

COROFLAKE[®] 60

Twee componenten epoxy coating, versterkt met minerale vulstof. Voor metaal en beton.



Beschrijving

COROFLAKE 60 is opgebouwd uit een hoogwaardig epoxyhars dat met een amine-adduct verharder vernet wordt. Naast een goede chemische bestendigheid heeft het systeem een verbeterde diffusieresistentie, die bereikt wordt door het toevoegen van microdunne plaatvormige vulstofdeeltjes (flakes). Deze inerte plaatvormige vulstofdeeltjes oriënteren zich in de coating parallel aan het te bekleden oppervlak. Hierdoor bekomt men een perfecte corrosiebarrière. COROFLAKE 60 heeft een buitengewone weerstand tegen basen, zouten, anorganische zuren en vele aromatische en alifatische oplosmiddelen. Het systeem kan bij lage temperaturen aangebracht worden.

Verpakking, opslag en houdbaarheid

COROFLAKE 60 (totaal 21 kg) wordt geleverd in de volgende eenheden:

- COROFLAKE 60 Component A : 12 kg
- COROFLAKE 60 Component B : 9 kg

COROFLAKE 60 koel, droog en vorstvrij opslaan bij een temperatuur van +20°C. Beschermen tegen direct zonlicht, warmtebronnen en open vuur.

In de gesloten en originele verpakking is het product 12 maanden houdbaar.

Toepassing

Beschermende coating voor beton en metaal. Corrosiebeschermend tegenover chemische dampen, vloeistofspatten en zeewaterbelasting. COROFLAKE 60 wordt toegepast voor de bescherming van staalconstructies, buisleidingen, tanks en installaties in de chemische-, petrochemische- en papiernijverheid. COROFLAKE 60 kan tevens toegepast worden als bekleding van tanks voor opslag van water en/of laag geconcentreerde chemicaliënoplossingen bij omgevingstemperatuur (vb. waterzuiveringsinstallaties). Het product wordt toegepast in combinatie met COROFLAKE 68 Primer.

Eigenschappen

- Hoog vaste stof gehalte.
- Hoge chemicaliën resistentie.
- Grote laagdikte opbouw (200 µm) in één fase mogelijk.
- Verbeterde dampdiffusieresistentie en hogere sterkte door toevoeging van microdunne plaatvormige vulstofdeeltjes.
- Lage permeabiliteit - 10 maal lager dan een conventioneel systeem.
Bekledingen op basis van COROFLAKE 60 geven een glanzend oppervlakte aspect en werken o.a. water- en vuilafstotend.

Temperatuursresistentie

Een uitgeharde coating van 400 µm laagdikte heeft volgende resistentie:

- 110°C in droge warmte
- 45°C bij onderdompeling.

Vorbereiding van de ondergrond

Metaal: Stralen volgens Nace 2 / Sa 2½ met ankerprofiel van 60 µm (medium "G" volgens DIN EN 8503-2).

Breng onmiddellijk hierna COROFLAKE 68 PRIMER aan in één laag van 40-60 µm (150 gr/m²).

Beton: De betonnen ondergrond moet mechanisch voorbehandeld worden én voorzien worden van de geschikte primer vóór het COROFLAKE 60 systeem wordt aangebracht. Hierdoor verzekert men een goede ondergrond voorbehandeling en aanhechtingssterkte.

De betonnen ondergrond moet een minimale drukweerstand hebben van 25 N/mm². De minimale trekweerstand moet 1,5 N/mm² bedragen.

Het beton moet gesloten, vrij van luchtinsluitingen en volgens de voorgeschreven normen afgewerkt worden. Kwaliteit en afwerkinggraad van het beton zijn bepalende factoren voor het eindresultaat van de coating. Werk het beton bij voorkeur manueel af (niet polieren).

Curings voor het beton op basis van was, oliën of gelijkaardige substanties bij voorkeur niet gebruiken. Het beton moet 28 dagen uitharden met een maximaal vochtgehalte van 2%, voordat het COROFLAKE 60 systeem kan aangebracht worden.

Omgevingscondities

- Relatieve vochtigheid \leq 80%
- Ondergrondtemperatuur > dauwpunttemperatuur +2°C
- Omgevingstemperatuur tussen +5°C en +40°C

Materiaal

Product aanbrengen met conventionele of airless spuitinstallatie; borstel of rol voor kleine oppervlakken.

Gebruiksaanwijzing

Breng op het betonnen of metalen substraat COROFLAKE 68 PRIMER aan.

Meng met behulp van een geschikt mengtoestel verharder component B intensief met hars component A (mengverhouding A/B = 1/1.33 per volume) tot een homogeen mengsel bekomen wordt. De componenten A en B zijn steeds in de correcte mengverhoudingen verpakt. Houd rekening met de beschikbare verwerkingstijd (potlife). Gebruik geen producten waarvan de initiatiereactie reeds op gang is gekomen.

Indien verwerking met airless installatie niet mogelijk is, kan het systeem aangebracht worden met verrol of verfborstel.

Berekend verbruik

WFT = 2 x 200 μ m (2 x 300.g/m²)

Uitharding en overlaging

Potlife	Overlaging	Uitharding			
10°C	2 u	10°C	12 u	10°C	24 u
20°C	1 u	20°C	4 u	20°C	6-8 u
30°C	½ u	30°C	3 u	30°C	4-6 u

Veiligheidsvoorschriften

COROFLAKE 60 bevat epoxyharsen, een polyamide verharder en aromatische oplosmiddelen. Wij verwerven de laatste chemisch toxicologische informatie, teneinde onze materialen op verantwoorde wijze inzake productveiligheid samen te stellen.

De materialen zijn licht ontvlambaar. In de nabije omgeving geen open vuur, laswerkzaamheden en dergelijke toestaan. Bovendien alle plaatselijke veiligheidsvoorschriften in acht nemen. Besloten en aangrenzende ruimten goed, eventueel geforceerd ventileren om accumulatie van dampen te verhinderen.

Vermijd het inademen van dampen of gebruik een geschikt gelaatsmasker. Voorkom huidcontact en draag handschoenen, eventueel aangevuld met handcrème, en beschermende kleding. Bij huidcontact onmiddellijk wassen met water en zeep. Een goede veiligheidsbril is verplicht.

In geval van contact met de ogen, overvloedig met zuiver water spoelen en een arts consulteren.

Technische gegevens

	COROFLAKE 60	68-Primer
Soort	Epoxy	Epoxy
Vorm	vloeibaar	vloeibaar
Kleur	roomkleurig	amber/geel
Densiteit	1.25 kg/l (gemengd)	1.12 kg/l (gemengd)
Viscositeit	700 – 1.100 mPa.s	350 mPa.s
Vlampunt	Component A + 2°C Component B + 99°C	Component A + 95°C verharder + 109°C
Vaste stof gehalte	85 ± 2 % (gemengd)	

Gegevens in verband met het uitgeharde COROFLAKE 60 systeem

	NORM	WAARDE
Elasticiteit modulus	DIN EN ISO 178	3000-3500 MPa
Uitzettingscoëfficiënt (lineair)	ASTM D 696-90	30x10 ⁻⁶ /°C
Slijtvastheid	ASTM - D 4060	100 mg
Doordringbaarheid	ASTM-E69-90 Procedure E	0.07 perm inch
Hechting op gegritstraald C-staal	DIN ISO 24624	7.0 N/mm ²
Hechting op beton	BS 1881	1.5 N/mm ²
Hardheid	DIN EN 59	35 Barcol

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrierterrein 'Ravenshout' 3711
 Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
 Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
 B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
 RPR/RPM Hasselt

Vanuit Nederland:

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.nl



Deze productinformatie is gebaseerd op onze beste kennis van het product. De koper/verwerker zal, op basis van de ondergrond en projectgegevens enerzijds en de toepassings- en werkomstandigheden anderzijds, waarop BASF Construction Chemicals geen invloed heeft, op zijn verantwoordelijkheid een productgeschiktheidsproef uitvoeren, vooraleer met de uitvoering wordt gestart. Schriftelijke en mondelinge adviezen conform onze algemene leveringsvoorwaarden zijn geheel vrijblijvend. Bij herdruk komen voorgaande uitgaven te vervallen.