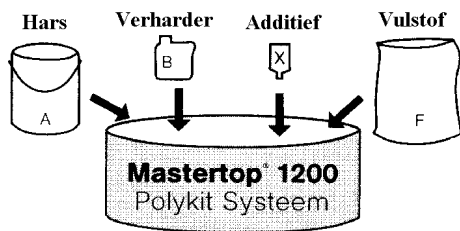


MASTERTOP[®] 1240

Voor zware mechanische, chemische en fysische blootstelling; zones waar strikte hygiëne vereist is. Min. laagdikte 5 - 6 mm.



Beschrijving

MASTERTOP 1240 is een oplosmiddelvrij epoxysysteem voor de bescherming van industriële vloeren. Het systeem biedt een uitzonderlijke slagvastheid, slijtweerstand en krasweerstand evenals een perfect hygiënische afwerking.

Toepassingsgebied

- Productie- en opslagruimtes in industriële omgevingen.
- Productie- en opslagruimtes in de chemische industrie.
- Zwaar belaste vloeren in de voedings- en drankindustrie.
- Lokale herstellingen van betonvloeren.

Kenmerken

- Hoge drukweerstand.
- Hoge weerstand tegen chemische invloeden.
- Bestand tegen lage temperaturen.
- Bestand tegen heet water.
- Uitstekende slijtweerstand en impactresistentie.

Controle van de ondergrond

Verzeker altijd de ondergrondkwaliteit; deze zal zuiver, gezond, droog en voldoende sterk zijn; vrij van vervuilingen (olie, vet...), curings, slechthechtende beschermlagen, losse delen en cementhuid.

Een dampscherm moet aanwezig zijn.

Het systeem zal, zonder bijkomende maatregelen, niet toegepast worden op een ondergrond waarvan het restvochtgehalte hoger is dan 3% (gemeten volgens de CM methode).

Vorbereiding van de ondergrond

Bij voorkeur wordt de betonnen ondergrond zuiver en voldoende ruw gemaakt d.m.v. stofvrij gritstralen, frezen, afbikken, waterstralen of hoge druk waterstralen tot een voldoende ruw, poreus en absorberend hechtoppervlak verkregen wordt.

De te bekleden ondergrond moet tegen opstijgend vocht beschermd zijn.

Raadpleeg uw BASF-CC specialist.

Herstellingen aan de ondergrond

Indien de ondergrond dit vereist zullen, vóór toepassing van het vloerbeschermingssysteem, de nodige herstellingen doorgevoerd worden. Consulteer hiervoor BASF-CC.

Voorzorgen

- Vermijd condensatie: controleer de ondergrondtemperatuur, deze moet minstens 3°C boven het dauwpunt liggen. Het systeem enkel toepassen in een omgeving waarvan de relatieve vochtigheid < 80%.
- Sluit deuren en vensters; vermijd tocht en indringing van vocht, stof, insecten, water, enz.
- Bescherm muren, kolommen, goten, enz. tegen spatvorming.
- Verwijder kleefbanden vóór uitharding van de bekleding.
- Bestaande uitzetvoegen in het betonoppervlak doorvoeren in het MASTERTOP 1240 systeem. Afmeting en details van deze voegen zullen bepaald worden in functie van de te verwachten bewegingen van de betonplaat.

Werkvoorbereiding

Voor het werk start, eerst:

- een inventaris maken van de door BASF-CC geleverde producten, met de vermelding van de batchnummers;
- de juiste ondergrondvoorbehandeling bepalen;
- al het materieel beschikbaar hebben op het werk;
- de werf zo installeren dat er schoon en efficiënt kan gewerkt worden;
- het werfpersoneel informeren over de specificatie en het toe te passen systeem en de veiligheidsvoorschriften die in acht dienen genomen te worden.

Installatieprocedure

Gelieve rekening te houden met de verwerkbaarheidsduur (potlife) van het gemengde materiaal bij 20°C:

Aanhechtingslaag:	± 30 min.
Mortellaag:	± 45 min.
Verzegelingslaag:	± 30 min.

SYSTEEMOPBOUW

Aanhechtingslaag - primer (A3i B4)

De primer is samengesteld uit:

- 1 unit A3i	5,4 kg
- 1 unit B4	3,0 kg

Instrooi : vulstof F5 25 kg

Beide componenten zijn voorverpakt. De harscomponent A3i zal vóór menging afzonderlijk opgeroerd worden.

Voeg A3i en B4 samen en meng gedurende een 3-tal minuten tot een homogeen mengsel verkregen wordt.

Als menginstallatie gebruikt men bij voorkeur een mechanische menger met roerarm en instelbare draaisnelheid.

Breng de primer met de verfról of een rubberen trekker aan. Afhankelijk van de toestand van de ondergrond zal het verbruik variëren. Meestal volstaat ongeveer 300-500 gr/m².

In elk geval zal de primer de ondergrond volledig afsluiten (gesloten glanzend oppervlak).

De primer zal vóór uitharding ingestrooid worden met vulstof F5 à rato van 1-2 kg/m² indien deze niet binnen de 3 dagen na applicatie kan voorzien worden van een volgende laag én indien de mortellaag mechanisch verwerkt zal worden. Na uitharding zal het overtollige slechthechtend instrooi materiaal zorgvuldig verwijderd worden.

Body Coat (A3i B4 Xc F2)

De body coat is samengesteld uit:

- 1 unit A3i	5,4 kg
- 1 unit B4	3,0 kg
- 1 unit Xc	0,6 kg
- 4 x vulstof F2 (4x)	mix ratio 9 kg/100 kg

Alle componenten zijn voorverpakt. Roer afzonderlijk harscomponent A3i op en voeg kleurcomponent Xc toe. Tracht steeds, in 1 ruimte, kleurcomponenten Xc met hetzelfde lotnummer te gebruiken om kleurverschillen te vermijden. Meng gedurende enkele minuten tot een homogeen gekleurde harscomponent verkregen wordt. Voeg vervolgens verhardercomponent B4 toe en meng intensief alvorens al roerend geleidelijk 4 x vulstof F2 toe te voegen.

Dit mengsel zal gedurende 3 minuten gemengd worden om een optimale consistentie te verkrijgen. Als menginstallatie gebruikt men bij voorkeur een mechanische menger met enkele of dubbele roerarm en instelbare draaisnelheid.

De body coat wordt aangebracht op de nog kleverige primer of op de uitgeharde primer die werd ingestrooid met kwarts. Breng de mortel in de correcte laagdikte aan met behulp van de geschikte rij of screedbox (metalen verdeelbox). De correcte laagdikte is de gewenste droge laagdikte + 2 mm; de mortel wordt namelijk tijdens de verdichting samengedrukt. Het geheel verdichten en vlak afwerken met de spaan of helikopter. Consulteer BASF-CC voor de keuze van de helikopter.

Vermits de aanzet tussen droge en verse mortellaag zichtbaar is na uitharding, is het aanbevolen volledige zones in één fase af te werken; zoniet zullen de werkfasen beëindigd worden met profielen.

Het verbruik per m² en per mm laagdikte is 2,0 kg/m²/mm; d.w.z. voor

6 mm	=	12 kg/m ²
7 mm	=	14 kg/m ²
8 mm	=	16 kg/m ²

Indien gewenst kunnen uiteraard laagdiktes van meer dan 8 mm toegepast worden.

Poriënvuller

A3i B4 + 6% stelmiddel wordt gebruikt om de poriën te vullen van het MASTERTOP 1240 vloersysteem.

Verbruik: 0,3-0,5 kg/m²

Top Coat (MASTERTOP TC 406 W Clear of MASTERTOP TC 441 C)

Met een kortharige kunststof verfról ofwel MASTERTOP TC 406 W Clear ofwel MASTERTOP TC 441 C kruislings opbrengen.

Verbruik: 0,10 – 0,15 kg/m²

Optie: antislip - 5-10 % glasparel in de top coat mengen.

**TOTALE MIN. LAAGDIKTE VAN HET SYSTEEM:
5-6 mm**

Reinigen van het gereedschap

Onmiddellijk na gebruik wordt het materiaal gereinigd met een solvent, bijvoorbeeld: MEK. Neem hiertoe de nodige veiligheidsmaatregelen in acht.

Opslag en houdbaarheid

Bindmiddelcomponenten (A3i, Xc, B4):

- Opslag: droog, geen direct zonlicht, temperatuur tussen +15 en +30°C.
- Houdbaarheid: 12 maanden in ongeopende, volgens voorschrift gestockeerde, verpakking.

Vulstofcomponenten (F):

- Opslag: droog, op beschutte plaats.
- Houdbaarheid: onbepaald houdbaar in ongeopende, volgens voorschrift gestockeerde, verpakking.

Veiligheidsvoorschriften

Voor gedetailleerde veiligheidsvoorschriften gebruikt men de veiligheidsfiches. LEES AANDACHTIG DE VEILIGHEIDSETIKETTERING OP DE VERPAKKING. Raadpleeg de R en S zinnen. Het onuitgeharde mengsel kan huidirritatie veroorzaken. De beste bescherming is

het dragen van rubberen handschoenen en veiligheidsbril. In geval van contact wordt de huid onmiddellijk gereinigd met papieren doeken. Nadien overvloedig wassen met water en zeep. Het product buiten het bereik van kinderen houden. Lege hars, verharder en additief verpakking moeten volgens de wettelijke voorschriften verwijderd worden.

Technische assistentie

Gelieve voor bijkomende informatie, referenties en technische assistentie op het werk beroep te doen op een BASF-CC specialist.

BASF-CC garandeert de kwaliteit van dit systeem zoals vermeld staat in deze technische documentatie en productinfo indien alle richtlijnen - opgenomen in dit en andere documenten die hierop betrekking hebben - te allen tijde gerespecteerd worden.

De informatie die verstrekt wordt is voor zover mogelijk specifiek, maar alle situaties kunnen niet behandeld worden. Indien de applicator voldoende ervaring heeft in de materie, is een aanpassing van de procedure toegelaten, mits deze het eindresultaat ten goede komt.

Technische gegevens MASTERTOP 1240

Laagdikte van de vloer:	MINIMUM 5 – 6 mm		
Mechanische eigenschappen na 7 dagen uitharding bij 20°C			
Druksterkte	70	N/mm ²	DIN 1164
Buigsterkte	25	N/mm ²	DIN 1048
Hechtsterkte aan beton	> 1,5	N/mm ² (breuk in beton)	DIN ISO 4624
Slijtweerstand	20	mg	DIN 53754 – Taber
E-modulus	18 000	N/mm ²	DIN 1048
Thermisch uitzettingscoëfficiënt (lineair)	4 x 10 ⁻⁵	K ⁻¹	DIN 53752
Temperatuursresistentie	-20°C tot + 60°C		
Chemische weerstand: Informatie op te vragen bij BASF-CC.			
Uithardingsverloop:	7 dagen	3 dagen	2 dagen
Volledig mechanisch belastbaar bij volgende temperaturen:	10°C	20°C	30°C
Minimale uithardingstemperatuur:	+10°C (omgevingstemperatuur en temperatuur van de ondergrond)		

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
 Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
 Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
 B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
 RPR/RPM Hasselt



Deze productinformatie is gebaseerd op onze beste kennis van het product. De koper/verwerker zal, op basis van de ondergrond en projectgegevens enerzijds en de toepassings- en werkomstandigheden anderzijds, waarop BASF Construction Chemicals geen invloed heeft, op zijn verantwoordelijkheid een productgeschiktheidsproef uitvoeren, vooraleer met de uitvoering wordt gestart. Schriftelijke en mondelinge adviezen conform onze algemene leveringsvoorwaarden zijn geheel vrijblijvend. Bij herdruk komen voorgaande uitgaven te vervallen.