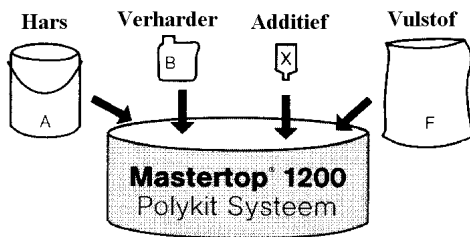


MASTERTOP[®] 1222

Metaalhoudend antislip vloersysteem voor zones met impact en abrasie belasting. Laagdikte 2 - 5 mm.



Beschrijving

MASTERTOP 1222 is een oplosmiddelvrij epoxyvloersysteem met antislip afwerking voor de bescherming van industriële vloeren. Dankzij de metaalhoudende vulstof biedt het systeem een uitzonderlijke weerstand aan impact en slijtage.

Toepassingsgebied

- Droge ruimtes met zware mechanische belasting.
- Auto- en vliegtuigindustrie.
- Assemblagelijnen.
- Opslagruimtes voor zware lasten.
- Metaalverwerkende nijverheid.

Kenmerken

- Voegloze antislip afwerking.
- Hoge mechanische resistentie.
- Hoge abrasieresistentie.
- Hoge impactresistentie.

Controle van de ondergrond

Verzekert altijd de ondergrondkwaliteit; deze zal zuiver, gezond, droog en voldoende sterk zijn; vrij van vervuilingen (olie, vet...), curings, slechthechtende beschermlagen, losse delen en cementhuid.

Een dampscherm moet aanwezig zijn.

Het systeem zal, zonder bijkomende maatregelen, niet toegepast worden op een ondergrond waarvan het restvochtgehalte hoger is dan 3% (gemeten volgens de CM methode).

Vorbereiding van de ondergrond

Bij voorkeur wordt de betonnen ondergrond zuiver en voldoende ruw gemaakt d.m.v. stofvrij gritstralen, frezen, afbikken, waterstralen of hoge druk waterstralen tot een voldoende ruw, poreus en absorberend hechtoppervlak verkregen wordt.

De te bekleden ondergrond moet tegen opstijgend vocht beschermd zijn.

Raadpleeg Uw BASF-CC specialist.

Herstellingen aan de ondergrond

Indien de ondergrond dit vereist zullen, vóór toepassing van het vloerbeschermingssysteem, de nodige herstellingen doorgevoerd worden. Consulteer hiervoor BASF-CC.

Voorzorgen

- Vermijd condensatie: controleer de ondergrondstemperatuur, deze moet minstens 3°C boven het dauwpunt liggen. Het systeem enkel toepassen in een omgeving waarvan de relatieve vochtigheid < 80%.
- Sluit deuren en vensters; vermijd tocht en indringing van vocht, stof, insecten, water, enz.
- Bescherm muren, kolommen, goten, enz. tegen spatvorming.
- Verwijder kleefbanden vóór uitharding van de bekleding.
- Bestaande uitzetvoegen in het betonoppervlak doorvoeren in het MASTERTOP 1222 systeem. Afmeting en details van deze voegen zullen bepaald worden in functie van de te verwachten bewegingen van de betonplaat.

Werkvoorbereiding

Voor het werk start, eerst:

- een inventaris maken van de door BASF-CC geleverde producten, met de vermelding van de batchnummers;
- de juiste ondergrondvoorbehandeling bepalen;
- al het materieel beschikbaar hebben op het werk;
- de werf zo installeren dat er schoon en efficiënt kan gewerkt worden;
- het werfpersoneel informeren over de specificatie en het toe te passen systeem en de veiligheidsvoorschriften die in acht dienen genomen te worden.

Installatieprocedure

Gelieve rekening te houden met de verwerkbaarheidsduur (potlife) van het gemengde materiaal bij 20°C:

Aanhechtingslaag: ± 30 min.

Gietlaag: ± 45 min.

Verzegelingslaag: ± 30 min.

Aanhechtingslaag - primer (A3i B4)

De primer is samengesteld uit:

-1 unit A3i 5,4kg

-1 unit B4 3,0kg

optie: instrooi materiaal

-1 zak vulstof F5 25kg

Beide componenten zijn voorverpakt. De harscomponent A3i zal vóór menging afzonderlijk opgeroerd worden.

Voeg A3i en B4 samen en meng gedurende een 3-tal minuten tot een homogeen mengsel verkregen wordt.

Als menginstallatie gebruikt men bij voorkeur een mechanische menger met roerarm en instelbare draaisnelheid.

Breng de primer met de verfrol of een rubberen trekker aan. Afhankelijk van de toestand van de ondergrond zal het verbruik variëren. Meestal volstaat ongeveer 250 - 350 gr/m². Indien de ondergrond poreus is, kan het verbruik oplopen en bestaat de mogelijkheid dat een tweede of meerdere opeenvolgende lagen (telkens uitharding van de voorgaande afwachten) moeten aangebracht worden. In elk geval zal de primer de ondergrond volledig afsluiten (gesloten glanzend oppervlak).

De primer zal vóór uitharding ingestrooid worden met vulstof F5 à rato van 1 – 1,5 kg/m² indien deze niet binnen de 3 dagen na applicatie kan voorzien worden van een volgende laag. Na uitharding zal het overtollige slechthechtende instrooi materiaal zorgvuldig verwijderd worden.

1ste gietlaag - body coat (A3i B4 Xc F1x)

De gietlaag is samengesteld uit:

- 1 unit A3i 5,4kg

- 1 unit B4 3,0kg

- 1 unit Xc 0,6kg

- 1 zak Filler F1x 15kg

Alle componenten zijn voorverpakt. Roer afzonderlijk harscomponent A3i op en voeg kleurcomponent Xc toe.

Meng gedurende enkele minuten tot een homogene harscomponent verkregen wordt.

Voeg vervolgens verhardercomponent B4 toe en meng intensief alvorens al roerend geleidelijk vulstof F1x toe te voegen. Dit mengsel zal gedurende 3 minuten gemengd worden om een optimale consistentie te verkrijgen. Als menginstallatie gebruikt men bij voorkeur een mechanische menger met enkele of dubbele roerarm en instelbare draaisnelheid.

Verdeel de gietlaag met behulp van een getande of vlakke spaan. Afhankelijk van de ruwheid van de ondergrond zal het verbruik variëren. Meestal volstaat ongeveer 2,5 à 3,5 kg/m².

Na uitharding wordt de gietlaag geschuurd.

Breng een egale, dunne laag (A3i/B4/Xc) aan met de rol. Het verbruik van de rollaag bedraagt 600 – 800 gr/m².

Ongeveer 15 minuten nadien zal het oppervlak tot verzadiging ingestrooid worden met vulstof F12.

Opgelet: vulstof F12 grondig oproeren vóór gebruik.

Meestal verbruikt men 3 à 5 kg/m² instrooi materiaal.

Na uitharding zal het overtollig slechthechtende instrooi materiaal zorgvuldig verwijderd worden (borstelen, schuren (optioneel) en stofzuigen).

2de gietlaag - body coat (A3i B4 Xc F1x)

Een 2de gietlaag A3i B4 Xc F1x aanbrengen met instrooi van vulstof F12. De werkwijze is identiek zoals hierboven beschreven.

Verzegelingslaag - top coat (A3i B4 Xc)

De verzegelingslaag is samengesteld uit:

- 1 unit A3i 5,4 kg

- 1 unit B4 3,0 kg

- 1 unit Xc 0,6 kg

Alle componenten zijn voorverpakt. Roer afzonderlijk harscomponent A3i op en voeg component Xc toe.

Meng gedurende enkele minuten tot een homogeen harscomponent verkregen wordt.

Voeg vervolgens verhardercomponent B4 toe en meng gedurende 3 minuten tot homogeen. Als menginstallatie gebruikt men bij voorkeur een mechanische menger met roerarm en instelbare draaisnelheid. Breng de verzegelingslaag aan met een trekker en rol na met een verfrol tot men een uniform aspect verkrijgt. Afhankelijk van de gewenste antislipgraad zal het verbruik variëren tussen 0,3 en 0,8 kg/m².

Nota: Epoxy systemen hebben de neiging om, onder invloed van UV straling, te verkleuren. Raadpleeg

BASF-CC voor een UV bestendige verzegelingslaag. Onder invloed van vocht kan het oppervlak roestvlekken vertonen.

Reinigen van het gereedschap

Onmiddellijk na gebruik wordt het materiaal gereinigd met een solvent, bijvoorbeeld: MEK. Neem hiertoe de nodige veiligheidsmaatregelen in acht.

Opslag en houdbaarheid

Bindmiddelcomponenten (A3i, Xc, B4):

- Opslag: droog, geen direct zonlicht, temperatuur tussen +15 en +30 °C.
- Houdbaarheid: 12 maanden in ongeopende, volgens voorschrift gestockeerde, verpakking.

Vulstofcomponenten (F):

- Opslag: droog, op beschutte plaats.
- Houdbaarheid: onbeperkt houdbaar in ongeopende, volgens voorschrift gestockeerde, verpakking.

Veiligheidsvoorschriften

Voor gedetailleerde veiligheidsvoorschriften gebruikt men de veiligheidsfiches. LEES AANDACHTIG DE VEILIGHEIDSETIKETTERING OP DE VERPAKKING.

Raadpleeg de R en S zinnen. Het onuitgeharde mengsel kan huidirritatie veroorzaken. De beste bescherming is het dragen van rubberen handschoenen en veiligheidsbril. In geval van contact wordt de huid onmiddellijk gereinigd met papieren doeken. Nadien overvloedig wassen met water en zeep. Het product buiten het bereik van kinderen houden. Lege hars, verharder en additief verpakking moeten volgens de wettelijke voorschriften verwijderd worden.

Technische assistentie

Gelieve voor bijkomende informatie, referenties en technische assistentie op het werk beroep te doen op een BASF-CC specialist.

BASF-CC garandeert de kwaliteit van dit systeem zoals vermeld staat in deze technische documentatie en productinfo indien alle richtlijnen - opgenomen in dit en andere documenten die hierop betrekking hebben - te allen tijde gerespecteerd worden.

De informatie die verstrekt wordt is voor zover mogelijk specifiek, maar alle situaties kunnen niet behandeld worden. Indien de applicator voldoende ervaring heeft in de materie, is een aanpassing van de procedure toegelaten, mits deze het eindresultaat ten goede komt.

Technische gegevens MASTERTOP 1222

Laagdikte van de vloer:	2 - 5 mm		
Mechanische eigenschappen na 7 dagen uitharding bij 20°C			
Druksterkte	100 N/mm ²		DIN 1164
Buigsterkte	35	N/mm ²	DIN 1048
Hechtsterkte aan beton	> 1,5	N/mm ² (breuk in beton)	DIN ISO 4624
Slijtweerstand	10 - 12	mg	DIN 53754 – Taber
E-modulus	15 000	N/mm ²	DIN 1048
Thermische uitzettingscoëfficiënt (lineair)	5 x 10 ⁻⁵	K ⁻¹	DIN 53752
Temperatuursresistentie	-20°C tot + 60°C		
Chemische weerstand:	Informatie op te vragen bij BASF Construction Chemicals		
Uithardingsverloop:	7 dagen	3 dagen	2 dagen
Volledig mechanisch belastbaar bij volgende temperaturen:	10 °C	20 °C	30 °C
Minimale uithardingstemperatuur:	+10 °C (omgevingstemperatuur en temperatuur van de ondergrond)		

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
 Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
 Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
 B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
 RPR/RPM Hasselt

Vanuit Nederland:

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.nl



Deze productinformatie is gebaseerd op onze beste kennis van het product. De koper/verwerker zal, op basis van de ondergrond en projectgegevens enerzijds en de toepassings- en werkomstandigheden anderzijds, waarop BASF Construction Chemicals geen invloed heeft, op zijn verantwoordelijkheid een productgeschiktheidsproef uitvoeren, vooraleer met de uitvoering wordt gestart. Schriftelijke en mondelinge adviezen conform onze algemene leveringsvoorwaarden zijn geheel vrijblijvend. Bij herdruk komen voorgaande uitgaven te vervallen.