

MASTERTOP[®] 1750

**Meerkleurig mortelvloersysteem op water basis.
Laagdikte: 6 - 8 mm.**



Beschrijving

MASTERTOP 1750 is een voegloos watergedragen epoxy mortelsysteem voor de bescherming van industriële vloeren. Dit waterdampdoorlatend meerkleurig vloersysteem met mat / zijdeglans aspect, biedt een hoge impact-, slijt- en krasweerstand en verzekert een hygiënische afwerking.

De unieke watergedragen epoxy matrix biedt duidelijke verwerkingsvoordelen voor de applicator en het milieu.

Toepassingsgebied

- Magazijnen
- Galerijen,
- Gangen, trapzalen
- Scholen, kantoren, vergaderzalen
- Productieruimten

Kenmerken

- Waterdampdoorlatend.
- Toepasbaar op
· bestaand beton
- vers beton
- betonvloer zonder dampscherm met risico op opstijgend vocht.
- Naadloos; makkelijk te reinigen.
- Goede weerstand tegen impact en slijtage.

Controle van de ondergrond

Verzeker altijd de ondergrondkwaliteit; deze zal zuiver, gezond, matvochtig en voldoende sterk zijn; vrij van vervuilingen (olie, vet...), curings, slechthechtende beschermlagen, losse delen en cementhuid.

Vorbereiding van de ondergrond

a. Bestaand oppervlak

Bij voorkeur wordt de betonnen ondergrond zuiver en voldoende ruw gemaakt d.m.v. stofvrij gritstralen, frezen, afbikken, waterstralen of hoge druk waterstralen tot een voldoende ruw, poreus en absorberend hechtoppervlak verkregen wordt.

Raadpleeg Uw BASF-CC specialist.

b. Vers afgewerkt beton

Het betonoppervlak zal handmatig of mechanisch afgewerkt worden vooraleer MASTERTOP 1750 wordt aangebracht.

Herstellingen aan de ondergrond

Indien de ondergrond dit vereist zullen, vóór toepassing van het vloerbeschermingssysteem, de nodige herstellingen doorgevoerd worden. Consulteer hiervoor BASF-CC.

Voorzorgen

- Vermijd condensatie: controleer de ondergrondtemperatuur, deze moet minstens 3°C boven het dauwpunt liggen.
- Sluit deuren en vensters; vermijd tocht en indringing van vocht, stof, insecten, water, enz.
- Bescherm muren, kolommen, goten, enz. tegen spatvorming.
- Verwijder kleefbanden vóór uitharding van de bekleding.
- Bestaande uitzetvoegen in het betonoppervlak doorvoeren in het MASTERTOP 1750 systeem. Afmeting en details van deze voegen zullen bepaald worden in functie van de te verwachten bewegingen van de betonplaat.
- Na applicatie en tot volledige uitharding (± 7 dagen), het vloersysteem vrijwaren van water en regen indringing, verkeer, mechanische belasting en vervuiling.

Werkvoorbereiding

Voor het werk start, eerst:

- een inventaris maken van de door BASF-CC geleverde producten, met de vermelding van de batchnummers;
- de juiste ondergrondvoorbehandeling bepalen;
- al het materieel beschikbaar hebben op het werk;
- de werf zo installeren dat er schoon en efficiënt kan gewerkt worden;
- het werfpersoneel informeren over de specificatie en het toe te passen systeem en de veiligheidsvoorschriften die in acht dienen genomen te worden.

Installatieprocedure

Gelieve rekening te houden met de verwerkbaarheidsduur (potlife) van het gemengde materiaal bij 20°C:

Aanhechtingslaag:	60 min.
Gietlaag:	40 min.
Verzegelingslaag:	60 min.

Aanhechtingslaag - primer (A7 B7 + 2,5 liter water)

De primer is samengesteld uit:

-1 unit A7	2,3kg
-1 unit B7	3,6kg

Beide componenten zijn voorverpakt.

Meng intensief verhardercomponent B7 en harscomponent A7 samen tot een homogeen mengsel verkregen wordt. Voeg 2,5 liter zuiver leidingwater toe en meng gedurende 3 minuten. Als menginstallatie gebruikt men bij voorkeur een mechanische menger met enkele of dubbele roerarm en instelbare draaisnelheid.

a. Bestaand vloeroppervlak

De correct voorbehandelde ondergrond moet goed voorbevochtigd worden voordat de primer wordt aangebracht, zonder dat er vrijstaand water aan het oppervlak achterblijft. Het voorbevochtigen gebeurt minimaal 1 dag voor het aanbrengen van de primer. Indien grotere vloeren behandeld moeten worden kan het nodig zijn om (bv. bij warm weer) de vloer meerdere malen te bevochtigen.

Breng de primer met de verfborstel of een kortharige verfröl aan. Afhankelijk van de toestand van de ondergrond zal het verbruik variëren. Meestal volstaat ongeveer 0,3 kg/m². Indien de ondergrond poreus is, kan het verbruik oplopen en bestaat de mogelijkheid dat een tweede of meerdere opeenvolgende lagen (telkens de uitharding van de voorgaande afwachten) moeten aangebracht worden. In elk geval zal de primer de ondergrond volledig afsluiten.

De primer voor uitharding instrooien met vulstof F5 à rato van 0,5 kg/m². Na uitharding zal het overtollige slechthechtende instrooi-materiaal zorgvuldig verwijderd worden (bv. borstelen en stofzuigen).

b. Vers afgewerkt beton

Ongeveer 3 uur na het afwerken van het oppervlak - handmatig of machinaal - de primer met een verfborstel of een kortharige verfröl aanbrengen. Afhankelijk van de toestand van de ondergrond zal het verbruik variëren.

Meestal volstaat ongeveer 0,3 kg/m². De primer voor uitharding instrooien met vulstof F5 à rato van 0,5 kg/m². Na uitharding zal het overtollige slechthechtende instrooi-materiaal zorgvuldig verwijderd worden (borstelen en stofzuigen).

Na 2 à 3 dagen kan de volgende laag aangebracht worden.

Mortellaag - body coat (A7 B7 F3 + 2,5 liter water)

De mortellaag is samengesteld uit:

-1 unit A7	2,3kg
-1 unit B7	3,6kg
-3 x vulstof F3	(3x)25,0kg

Alle componenten zijn voorverpakt.

Meng intensief verhardercomponent B7 en harscomponent A7 tot een homogeen mengsel.

Voeg de helft van de totale hoeveelheid zuiver leidingwater toe en voeg al roerend 3 zakken vulstof F3 aan het homogene mengsel toe.

Het resterende deel water toevoegen en gedurende 3 minuten intensief mengen tot een homogene kleur en massa verkregen wordt. Als menginstallatie (voorzie een capaciteit van ten minste 100 liter) gebruikt men bij voorkeur een mechanische menger met enkele of dubbele roerarm en instelbare draaisnelheid.

De mortellaag wordt aangebracht op de nog kleverige primer of op de uitgeharde primer die werd ingestrooid met kwarts. Breng de mortel in de correcte laagdikte aan met behulp van de geschikte rij of screedbox (metalen verdeelbox).

De correcte laagdikte is de gewenste droge laagdikte + 2 mm; de mortel wordt namelijk tijdens de verdichting samengedrukt. Het geheel verdichten en vlak afwerken met de spaan of helikopter. Consulteer BASF-CC voor de keuze van de helikopter.

Vermits de aanzet tussen droge en verse mortellaag zichtbaar is na uitharding, is het aanbevolen volledige zones in één fase af te werken; zoniet zullen de werkfasen beëindigd worden met profielen.

Het verbruik per m² en per mm laagdikte is 2,0 kg; dwz voor

6 mm = 12 kg/m²

7 mm = 14 kg/m²

8 mm = 16 kg/m².

Indien gewenst kunnen laagdiktes van meer dan 8 mm toegepast worden.

Verzegelingslaag - top coat (A7 B7 F15 + 2,5 liter water)

De verzegelingslaag is samengesteld uit:

- 1 unit A7 2,3kg
- 1 unit B7 3,6kg
- 1 zak vulstof F15 4,0kg

Alle componenten zijn voorverpakt.

Meng intensief verhardercomponent B7 en harscomponent A7 tot een homogeen mengsel. Voeg 2,5 liter zuiver leidingwater toe en meng gedurende 3 minuten. Voeg al roerend geleidelijk vulstof F15 toe en meng intensief tot een uniform aspect verkregen wordt. Als menginstallatie gebruikt men bij voorkeur een mechanische menger met roerarm en instelbare draaisnelheid.

Breng de verzegelingslaag aan met een trekker en rol na met een verfrol tot men een uniform aspect verkrijgt. Afhankelijk van de gewenste antislipgraad zal het verbruik variëren tussen 0,3 en 0,5 kg/m² (aan te brengen in één of meerdere lagen).

Nota:

- Epoxysystemen hebben de neiging om, onder invloed van UV straling, te verkleuren.
- Indien in permanent vochtige omgeving wordt gewerkt, zal voorafgaand aan de verzegelingslaag - top coat, een "vóór verzegelingslaag" aangebracht worden. Deze laag zal de mortellaag volledig verzadigen.

Samenstelling: A7 B7 + 2,5 liter water

Verbruik: 0,8 - 1,2 kg/m².

Nabehandeling

Indien hoge eisen gesteld worden aan esthetiek en eenvoud van onderhoud, adviseren wij om, na volledige uitharding (7 dagen), de nieuwe vloerbekleding als volgt na te behandelen: reinigen van het oppervlak met een licht alkalische oplossing; bij voorkeur met industriële reiningsapparatuur. Behandelen van de vloer met een waterige polymeeremulsie (wax).
Consulteer BASF-CC voor advies.

Reinigen van het gereedschap

Onmiddellijk na gebruik wordt het gereedschap gereinigd met warm zeepwater.

Opslag en houdbaarheid

Bindmiddelcomponenten (A7 B7):

- Opslag: droog, geen direct zonlicht, temperatuur tussen +15 en +30 C.
- Houdbaarheid: 12 maanden in ongeopende, volgens voorschrift gestockeerde, verpakking.

Vulstofcomponenten (F):

- Opslag: droog, op beschutte plaats.
- Houdbaarheid: onbepaald houdbaar in ongeopende, volgens voorschrift gestockeerde, verpakking.

Veiligheidsvoorschriften

Voor gedetailleerde veiligheidsvoorschriften gebruikt men de veiligheidsfiches. LEES AANDACHTIG DE VEILIGHEIDSETIKETTERING OP DE VERPAKKING. Raadpleeg de R en S zinnen. Het onuitgeharde mengsel kan huidirritatie veroorzaken. De beste bescherming is het dragen van rubberen handschoenen en veiligheidsbril. In geval van contact wordt de huid onmiddellijk gereinigd met papieren doeken. Nadien overvloedig wassen met water en zeep. Het product buiten het bereik van kinderen houden. Lege hars, verharder en additief verpakking moeten volgens de wettelijke voorschriften verwijderd worden.

Technische assistentie

Gelieve voor bijkomende informatie, referenties en technische assistentie op het werk beroep te doen op een BASF-CC specialist.

BASF-CC NV garandeert de kwaliteit van dit systeem zoals vermeld staat in deze technische documentatie en productinfo indien alle richtlijnen - opgenomen in dit en andere documenten die hierop betrekking hebben - te allen tijde gerespecteerd worden.

De informatie die verstrekt wordt, is voor zover mogelijk specifiek, doch alle situaties kunnen niet behandeld worden. Indien de applicator voldoende ervaring heeft in de materie, is een aanpassing van de procedure toegelaten, mits deze het eindresultaat ten goede komt.

Technische gegevens MASTERTOP 1750

Uitharding 28 dagen @ 20° C	Resultaat	Test procedure
Druksterkte	50 N/mm ²	DIN 1164
Buigsterkte	20 N/mm ²	DIN 1048
Hechtsterkte	>1.5 N/mm ² (breuk in beton)	DIN ISO 4624
Slijtweerstand	80 mg	Taber CS 17,1kg, 1000 omwent.
E-modulus	9 000 N/mm ²	DIN 1048
Thermische uitzettingscoëfficiënt (lineair)	2,0 x 10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN 53752
Waterdampdoorlaatbaarheid	4 000 μ	DIN 52615
Temperatuursresistentie	-20 tot +60°C	
Uitharding	3 dagen 2 dagen 1 dag	bij 10 °C bij 20 °C bij 30 °C
Minimale applicatietemperatuur	+5°C (omgevingstemperatuur en temperatuur van de ondergrond)	

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
 Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
 Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
 B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
 RPR/RPM Hasselt

Vanuit Nederland:

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.nl



Deze productinformatie is gebaseerd op onze beste kennis van het product. De koper/verwerker zal, op basis van de ondergrond en projectgegevens enerzijds en de toepassings- en werkomstandigheden anderzijds, waarop BASF Construction Chemicals geen invloed heeft, op zijn verantwoordelijkheid een productgeschiktheidsproef uitvoeren, vooraleer met de uitvoering wordt gestart. Schriftelijke en mondelinge adviezen conform onze algemene leveringsvoorwaarden zijn geheel vrijblijvend. Bij herdruk komen voorgaande uitgaven te vervallen.