een groot aantal chemicaliën wordt bereikt. De versterking met elkaar overlappende inerte vulstofdeeltjes, biedt een effectieve diffusiebarrière tegen corrosieve producten, waardoor een langere levensduur van de coating bereikt wordt.

Verpakking, opslag en houdbaarheid

COROFLAKE 200 is verpakt in units van 17 kg:

Component A	emmer:	14 kg
Component B	emmer:	3 kg

Alle vloeistofcomponenten moeten bewaard worden in een koele opslagruimte, verwijderd van elke vlam.

De vloeistofcomponenten blijven 12 maanden houdbaar na productiedatum bij een temperatuur van 20°C. De houdbaarheidsduur neemt af bij hogere opslagtemperaturen.

Toepassingen

COROFLAKE 200 is uitermate geschikt voor het bekleden van zones die zijn blootgesteld aan onderdompeling, morsen en dampen van zuren, basen en oplosmiddelen. De unieke eigenschappen van de coating maken applicatie op betonnen ondergrond mogelijk.

Eigenschappen

- Optimale resistentie tot 98 % zwavelzuur concentratie.
- Optimale resistentie aan Oleum.
- Verbeterde thermische compatibiliteit met betonnen ondergrond.
- Eenvoud van applicatie.
- Lage permeatie snelheid.
- Bevat geen vluchtige oplosmiddelen.

Vorbereiding van de ondergrond

Beton: De betonnen ondergrond moet mechanisch voorbehandeld worden én voorzien worden van de COROFLAKE 68 PRIMER vóór het COROFLAKE 200 systeem wordt aangebracht. Hierdoor verzekert men een goede ondergrond voorbehandeling en aanhechtingssterkte. De betonnen ondergrond moet een minimale drukweerstand hebben van 25 N/mm². De minimale trekweerstand moet 1,5 N/mm² bedragen.

Het beton moet gesloten, vrij van luchtinsluitingen en volgens de voorgeschreven normen afgewerkt worden. Kwaliteit en afwerkingsgraad van het beton zijn bepalende factoren voor het eindresultaat van de coating. Werk het beton bij voorkeur manueel af (niet polieren).

Curings voor het beton op basis van was, oliën of gelijkaardige substanties bij voorkeur niet gebruiken. Het beton moet 28 dagen uitharden vooraleer het COROFLAKE 200 systeem kan aangebracht worden.

Omgevingscondities

- Relatieve vochtigheid \leq 80%
- Ondergrondtemperatuur > dauwpunttemperatuur +3°C
- Omgevingstemperatuur tussen +10°C en +35°C

Mengen

Beide componenten moeten eerst afzonderlijk gemengd worden. Indien men voor de applicatie gebruik maakt van een meercomponent spuitinstallatie, mogen beide componenten niet samen gemengd worden. Indien men voor de applicatie gebruik maakt van een standaard

airless of een conventionele spuitinstallatie, voegt men, al roerend met een mechanische menger (Jiffy-type), de B component aan de A component toe. Bij warm weer kan het aangewezen zijn om de bus met het gemengde materiaal in een ijscontainer te plaatsen om de verwerkingsduur te verlengen.

Potlife

bij 10°C	3 uur
bij 20°C	45 min.
bij 30°C	15 min.

Applicatie

Breng met behulp van een spuitinstallatie of een verfról de primer COROFLAKE 68 PRIMER aan. De primer moet kleefvrij zijn vooraleer de volgende laag wordt aangebracht.

COROFLAKE 200 wordt meestal toegepast met behulp van een méér component spuitinstallatie, spaan of rol.

Om de afwezigheid van pinholes te onderzoeken mag de coating aan een vonktest van 4000 volt onderworpen worden.

Opmerking

Indien aan het oppervlak van de 1ste COROFLAKE 200 laag aminevorming optreedt, moet deze met water afgewassen worden. Laat het oppervlak drogen vóóraler de 2de laag COROFLAKE 200 wordt aangebracht.

Om een slijtvaste antislip afwerking te bereiken in verkeerszones, worden in de kleverige 1ste laag COROFLAKE 200 inerte droge vulstoffen gestrooid. In functie van het gekozen type bereikt men verschillende afwerkingsgraden.

Verbruik

COROFLAKE 68 PRIMER op beton : 0,30 kg/m²
COROFLAKE 200 : 1,40 - 1,80 kg/m²
(Totale droge laagdikte bedraagt 800 - 1300 µm).

Veiligheidsvoorschriften

Veiligheidsfiches kunnen opgevraagd worden en moeten geraadpleegd worden wanneer men met deze producten werkt.

Alhoewel COROFLAKE 68 PRIMER en COROFLAKE 200 zodanig geformuleerd werden dat ze een lage giftigheidsgraad hebben, kunnen dampen of contact met de huid aanleiding geven tot allergische reactie bij gevoelige personen. Alle plaatselijke veiligheidsvoorschriften in acht nemen. Steeds handschoenen dragen, veiligheidsbril en geschikte werkkledij zodat contact met de producten vermeden wordt. Eventuele spatten op de huid verwijderen met Solvent T-430, nadien wassen met zeep en warm water.

Steeds in een goed verluchte ruimte werken.

Indien er product in de ogen komt, dadelijk spoelen met water gedurende 15 minuten (!) en dringend een oogarts raadplegen.

Indien het product ingeslikt werd, onmiddellijk een arts raadplegen.

Vervuilde werkkledij dagelijks vervangen. Raadpleeg de veiligheidsfiches voor specifieke gezondheidsgevaaren in verband met elk product.

Fysische gevaren

Voorschriften in verband met veilige opslag steeds respecteren: zorg voor een veilige en gescheiden opslag van hars- en verharder; solventen in een koele ruimte opslaan verwijderd van ontstekingsbronnen.

Steeds opletten bij reinigen van de gereedschappen met solventen; deze kunnen ontbranding veroorzaken. Vuur, vonken of ontstekingsbronnen op veilige afstand van de werkplaats houden.

Technische gegevens

	COROFLAKE 200	COROFLAKE 68 PRIMER
Type	Epoxy Novolac	
Soortelijk gewicht	1,4 g/cm ³ (gemengd)	1,12 g/cm ³ (gemengd)
Viscositeit	9000-11 000 mPa.s	350 mPa.s
Vorm	pasta	
Kleur	grijs / rood	
Vlampunt	+97°C	+95°C (verharder nr.4 +109°C)
Vaste stof gehalte	100%	100%
Gehalte aan vluchtige stoffen	0 %	0%

Gegevens van COROFLAKE 200 na 7 dagen uitharden bij 20°C

	WAARDE	NORM
E-Modulus	8000 - 12000 Mpa	DIN EN ISO 178
Uitzettingscoëfficiënt	27 - 30 x 10 ⁻⁶ /°C	ASTM D - 696
Treksterkte	23 N/mm ²	DIN EN ISO 527
Druksterkte	62 N/mm ²	DIN EN ISO 604
Hechting aan beton	1,5 N/mm ² (breuk in beton)	BS 1881
Temperatuurweerstand bij onderdompeling	60°C	ASTM C 868-77
Atmosferische temperatuurweerstand	95°C (geen condensatie)	

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
 Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
 Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
 B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
 RPR/RPM Hasselt

Vanuit Nederland:

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.nl



Deze productinformatie is gebaseerd op onze beste kennis van het product. De koper/verwerker zal, op basis van de ondergrond en projectgegevens enerzijds en de toepassings- en werkomstandigheden anderzijds, waarop BASF Construction Chemicals geen invloed heeft, op zijn verantwoordelijkheid een productgeschiktheidsproef uitvoeren, vooraleer met de uitvoering wordt gestart. Schriftelijke en mondelinge adviezen conform onze algemene leveringsvoorwaarden zijn geheel vrijblijvend. Bij herdruk komen voorgaande uitgaven te vervallen.