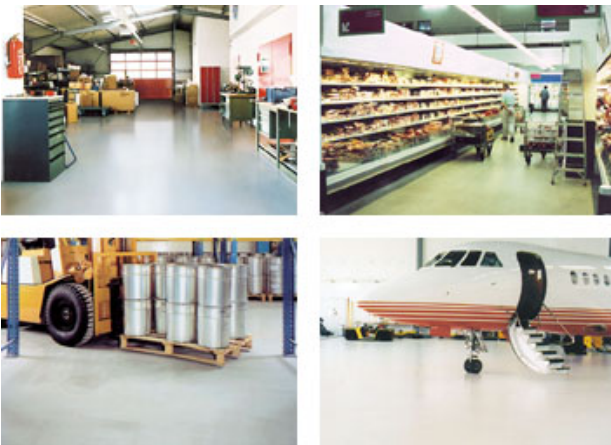
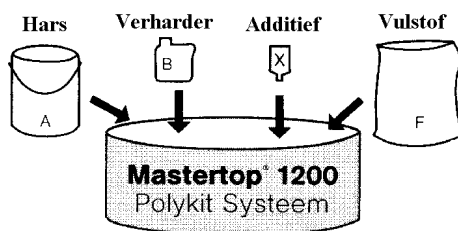


# MASTERTOP<sup>®</sup> 1210

Voor de bescherming van vloeren met matige mechanische en chemische belasting. Laagdikte 0,5 - 1 mm.



## Beschrijving

MASTERTOP 1210 is een oplosmiddelvrij coatingsysteem op epoxybasis voor de bescherming van industriële vloeren. Deze gladde naadloze vloerafwerking is eenvoudig te onderhouden en kan in een hygiënische conditie bewaard worden.

## Toepassingsgebied

- Wandelpaden, trappen, gangen, kantoren.
- Opslagruimte voor lichte goederen en vloeistoffen.
- Parkeerplaatsen (licht verkeer); smeer- en pomputten.

## Kenmerken

- Makkelijk te reinigen.
- Economisch.
- Eenvoudig in applicatie.
- Vloeistofdicht; stofvrij.
- Bestand tegen oliën en brandstoffen.

## Controle van de ondergrond

Verzeker altijd de ondergrondkwaliteit; deze zal zuiver, gezond, droog en voldoende sterk zijn; vrij van vervuilingen (olie, vet...), curings, slechthechtende beschermlagen, losse delen en cementhuid.

Een dampscherm moet aanwezig zijn.

Het systeem zal, zonder bijkomende maatregelen, niet toegepast worden op een ondergrond waarvan het restvochtgehalte hoger is dan 3% (gemeten volgens de CM methode).

## Vorbereiding van de ondergrond

Bij voorkeur wordt de betonnen ondergrond zuiver en voldoende ruw gemaakt d.m.v. stofvrij gritstralen, frezen, afbikken, waterstralen of hoge druk waterstralen tot een voldoende ruw, poreus en absorberend hechtoppervlak verkregen wordt.

De te bekleden ondergrond moet tegen opstijgend vocht beschermd zijn.

Raadpleeg Uw BASF-CC specialist.

## Herstellingen aan de ondergrond

Indien de ondergrond dit vereist zullen, vóór toepassing van het vloerbeschermingssysteem, de nodige herstellingen doorgevoerd worden.

Consulteer hiervoor BASF-CC.

## Voorzorgen

- Vermijd condensatie: controleer de ondergrondtemperatuur, deze moet minstens 3°C boven het dauwpunt liggen. Het systeem enkel toepassen in een omgeving waarvan de relatieve vochtigheid < 80%.
- Sluit deuren en vensters; vermijd tocht en indringing van vocht, stof, insecten, water, enz.
- Bescherm muren, kolommen, goten, enz. tegen spatvorming.
- Verwijder kleefbanden vóór uitharding van de bekleding.
- Bestaande uitzetvoegen in het betonoppervlak doorvoeren in het MASTERTOP 1210 systeem. Afmeting en details van deze voegen zullen bepaald worden in functie van de te verwachten bewegingen van de betonplaat.

### Werkvoorbereiding

Vóór het werk start, eerst:

- een inventaris maken van de door BASF-CC geleverde producten, met vermelding van de batchnummers;
- de juiste ondergrondvoorbehandeling bepalen;
- al het materieel beschikbaar hebben op het werk;
- de werf zo installeren dat er schoon en efficiënt kan gewerkt worden;
- het werfpersoneel informeren over de specificatie en het toe te passen systeem en de veiligheidsvoorschriften die in acht dienen genomen te worden.

### Installatieprocedure

Gelieve rekening te houden met de verwerkbaarheidsduur (potlife) van het gemengde materiaal bij 20°C:

Verwerkbaarheid (potlife): max. 45 min (20°C).

Body coat (A4 B4 Xc)

De body coat is samengesteld uit:

-1 unit A4	5,4kg
-1 unit B4	3,0kg
-1 unit Xc	0,6kg

Alle componenten zijn voorverpakt. Roer afzonderlijk harscomponent A4 op en voeg kleurcomponent Xc toe. Tracht steeds, in 1 ruimte, kleurcomponenten Xc met hetzelfde lotnummer te gebruiken om kleurverschillen in de body coat te vermijden.

Meng gedurende enkele minuten tot een homogeen gekleurde harscomponent verkregen wordt. Voeg vervolgens verhardercomponent B4 toe en meng intensief (ongeveer 3 minuten) tot men een optimale consistentie verkrijgt. Als menginstallatie gebruikt men bij voorkeur een mechanische menger met enkele of dubbele roerarm en instelbare draaisnelheid.

Afhankelijk van de ruwheid en de toestand van de ondergrond, brengt men - met een kortharige mohairrol of een trekker - 0,5 tot 0,7 kg per m<sup>2</sup> gemengd materiaal aan.

Opmerking: gezien de geringe laagdikte van het systeem blijft de structuur van de ondergrond meestal zichtbaar.

Indien men iets meer "body" en dekkraft wenst te bekomen, is het aangewezen om het mengsel A4B4Xc te vullen met filler F1x of ovengedroogde kwarts (0,1 – 0,3 mm) à rato van ca. 3 kg per set (afhankelijk van de gewenste consistentie).

Dit mengsel wordt met de trekker aangebracht en nagerold.

Verbruik: ca. 1 à 1,5 kg/m<sup>2</sup>.

Nota: Epoxy systemen hebben de neiging om, onder invloed van UV straling, te verkleuren. Raadpleeg BASF-CC voor een UV bestendige verzegelingslaag.

### Reinigen van het gereedschap

Onmiddellijk na gebruik wordt het materiaal gereinigd met een solvent, bijvoorbeeld: MEK. Neem hiertoe de nodige veiligheidsmaatregelen in acht.

### Opslag en houdbaarheid

Bindmiddelcomponenten (A4, Xc, B4):

- Opslag: droog, geen direct zonlicht, temperatuur tussen +15 en +30°C.
- Houdbaarheid: 12 maanden in ongeopende, volgens voorschrift gestockeerde, verpakking.

Vulstofcomponenten (F):

- Opslag: droog, op beschutte plaats.
- Houdbaarheid: onbeperkt houdbaar in ongeopende, volgens voorschrift gestockeerde, verpakking.

### Veiligheidsvoorschriften

Voor gedetailleerde veiligheidsvoorschriften gebruikt men de veiligheidsfiches. LEES AANDACHTIG DE VEILIGHEIDSETIKETTERING OP DE VERPAKKING. Raadpleeg de R en S zinnen.

Het onuitgeharde mengsel kan huidirritatie veroorzaken. De beste bescherming is het dragen van rubberen handschoenen en veiligheidsbril. In geval van contact wordt de huid onmiddellijk gereinigd met papieren doeken. Nadien overvloedig wassen met water en zeep. Het product buiten het bereik van kinderen houden. Lege hars, verharder en additief verpakking moeten volgens de wettelijke voorschriften verwijderd worden.

### Technische assistentie

Gelieve voor bijkomende informatie, referenties en technische assistentie op het werk beroep te doen op een BASF-CC specialist.

BASF-CC garandeert de kwaliteit van dit systeem zoals vermeld staat in deze technische documentatie en productinfo indien alle richtlijnen - opgenomen in dit en andere documenten die hierop betrekking hebben - ten alle tijde gerespecteerd worden.

De informatie die verstrekt wordt is voor zover mogelijk specifiek, maar alle situaties kunnen niet behandeld worden. Indien de applicator voldoende ervaring heeft in de materie, is een aanpassing van de procedure toegelaten, mits deze het eindresultaat ten goede komt.

**Technische gegevens MASTERTOP 1210**

Laagdikte van de vloer:	0,5 - 1,0 mm		
Mechanische eigenschappen na 7 dagen uitharding bij 20°C			
Druksterkte	70 N/mm <sup>2</sup>		DIN 1164
Buigsterkte	30 N/mm <sup>2</sup>		DIN 1048
Hechtsterkte aan beton	> 1,5 N/mm <sup>2</sup> (breuk in beton)		DIN ISO 4624
Slijtweerstand	105 mg		DIN 53754 – Taber
E-modulus	13 000 N/mm <sup>2</sup>		DIN 1048
Thermisch uitzettingscoëfficiënt (lineair)	1,6 x 10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>		DIN 53752
Temperatuursresistentie	-20°C tot + 60°C		
Chemische weerstand:	Informatie op te vragen bij BASF-CC.		
Uithardingsverloop:	7 dagen	3 dagen	2 dagen
Volledig mechanisch belastbaar bij volgende temperaturen:	10 °C	20 °C	30 °C
Minimale uithardingstemperatuur:	+10 °C (omgevingstemperatuur en temperatuur van de ondergrond)		

**BASF Construction Chemicals Belgium NV**

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711  
 Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham  
 Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92  
[basf-cc-be@basf.com](mailto:basf-cc-be@basf.com) - [www.basf-cc.be](http://www.basf-cc.be)  
 B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569  
 RPR/RPM Hasselt

**Vanuit Nederland:**

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52  
[basf-cc-be@basf.com](mailto:basf-cc-be@basf.com) - [www.basf-cc.nl](http://www.basf-cc.nl)



Deze productinformatie is gebaseerd op onze beste kennis van het product. De koper/verwerker zal, op basis van de ondergrond en projectgegevens enerzijds en de toepassings- en werkomstandigheden anderzijds, waarop BASF Construction Chemicals geen invloed heeft, op zijn verantwoordelijkheid een productgeschiktheidsproef uitvoeren, vooraleer met de uitvoering wordt gestart. Schriftelijke en mondelinge adviezen conform onze algemene leveringsvoorwaarden zijn geheel vrijblijvend. Bij herdruk komen voorgaande uitgaven te vervallen.