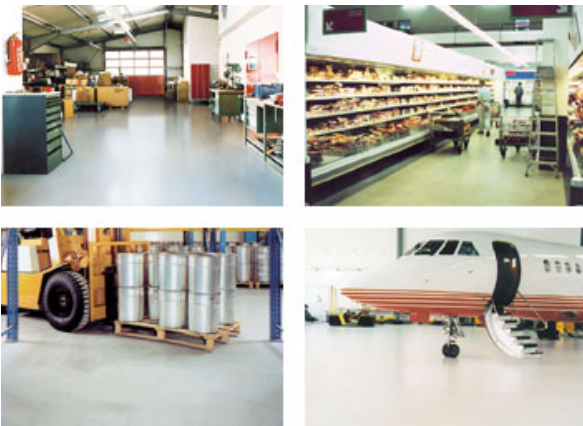
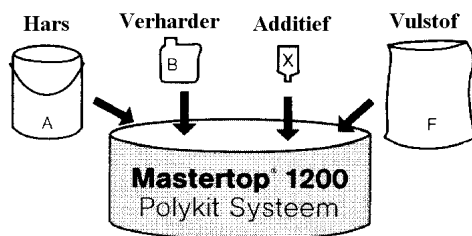


# MASTERTOP<sup>®</sup> 1221

**Decoratief instrooi vloersysteem voor zones met mechanische belasting en blootstelling aan chemicaliën.**

**Antislip of gladde afwerking.**

**Laagdikte 2 - 5 mm.**



## Beschrijving

MASTERTOP 1221 is een meerkleurig oplosmiddelvrij epoxysysteem voor de bescherming van industriële vloeren. Het is een veilige en gemakkelijk te onderhouden vloer met goede slijt- en impactresistentie. De unieke epoxymatrix biedt een hoge chemische resistentie.

## Toepassingsgebied

- Productieruimtes en werkplaatsen in de chemische-, farmaceutische- en voedingsindustrie, brouwerijen en industriële keukens, metaalverwerkende industrie.
- Tentoonstellingsruimtes, stapelhuizen, winkelcentra.

## Kenmerken

- Naadloos en slijtvast oppervlak met antislip afwerking.
- Mechanisch en chemisch resistent.
- Laagdikte kan ingesteld worden.

## Controle van de ondergrond

Verzeker altijd de ondergrondkwaliteit; deze zal zuiver, gezond, droog en voldoende sterk zijn; vrij van vervuilingen (olie, vet...), curings, slechthechtende beschermlagen, losse delen en cementhuid.

Een dampscherm moet aanwezig zijn.

Het systeem zal, zonder bijkomende maatregelen, niet toegepast worden op een ondergrond waarvan het restvochtgehalte hoger is dan 3% (gemeten volgens de CM methode).

## Vorbereiding van de ondergrond

Bij voorkeur wordt de betonnen ondergrond zuiver en voldoende ruw gemaakt d.m.v. stofvrij gritstralen, frezen, afbikken, waterstralen of hoge druk waterstralen tot een voldoende ruw, poreus en absorberend hechtoppervlak verkregen wordt.

De te bekleden ondergrond moet tegen opstijgend vocht beschermd zijn.

Raadpleeg Uw BASF-CC specialist.

## Herstellingen aan de ondergrond

Indien de ondergrond dit vereist zullen, vóór toepassing van het vloerbeschermingssysteem, de nodige herstellingen doorgevoerd worden. Consulteer hiervoor BASF-CC.

## Voorzorgen

- Vermijd condensatie: controleer de ondergrondtemperatuur, deze moet minstens 3°C boven het dauwpunt liggen. Het systeem enkel toepassen in een omgeving waarvan de relatieve vochtigheid < 80%.
- Sluit deuren en vensters; vermijd tocht en indringing van vocht, stof, insecten, water, enz.
- Bescherm muren, kolommen, goten, enz. tegen spatvorming.

- Verwijder kleefbanden vóór uitharding van de bekleding.
- Bestaande uitzetvoegen in het betonoppervlak doorvoeren in het MASTERTOP 1221 systeem. Afmeting en details van deze voegen zullen bepaald worden in functie van de te verwachten bewegingen van de betonplaat.

### Werkvoorbereiding

Voor het werk start, eerst:

- een inventaris maken van de door BASF-CC geleverde producten, met de vermelding van de batchnummers;
- de juiste ondergrondvoorbehandeling bepalen;
- al het materieel beschikbaar hebben op het werk;
- de werf zo installeren dat er schoon en efficiënt kan gewerkt worden;
- het werfpersoneel informeren over de specificatie en het toe te passen systeem en de veiligheidsvoorschriften die in acht dienen genomen te worden.

### Installatieprocedure

Gelieve rekening te houden met de verwerkbaarheidsduur (potlife) van het gemengde materiaal bij 20°C:

Aanhechtingslaag:	± 30 min.
Gietlaag:	± 45 min.
Toplaag:	± 30 min.

Hechtprimer (optioneel) -(A3i B4) voor sterk zuigende ondergrond.

De primer is samengesteld uit:

-1 unit A3i	5,4kg
-1 unit B4	3,0kg

Optie: instrooi materiaal

-1 zak vulstof F5	25 kg
-------------------	-------

Beide componenten zijn voorverpakt. De harscomponent A3i zal vóór menging afzonderlijk opgeroerd worden.

Voeg A3i en B4 samen en meng gedurende een 3-tal minuten tot een homogeen mengsel verkregen wordt.

Als menginstallatie gebruikt men bij voorkeur een mechanische menger met roerarm en instelbare draaisnelheid.

Breng de primer met de verfról of een rubberen trekker aan. Afhankelijk van de toestand van de ondergrond zal het verbruik variëren. Meestal volstaat ongeveer 0,25 – 0,35 kg/m<sup>2</sup>. Indien de ondergrond poreus is, kan het verbruik oplopen en bestaat de mogelijkheid dat een tweede of meer opeenvolgende lagen (telkens uitharding van de vorige afwachten) moet(en) aangebracht worden. In elk geval zal de primer de ondergrond volledig afsluiten.

De primer zal vóór uitharding ingestrooid worden met kwarts F5 à rato van 1 – 1,5 kg/m<sup>2</sup> indien deze niet binnen de 3 dagen na applicatie kan voorzien worden van een volgende laag. Na uitharding zal het overtollige

slecht hechtende instrooi materiaal zorgvuldig verwijderd worden.

### Gietlaag - body coat (A3i B4 Xc F1x)

De gietlaag is samengesteld uit:

-1 unit A3i	5,4 kg
-1 unit B4	3,0 kg
-1 unit Xc	0,6 kg
-1 zak vulstof F1x	15 kg

Alle componenten zijn voorverpakt. Roer afzonderlijk harscomponent A3i op en voeg kleurcomponent Xc toe indien een gekleurde gietlaag gewenst is.

Meng gedurende enkele minuten tot een homogene harscomponent verkregen wordt.

Voeg vervolgens verhardercomponent B4 toe en meng intensief alvorens al roerend geleidelijk vulstof F1x toe te voegen. Dit mengsel zal gedurende 3 minuten gemengd worden om een optimale consistentie te verkrijgen. Als menginstallatie gebruikt men bij voorkeur een mechanische menger met enkele of dubbele roerarm en instelbare draaisnelheid.

Verdeel de gietlaag met behulp van een getande of vlakke spaan. Afhankelijk van de ruwheid van de ondergrond zal het verbruik variëren. Meestal volstaat ongeveer 2,5 – 3,5 kg/m<sup>2</sup>.

Na uitharding wordt de gietlaag geschuurd.

Breng een egale, dunne laag (A3i/B4/Xc) aan met de rol. Het verbruik van de rollaag bedraagt 0,6 – 0,8 kg/m<sup>2</sup>.

Ongeveer 15 minuten nadien zal het oppervlak tot verzadiging ingestrooid worden met kleurkwarts F11 (0,4-0,8 mm). Meestal verbruikt men 3 à 5 kg/m<sup>2</sup> instrooi materiaal. Indien de verzadiging niet volledig is, zal dit het esthetische aspect van de vloer negatief beïnvloeden.

Na uitharding zal het overtollig slechthechtende instrooi materiaal zorgvuldig verwijderd worden (borstelen, schuren (optioneel) en stofzuigen).

Indien een zeer zware mechanische belasting verwacht wordt kan optioneel een tweede body coat met instrooi voorzien worden.

### Toplaag (A3i B4)

#### A. Antislip afwerking

De top coat is samengesteld uit:

-1 unit A3i	5,4kg
-1 unit B4	3,0kg

Alle componenten zijn voorverpakt. Roer afzonderlijk harscomponent A3i op tot homogeen.

Voeg vervolgens verhardercomponent B4 toe en meng gedurende 3 minuten tot homogeen. Als menginstallatie gebruikt men bij voorkeur een mechanische menger met roerarm en instelbare draaisnelheid. Breng de laag aan met een trekker en rol na met een verfról tot men een uniform aspect verkrijgt.

Het verbruik varieert tussen 0,3 en 0,8 kg/m<sup>2</sup>.

### B. Gladde afwerking

*Versie 1: twee lagen; voor normale toepassingen, voor grote oppervlaktes.*

De top coat is samengesteld uit:

-1 unit A3i	5,4kg
-1 unit B4	3,0kg

Alle componenten zijn voorverpakt. Roer afzonderlijk harscomponent A3i op tot homogeen.

Voeg vervolgens verhardercomponent B4 toe en meng gedurende 3 minuten tot homogeen. Als menginstallatie gebruikt men bij voorkeur een mechanische menger met roerarm en instelbare draaisnelheid. Aanbrengen in 2 lagen met een trekker en narollen met een verfrol tot men een uniform aspect verkrijgt.

Het verbruik per laag bedraagt 1 kg/m<sup>2</sup>.

*Versie 2: één laag; voor kleine oppervlaktes of wanneer snelle uitharding gewenst is:*

MASTERTOP TC430 aanbrengen in 1 laag.

Verbruik: 2 kg/m<sup>2</sup>.

### Optie: Verzegelingslaag gladde afwerking

MASTERTOP TC 441 C.

Verbruik: ca. 0,1 kg/m<sup>2</sup>.

**Nota:** Epoxysystemen hebben de neiging om, onder invloed van UV straling, te verkleuren. Raadpleeg BASF-CC voor een UV bestendige verzegelingslaag.

### **Reinigen van het gereedschap**

Onmiddellijk na gebruik wordt het materiaal gereinigd met een solvent, bijvoorbeeld: MEK. Neem hiertoe de nodige veiligheidsmaatregelen in acht.

### **Opslag en houdbaarheid**

#### Bindmiddelcomponenten (A3i, Xc, B4):

- Opslag: droog, geen direct zonlicht, temperatuur tussen +15 en +30°C.
- Houdbaarheid: 12 maanden in ongeopende, volgens voorschrift gestockeerde, verpakking.

#### Vulstofcomponenten (F):

- Opslag: droog, op beschutte plaats.
- Houdbaarheid: onbeperkt houdbaar in ongeopende, volgens voorschrift gestockeerde, verpakking.

### **Veiligheidsvoorschriften**

Voor gedetailleerde veiligheidsvoorschriften gebruikt men de veiligheidsfiches. LEES AANDACHTIG DE VEILIGHEIDSETIKETTERING OP DE VERPAKKING.

Raadpleeg de R en S zinnen. Het onuitgeharde mengsel kan huidirritatie veroorzaken. De beste bescherming is het dragen van rubberen handschoenen en veiligheidsbril. In geval van contact wordt de huid onmiddellijk gereinigd met papieren doeken. Nadien overvloedig wassen met water en zeep. Het product buiten het bereik van kinderen houden. Lege hars, verharder en additief verpakking moeten volgens de wettelijke voorschriften verwijderd worden.

### **Technische assistentie**

Gelieve voor bijkomende informatie, referenties en technische assistentie op het werk beroep te doen op een BASF-CC specialist.

BASF-CC garandeert de kwaliteit van dit systeem zoals vermeld staat in deze technische documentatie en productinformatie indien alle richtlijnen - opgenomen in dit en andere documenten die hierop betrekking hebben - te allen tijde gerespecteerd worden.

De informatie die verstrekt wordt is voor zover mogelijk specifiek, maar alle situaties kunnen niet behandeld worden. Indien de applicator voldoende ervaring heeft in de materie, is een aanpassing van de procedure toegelaten, mits deze het eindresultaat ten goede komt.

**Technische gegevens MASTERTOP 1221**

Laagdikte van de vloer:	2 - 5 mm		
Mechanische eigenschappen na 7 dagen uitharding bij 20°C			
Druksterkte	100	N/mm <sup>2</sup>	DIN 1164
Buigsterkte	35	N/mm <sup>2</sup>	DIN 1048
Hechtsterkte aan beton	> 1,5	N/mm <sup>2</sup> (breuk in beton)	DIN ISO 4624
Slijtweerstand	23	mg	DIN 53754 – Taber
E-modulus	15 000	N/mm <sup>2</sup>	DIN 1048
Thermische uitzettingscoëfficiënt (lineair)	5 x 10 <sup>-5</sup>	K <sup>-1</sup>	DIN 53752
Temperatuursresistentie	-20°C tot + 60°C		
Chemische weerstand:	Informatie op te vragen bij BASF Construction Chemicals		
Uithardingsverloop:	7 dagen	3 dagen	2 dagen
Volledig mechanisch belastbaar bij volgende temperaturen:	10 °C	20 °C	30 °C
Minimale uithardingstemperatuur:	+10 °C (omgevingstemperatuur en temperatuur van de ondergrond)		

**BASF Construction Chemicals Belgium NV**

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711  
 Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham  
 Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92  
[basf-cc-be@basf.com](mailto:basf-cc-be@basf.com) - [www.basf-cc.be](http://www.basf-cc.be)  
 B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569  
 RPR/RPM Hasselt

**Vanuit Nederland:**

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52  
[basf-cc-be@basf.com](mailto:basf-cc-be@basf.com) - [www.basf-cc.nl](http://www.basf-cc.nl)



Deze productinformatie is gebaseerd op onze beste kennis van het product. De koper/verwerker zal, op basis van de ondergrond en projectgegevens enerzijds en de toepassings- en werkomstandigheden anderzijds, waarop BASF Construction Chemicals geen invloed heeft, op zijn verantwoordelijkheid een productgeschiktheidsproef uitvoeren, vooraleer met de uitvoering wordt gestart. Schriftelijke en mondelinge adviezen conform onze algemene leveringsvoorwaarden zijn geheel vrijblijvend. Bij herdruk komen voorgaande uitgaven te vervallen.