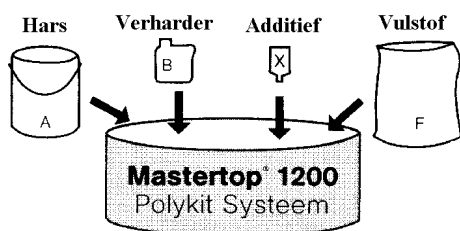


MASTERTOP[®] 1225

Voor zones met elektrostatische- en magnetische velden en risico op ontploffingsgevaar. Laagdikte 3 - 6 mm.



Beschrijving

MASTERTOP 1225 is een oplosmiddelvrij en voegloos antistatisch epoxy vloersysteem met een uitstekend geleidingsvermogen en antislip afwerking die in een perfect hygiënisch en esthetisch verantwoorde conditie kan bewaard worden.

Toepassingsgebied

Zones waar opstapeling van elektrische energie en vorming van vonken vermeden moet worden:

- Zalen waarin gevoelige apparatuur opgesteld staat; computerzalen, controlekamers, operatiezalen, enz.
- Productie- en opslagruimtes voor munitie en solventen.
- Productiehallen van synthetische materialen.
- Verpakkingsruimtes.

Kenmerken

- Antistatische eigenschappen.
- Uitstekend geleidingsvermogen.
- Hoge weerstand tegen slijtage.
- Uitstekende antislip afwerking.
- Goede chemische weerstand.

Controle van de ondergrond

Verzeker altijd de ondergrondkwaliteit; deze zal zuiver, gezond, droog en voldoende sterk zijn; vrij van vervuilingen (olie, vet...), curings, slechthechtende beschermlagen, losse delen en cementhuid.

Een dampscherm moet aanwezig zijn.

Het systeem zal, zonder bijkomende maatregelen, niet toegepast worden op een ondergrond waarvan het restvochtgehalte hoger is dan 3% (gemeten volgens de CM methode).

Vorbereiding van de ondergrond

Bij voorkeur wordt de betonnen ondergrond zuiver en voldoende ruw gemaakt d.m.v. stofvrij gritstralen, frezen, afbikken, waterstralen of hoge druk waterstralen tot een voldoende ruw, poreus en absorberend hechtoppervlak verkregen wordt.

De te bekleden ondergrond moet tegen opstijgend vocht beschermd zijn.

Raadpleeg Uw BASF-CC specialist.

Herstellingen aan de ondergrond

Indien de ondergrond dit vereist zullen, vóór toepassing van het vloerbeschermingssysteem, de nodige herstellingen doorgevoerd worden. Consulteer hiervoor BASF-CC.

Voorzorgen

- Vermijd condensatie: controleer de ondergrondtemperatuur, deze moet minstens 3°C boven het dauwpunt liggen. Het systeem enkel toepassen in een omgeving waarvan de relatieve vochtigheid < 80%.
- Sluit deuren en vensters; vermijd tocht en indringing van vocht, stof, insecten, water, enz.
- Bescherm muren, kolommen, goten, enz. tegen spatvorming.
- Verwijder kleefbanden vóór uitharding van de bekleding.

- Bestaande uitzetvoegen in het betonoppervlak doorvoeren in het MASTERTOP 1225 systeem. Afmeting en details van deze voegen zullen bepaald worden in functie van de te verwachten bewegingen van de betonplaat.

Werkvoorbereiding

Voor het werk start, eerst:

- een inventaris maken van de door BASF-CC geleverde producten, met de vermelding van de batchnummers;
- de juiste ondergrondvoorbehandeling bepalen;
- al het materieel beschikbaar hebben op het werk;
- de werf zo installeren dat er schoon en efficiënt kan gewerkt worden;
- het werf personeel informeren over de specificatie en het toe te passen systeem en de veiligheidsvoorschriften die in acht dienen genomen te worden.

Installatieprocedure

Belangrijk

Koperen strips die de opgewekte energie afleiden naar de aarde, moeten voor plaatsing van het MASTERTOP 1225 vloersysteem aangebracht worden, volgens indicaties van BASF-CC.

Gelieve rekening te houden met de verwerkbaarheidsduur (potlife) van het gemengde materiaal bij 20°C:

Gietlaag:	± 1½ uur
Verzegelingslaag:	± 30 min.

Gietlaag - body coat (A2i B4 Xc F7 F6)

De gietlaag is samengesteld uit:

-1 unit A2i	5,4kg
-1 unit B4	3,0kg
-1 unit Xc	0,6kg
-1 zak vulstof F7	10,0kg
-1 zak vulstof F6 (instrooi)	25,0 kg

Alle componenten zijn voorverpakt. Roer afzonderlijk harscomponent A2i op en voeg kleurcomponent Xc toe. Tracht steeds, in 1 ruimte, kleurcomponenten Xc met hetzelfde lotnummer te gebruiken om kleurverschillen in de gietlaag te vermijden.

Meng gedurende enkele minuten tot een homogeen gekleurde harscomponent verkregen wordt. Voeg vervolgens verhardercomponent B4 toe en meng intensief alvorens al roerend geleidelijk vulstof F7 toe te voegen. Dit mengsel zal gedurende 3 minuten gemengd worden om een optimale consistentie te verkrijgen.

Als menginstallatie gebruikt men bij voorkeur een mechanische menger met enkele of dubbele roerarm en instelbare draaisnelheid.

Verdeel de gietlaag met behulp van een getande of vlakke spaan. Afhankelijk van de ruwheid van de

ondergrond zal het verbruik variëren. Meestal volstaat ongeveer 1,5 à 2,5 kg/m².

Ongeveer 15 minuten nadien zal het oppervlak tot verzadiging ingestrooid worden met vulstof F6. Meestal verbruikt men ongeveer 5 kg/m² instrooi materiaal. Indien de verzadiging niet volledig is, zal dit het esthetisch aspect van de vloer negatief beïnvloeden.

Na uitharding zal het overtollig slechthechtende instrooi materiaal zorgvuldig verwijderd worden (borstelen, schuren (optioneel) en stofzuigen).

Indien een zeer zware mechanische belasting verwacht wordt kan optioneel een tweede body coat met instrooi voorzien worden.

Verzegelingslaag - top coat (A2i B4 Xc)

De verzegelingslaag is samengesteld uit:

-1 unit A2i	5,4kg
-1 unit B4	3,0kg
-1 unit Xc	0,6kg

Alle componenten zijn voorverpakt. Roer afzonderlijk harscomponent A2i op en voeg kleurcomponent Xc toe. Tracht steeds, in 1 ruimte, kleurcomponenten Xc met hetzelfde lotnummer te gebruiken om kleurverschillen in de verzegelingslaag - top coat te vermijden. Meng gedurende enkele minuten tot een homogeen gekleurde harscomponent verkregen wordt. Voeg vervolgens verhardercomponent B4 toe en meng gedurende 3 minuten tot homogeen. Als menginstallatie gebruikt men bij voorkeur een mechanische menger met roerarm en instelbare draaisnelheid. Breng de verzegelingslaag aan met een trekker en rol na met een verfrol tot men een uniform aspect verkrijgt.

Afhankelijk van de gewenste antislipgraad zal het verbruik variëren tussen 0,3 en 0,8 kg/m².

Nota: Epoxy systemen hebben de neiging om, onder invloed van UV straling, te verkleuren.

Raadpleeg BASF-CC voor een UV bestendige antistatische polyurethaan gietvloer.

Reinigen van het gereedschap

Onmiddellijk na gebruik wordt het materiaal gereinigd met een solvent, bijvoorbeeld: MEK. Neem hiertoe de nodige veiligheidsmaatregelen in acht.

Opslag en houdbaarheid

Bindmiddelcomponenten (A2i, Xc, B4):

- Opslag: droog, geen direct zonlicht, temperatuur tussen +15 en +30 C.
- Houdbaarheid: 12 maanden in ongeopende, volgens voorschrift gestockeerde, verpakking.

Vulstofcomponenten (F):

- Opslag: droog, op beschutte plaats.
- Houdbaarheid: onbeperkt houdbaar in ongeopende, volgens voorschrift gestockeerde, verpakking.

Veiligheidsvoorschriften

Voor gedetailleerde veiligheidsvoorschriften gebruikt men de veiligheidsfiches. LEES AANDACHTIG DE VEILIGHEIDSETIKETTERING OP DE VERPAKKING. Raadpleeg de R en S zinnen. Het onuitgeharde mengsel kan huidirritatie veroorzaken. De beste bescherming is het dragen van rubberen handschoenen en veiligheidsbril. In geval van contact wordt de huid onmiddellijk gereinigd met papieren doeken. Nadien overvloedig wassen met water en zeep. Het product buiten het bereik van kinderen houden. Lege hars, verharder en additief verpakking moeten volgens de wettelijke voorschriften verwijderd worden.

Technische assistentie

Gelieve voor bijkomende informatie, referenties en technische assistentie op het werk beroep te doen op een BASF-CC specialist.

BASF-CC garandeert de kwaliteit van dit systeem zoals vermeld staat in deze technische documentatie en productinfo indien alle richtlijnen - opgenomen in dit en andere documenten die hierop betrekking hebben - te allen tijde gerespecteerd worden.

De informatie die verstrekt wordt is voor zover mogelijk specifiek, maar alle situaties kunnen niet behandeld worden. Indien de applicator voldoende ervaring heeft in de materie, is een aanpassing van de procedure toegelaten, mits deze het eindresultaat ten goede komt.

Technische gegevens MASTERTOP 1225

Laagdikte van de vloer:	3 – 6 mm		
Mechanische eigenschappen na 7 dagen uitharding bij 20°C			
Weerstand	< 10 ⁶	Ohm	DIN 51953
Druksterkte	110	N/mm ²	DIN 1164
Buigsterkte	35	N/mm ²	DIN 1048
Hechtsterkte aan beton	> 1,5	N/mm ² (breuk in beton)	DIN ISO 4624
Slijtweerstand	20	mg	DIN 53754 – Taber
E-modulus	10 000	N/mm ²	DIN 1048
Thermische uitzettingscoëfficiënt (lineair)	5 x 10 ⁻⁵	K ⁻¹	DIN 53752
Temperatuursresistentie	-20°C tot + 60°C		
Chemische weerstand:	Informatie op te vragen bij BASF Construction Chemicals		
Uithardingsverloop:	7 dagen	3 dagen	2 dagen
Volledig mechanisch belastbaar bij volgende temperaturen:	10 °C	20 °C	30 °C
Minimale uithardingstemperatuur:	+10 °C (omgevingstemperatuur en temperatuur van de ondergrond)		

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
RPR/RPM Hasselt



Deze productinformatie is gebaseerd op onze beste kennis van het product. De koper/verwerker zal, op basis van de ondergrond en projectgegevens enerzijds en de toepassings- en werkomstandigheden anderzijds, waarop BASF Construction Chemicals geen invloed heeft, op zijn verantwoordelijkheid een productgeschiktheidsproef uitvoeren, vooraleer met de uitvoering wordt gestart. Schriftelijke en mondelinge adviezen conform onze algemene leveringsvoorwaarden zijn geheel vrijblijvend. Bij herdruk komen voorgaande uitgaven te vervallen.